Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

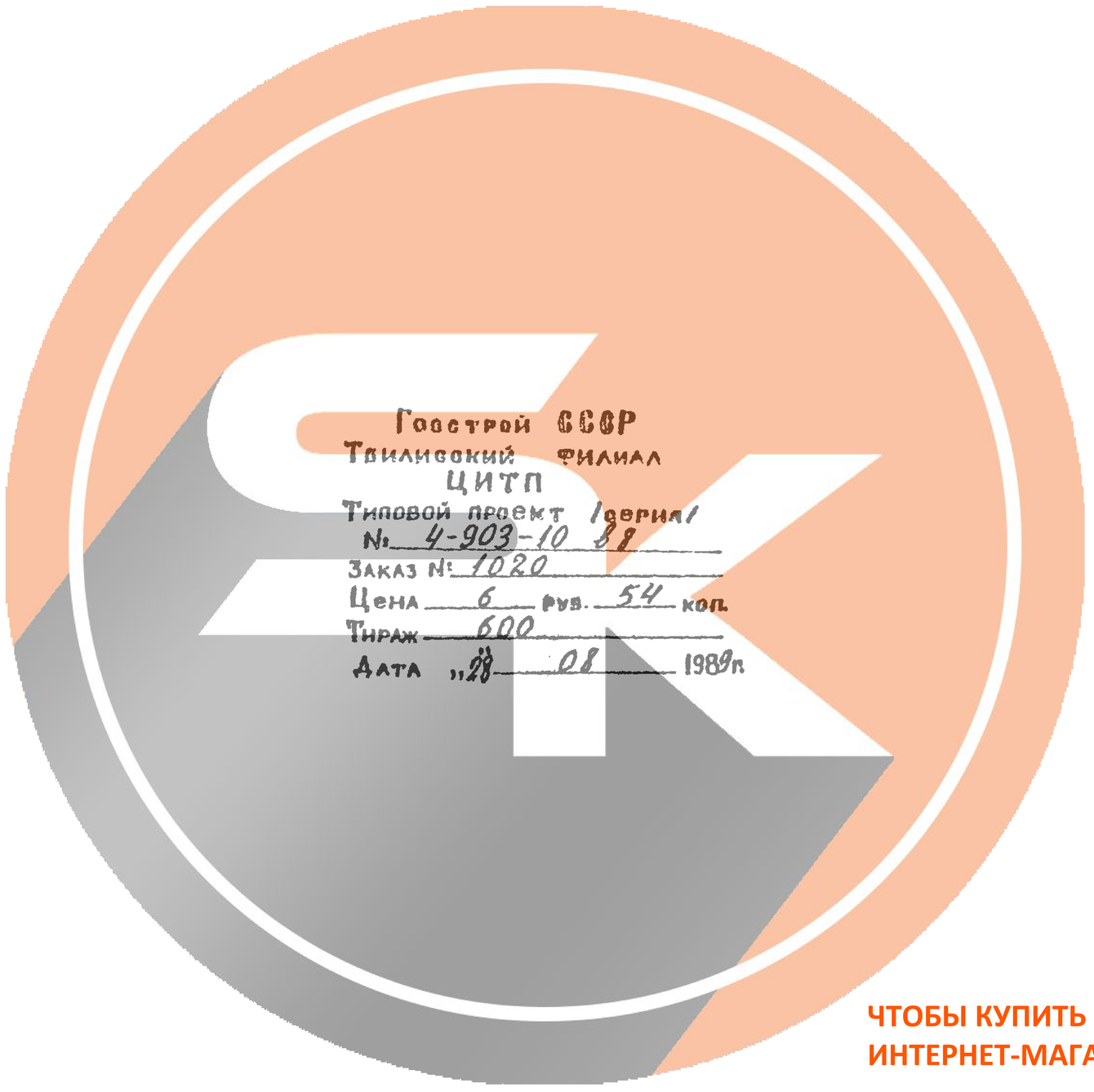
Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Тбилисский филиал
ЦИТП
Цена ~~2 руб. 60 коп.~~ 6-54
Инв № 12996/677

ГРЯЗЕВИКИ

ЧТОБЫ КУПИТЬ ГРЯЗЕВИК ПЕРЕЙДИТЕ В
ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН https://salkompens.ru/



ЧТОБЫ КУПИТЬ ГРЯЗЕВИК ПЕРЕЙДИТЕ В ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН https://salkompens.ru/

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 8

ГРЯЗЕВИКИ

Разработаны
Ленинградским Филиалом Проектно-технологического института
„Энергомонтажпроект"
Главтеплоэнергомонтажа Минэнерго СССР
с участием института
„Теплоэлектропроект"
Главниипроекта Минэнерго СССР

Утверждены
и введены в действие
с 1.X-1972 г.
Приказом Главпромстройпроекта
Госстроя СССР
от 17.VIII-1972 г N° 58

ЧТОБЫ КУПИТЬ ГРЯЗЕВИК ПЕРЕЙДИТЕ В
ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН https://salkompens.ru/

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N° | Инв. N° дубл. | Подпись и дата

Содержание

Наименование	Обозначение	Стр.
Пояснительная записка	Т30.00.00.000 ПЗ	4
Грязевик горизонтальный Ду от 200 до 400 мм Сборочный чертеж	Т30.00.00.000 СБ	5
Корпус. Сборочный чертеж	Т30.00.01.000 СБ	8
Труба	Т30.00.01.002	13
Перемычка. Сборочный чертеж	Т30.00.01.003 СБ	14
Диск	Т30.00.01.011	16
Штуцер	Т30.00.01.004	17
Днище	Т30.00.01.005	18
Ложе. Сборочный чертеж	Т30.00.01.006 СБ	19
Подкладка	Т30.00.01.012	20
Штуцер	Т30.00.01.007	21
Фильтр. Сборочный чертеж	Т30.00.02.000 СБ	22

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр.
Ребро	Т30.00.02.001	24
Ручка	Т30.00.02.002	25
Штуцер	Т30.00.00.001	
Грязевик горизонтальный Ду от 450 до 1400 мм Сборочный чертеж	Т31.00.00.000 СБ	26
Корпус. Сборочный чертеж	Т31.00.01.000 СБ	30
Переход	Т31.00.01.001	34
Труба	Т31.00.01.002	35
Фланец	Т31.00.01.004	36
Ребро	Т31.00.01.003	37
Опора	Т31.00.01.006	
Накладка	Т31.00.01.008	38
Переход с фланцами. Сборочный чертеж	Т31.00.03.000 СБ	40
Фланец	Т31.00.03.001	43

ЧТОБЫ КУПИТЬ ГРЯЗЕВИК ПЕРЕЙДИТЕ В ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН https://salkompens.ru/

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр.
Ребро	Т31.00.03.002	44
Ребро	Т31.00.03.003	
Фланец	Т31.00.03.004	45
Грязевик вертикальный Ду от 200 до 300 мм Сборочный чертеж	Т32.00.00.000СБ	46
Корпус. Сборочный чертеж	Т32.00.01.000СБ	48
Труба	Т32.00.01.001	50
Донышко	Т34.00.02.003	
Днище	Т32.00.01.002	51
Фильтр Сборочный чертеж	Т32.00.02.010СБ	52
Труба	Т32.00.02.011	54
Донышко	Т32.00.02.013	55
Хомут	Т32.00.00.001	56
Грязевик вертикальный Ду от 350 до 1000 мм Сборочный чертеж	Т33.00.00.000СБ	57
Корпус. Сборочный чертеж	Т33.00.01.000СБ	61

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	Т33.00.01.001	66
Грязевик абонентский. Сборочный чертеж	Т34.00.00.000СБ	67
Корпус Сборочный чертеж	Т34.00.01.000СБ	69
Труба	Т34.00.01.001	73
Днище	Т34.00.01.002	74
Кольцо	Т34.00.02.001	
Конус	Т34.00.01.003	75
Штуцер	Т34.00.01.004	76
Пробка	Т34.00.00.001	
Фильтр Сборочный чертеж	Т34.00.02.000СБ	77
Труба	Т34.00.02.002	78
Технические требования	Т30.00.00.000ТТ	79
Перечень документов, на которые даны ссылки в данном выпуске	Т30.00.00.000ДП	81
Перечень аннулированных нормативно-технических документов	Т30.00.00.000ДА	83

ЧТОБЫ КУПИТЬ ГРЯЗЕВИК ПЕРЕЙДИТЕ В
ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН https://salkompens.ru/

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Рабочие чертежи типовых конструкций грязевиков, помещенные в настоящем сборнике, выполнены согласно плану типового проектирования Госстроя СССР по теме „Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей", в соответствии с техническим заданием ВГПИ „Теплоэлектропроект".

Грязевики предназначены для водяных тепловых сетей условных проходов Dy от 40 до 1400 с параметрами воды до Py 25 кгс/см² и температурой до 200°С.

В связи с вводом в действие чертежей, содержащихся в настоящем выпуске, аннулируется нормативно-техническая документация, указанная в приложении 2.

По конструкции грязевики делятся на горизонтальные, вертикальные и абонентские.

В соответствии с техзаданием, по сравнению с действовавшими отраслевыми нормалями, значительно расширены диапазоны условных проходов (до Dy 1400 мм против Dy ≤ 1000 мм по МВН и давлений до Py 25 кгс/см² против Py ≤ 10 кгс/см² для горизонтальных и Py ≤ 16 кгс/см² для вертикальных и абонентских грязевиков).

Условные проходы и параметры грязевиков, содержащихся в настоящем выпуске, приведены в нижеследующей таблице:

Типы грязевиков	Условное давление Py, кгс/см²	Для трубопроводов условных проходов мм	Обозначение
Горизонтальные	10, 16, 25	200 – 400	Т30.00.00.000
		450 – 1400	Т31.
Вертикальные	16, 25	200 – 300	Т32.
		350 – 800	Т33.
	16	900 – 1000	
Абонентские	16, 25	40 – 200	Т34.00.00.000

В конструкцию грязевиков, по сравнению с ранее действовавшими отраслевыми нормалями МСЭС, введены некоторые улучшения, направленные на уменьшение металлоемкости (в пределах 35%) и снижения трудозатрат на изготовление.

Вместе с тем, с целью улучшения условий эксплуатации (для облегчения очистки фильтров), в конструкцию горизонтальных грязевиков Dy от 450 до 1400 мм введен фланцевый переход вместо фланцевой заглушки, благодаря чему фильтр легко может быть удален из корпуса.

Расчет грязевиков произведен в соответствии с „Нормами расчета элементов паровых котлов на прочность", утвержденными Госгортехнадзором РСФСР 26.III–1965 г.

В выпуске учтены требования ЕСКД, „Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденных Госгортехнадзором СССР 19 мая 1970 г., государственных стандартов на сталь углеродистую обыкновенного качества ГОСТ 380-71, к крепежным деталям ГОСТ 5915-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 1759-70 и др. стандартов.

ЧТОБЫ КУПИТЬ ГРЯЗЕВИК ПЕРЕЙДИТЕ В ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН https://salkompens.ru/

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т30.00.00.000 ПЗ		
Разраб		Иванова		11/XII 76	Пояснительная записка	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Коненко		12/XII 76				1
Рук. гр.		Кейзель		14/XII 76		Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Н. контр.		Ермаков						
Утв.		Фейгин						

Копир. Болбат

Формат 12

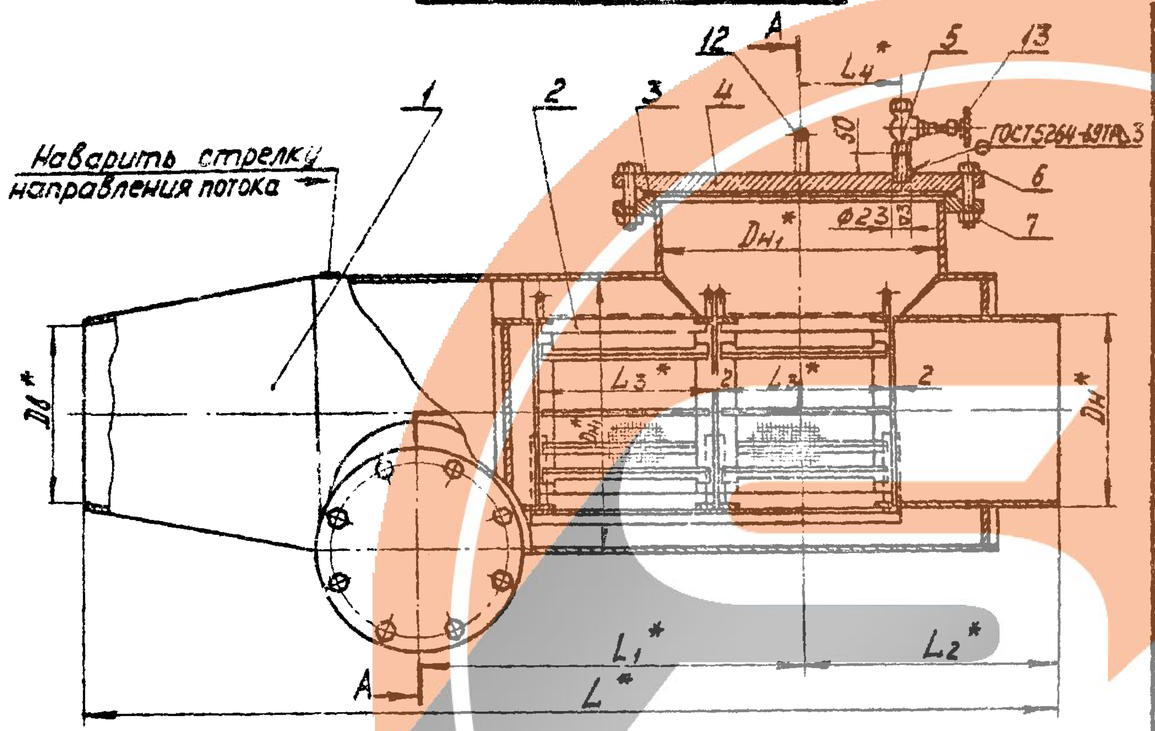
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ЧТОБЫ КУПИТЬ ГРЯЗЕВИК ПЕРЕЙДИТЕ В
ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН https://salkompens.ru/

Таблица 1

Пределы применения

Давление рабочее кгс/см²	Температура среды, °С
425	200



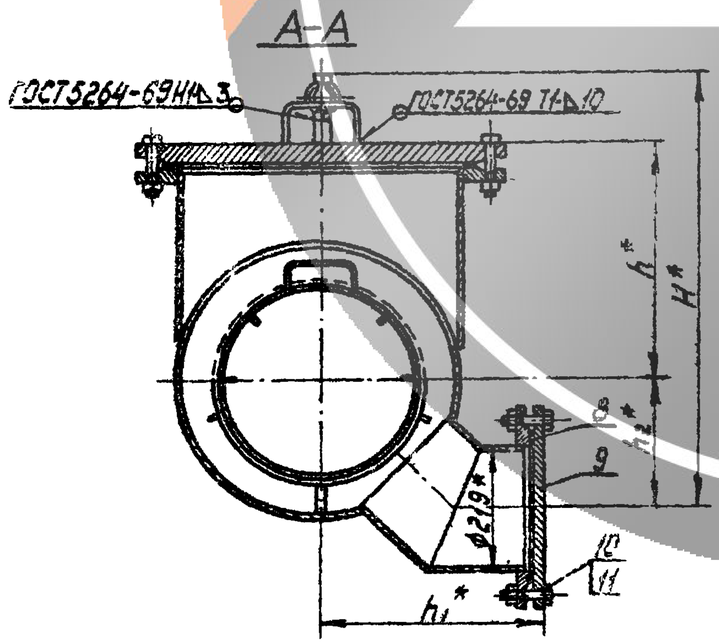


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру кгс/см²	Диаметр условный Ду	Dн	Dн1	Db	L	L1	L2	L3	L4	H	h	h1	h2	Масса кг
Т30.01.00.000СБ	10	200	219	426	206	1240	550	393	250	130	630	325	342	200	240,8
Т30.02.		250	273		257	1300	595	408	280	150	675	365			252,9
Т30.03.		300	325	480	307	1514	625	428	300	160	730	397	364	222	316,1
Т30.04.		350	377	530	357	1632	655	463	320	180	780	429	382	240	376,6
Т30.05		400	426	630	412	1959	770	523	400	220	880	492	420	278	520,0
Т30.11.	16	200	219	426	206	1240	550	393	250	130	630	325	342	200	273,3
Т30.12.		250	273		257	1300	595	408	280	150	675	365			284,4
Т30.13.		300	325	480	307	1514	625	428	300	160	730	397	360	246	390,1
Т30.14.		350	377	530	357	1652	655	463	320	160	780	429	382	240	480,2
Т30.15.		400	426	630	412	1944	770	523	400	220	880	492	417	275	722,8
Т30.21.	25	200	219	426	206	1240	550	393	250	130	630	325	342	200	350,8
Т30.22.		250	273		257	1300	595	408	280	150	675	365			365,3
Т30.23.		300	325	480	307	1556	625	428	300	160	730	397	360	248	472,5
Т30.24.		350	377	530	357	1628	655	463	320	180	780	429	378	236	612,7
Т30.25.00.000СБ		400	426	630	412	1925	770	523	400	220	880	492	417	275	782,8

Пример условного обозначения грязевика Ру 10 кгс/см², Ду 300мм.
Грязевик 10-300 Т30.03.

1. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Технические требования - Т30.00.00.000 ТТ.
3. *Размеры для справок.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Евлева		8.12.75
Пров.		Иванова		8.12.75
Рук.гр.		Кейзель		
Гл.спец.		Сорокин		
Н.контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.00.000СБ

Грязевик горизонтальный
Ду от 200 до 400мм
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.2	—

Лист 1 Листов 3

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копировал: Вегтярева

Формат 12

Т30.00.00.000СБ

Таблица 3

Спецификация

№ поз.	1	2	3	4	5	6	7
Наименование	Корпус	Фильтр	Прокладка	Заглушка	Штуцер	Болт	Гайка
Количество	1	2	1			См. ниже	
Материал	———		Паронит ГОСТ 481-71	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71	Труба 15 ГОСТ 3262-62	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	Сталь 10 ГОСТ 1050-60
№ чертежа или стандарта	Т30.00.01.000СБ	Т30.00.02.000СБ	ГОСТ 15180-70	ГОСТ 12836-67	Т30.00.00.001	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70

Обозначение грязевика	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.
Т30.01.00.000СБ	Т30.01.01.000СБ	155,0	Т30.01.02.000СБ	3,46	6,92	А-400-10	0,192	400-10	44,43			М24×80.46	16	0,402	6,43	М24.5	16	0,110	1,75
Т30.02.	Т30.02.	165,0	Т30.02.	4,52	9,04														
Т30.03.	Т30.03.	209,6	Т30.03.	6,15	12,30	А-450-10	0,307	450-10	57,49			М24×85.46	20	0,420	8,20		20		2,20
Т30.04.	Т30.04.	251,0	Т30.04.	7,45	14,90	А-500-10	0,230	500-10	74,31										
Т30.05.	Т30.05.	337,1	Т30.05.	10,70	21,40	А-600-10	0,307	600-10	119,27						12,52				3,32
Т30.11.	Т30.11.	161,5	Т30.01.	3,46	6,92	А-700-16	0,211	400-16	59,86			М27×100.46	16	0,626	10,02	М27.5	16	0,166	2,66
Т30.12.	Т30.12.	176,5	Т30.02	4,52	9,04														
Т30.13.	Т30.13.	253,7	Т30.03.	6,15	12,30	А-450-16	0,263	450-16	81,02	Т30.00.00.001	0,077	М27×110.46	20	0,671	13,42				3,32
Т30.14.	Т30.14.	313,3	Т30.04.	7,45	14,90	А-500-16	0,319	500-16	102,69			М30×120.46		0,914	18,28	М30.5	20	0,231	4,62
Т30.15.	Т30.15.	475,8	Т30.05.	10,70	21,40	А-600-16	0,467	600-16	161,98			М36×130.46		1,471	29,42	М36.5		0,382	7,65
Т30.21.	Т30.21.	218,5	Т30.01.	3,46	6,92	А-400-25	0,282	400-25	81,12			М30×115.46	16	0,886	14,18	М30.5	16	0,231	3,70
Т30.22.	Т30.22.	230,9	Т30.02.	4,52	9,04														
Т30.23.	Т30.23.	310,6	Т30.03.	6,15	12,30	А-450-25	0,306	450-25	100,32			М30×120.46	20	0,914	18,28		20		4,62
Т30.24.	Т30.24.	392,5	Т30.04.	7,45	14,90	А-500-25	0,338	500-25	140,22			М36×140.46		1,551	31,02	М36.5		0,382	7,65
Т30.25.00.000СБ	Т30.25.01.000СБ	504,9	Т30.05.02.000СБ	10,70	21,40	А-600-25	0,467	600-25	194,50			М36×120.46		1,391	27,82				

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Продолжение табл. 3

Спецификация

№ поз.	8		9		10			11			12		13	Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Прокладка		Заглушка		Болт			Гайка			Ручка		Вентиль муфтовый 15 Ду15	
Количество	1				12						1			
Материал	Паронит ГОСТ 481-71		В Ст3сп5 ГОСТ 380-71		Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 10 ГОСТ 1050-60			Круг 16 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-58		—	
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 15180-70		ГОСТ 12836-67		ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			Т30.00.02.002		15НЖ 6бк-1*	
Обозначение грязевика	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг	Масса, кг	
Т30.01.00.000СБ														
Т30.02.														
Т30.03.														
Т30.04.														
Т30.05.														
Т30.11.														
Т30.12.														
Т30.13.	200-25	0,105	200-25	17,51	М24×100.46	0,473	5,68	М24.5	0,11	1,32	Т30.02.02.002	0,380	1,0	0,05
Т30.14.														
Т30.15.														
Т30.21.														
Т30.22.														
Т30.23.														
Т30.24.														
Т30.25.00.000СБ														

* Для $P_y \leq 10$ кгс/см² допускается применять вентиль 15к4 18 п. 2.

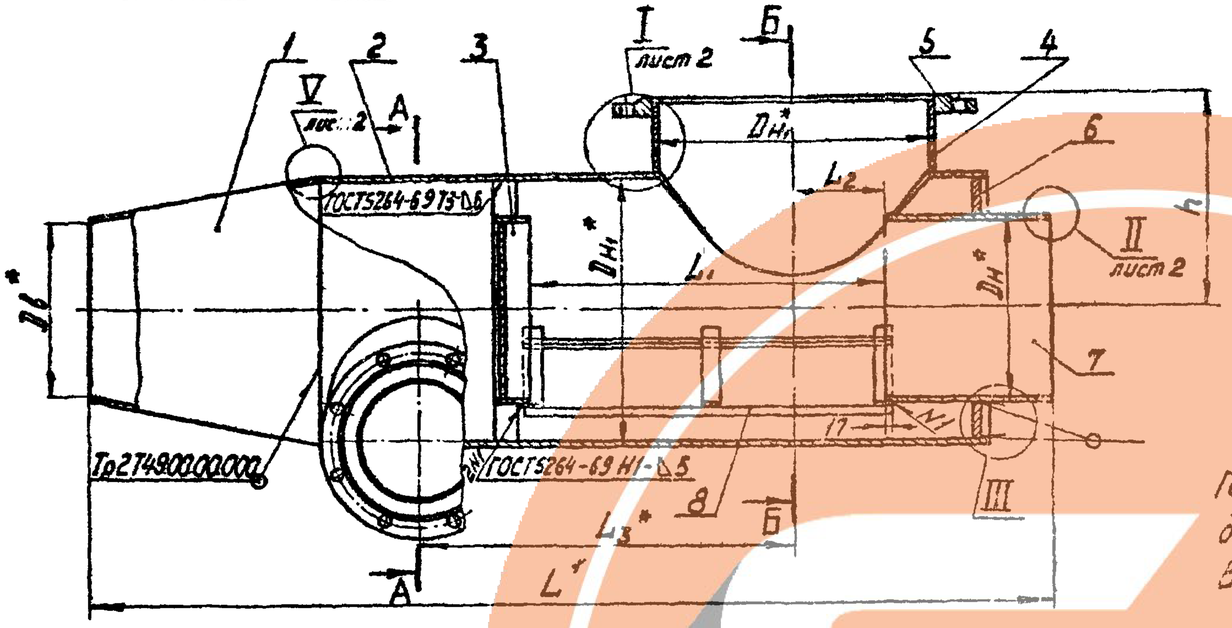
Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

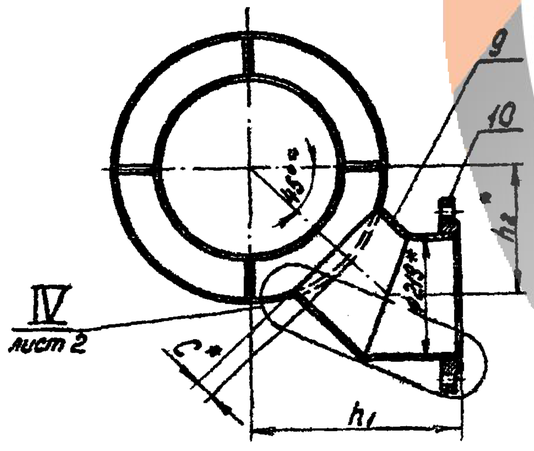
Т30.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

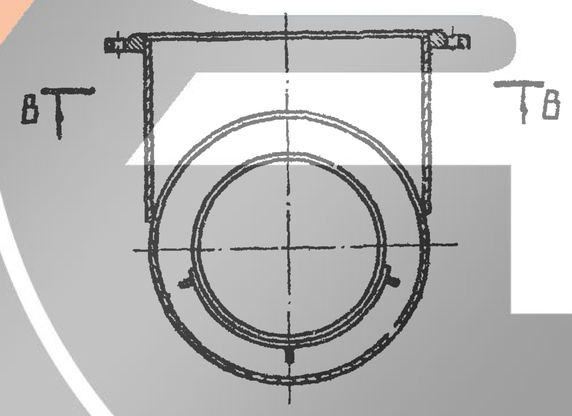
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата



А-А

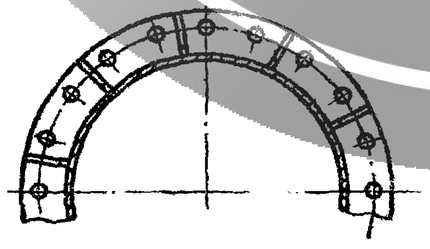


Б-Б



В-В

для Dy 400 мм



1. Материал дет.7:

а) для Ру ≤16 кгс/см² Dн ≤ 325мм-трубы сварные гр В ГОСТ10705-63, Dн 377мм-трубы бесшовные гр. А ГОСТ8731-66, а для Dн ≥ 426мм-трубы сварные гр. А ГОСТ10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ380-71;

б) для Ру 25 кгс/см² Dн ≤ 377мм-трубы бесшовные гр А ГОСТ8731-66, а для Dн ≥ 426мм-трубы сварные гр. А ГОСТ10706-63 с двухсторонним сварным швом из стали ВСт3сп5 ГОСТ380-71.

2. Фаску на дет. 7 снять до сборки.

3. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ9467-60.

4. *Размеры для справок.

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ясникова		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.000СБ

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. подл.2	—

Лист 1 Листов 5

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен филиал

Копировал: Дегтярева

Формат А2

I лист 1

Для $P_y \leq 16$ кгс/см²

ГОСТ 16037-70У1-ΔК для P_y 10 кгс/см²

ГОСТ 16037-70У2-ΔК для P_y 10 и 16 кгс/см²

ГОСТ 16037-70У6

Д – Д

Для P_y 25 кгс/см² D_y 400 мм

ГОСТ 16037-70У1-Δ14

ГОСТ 16037-70У6

II лист 1

35±2°

Δ2

Δ2

1±0,5

III лист 1

IV лист 1

Г – Г

ГОСТ 8713-70Т-Δ16

ГОСТ 8713-70Т1-Δ14

V лист 1

7

6

6

Тр УТ49.00.00.000

ГОСТ 16037-70У2-Δ6

2±1

Таблица 1

мм

S	e		g	
	Номин.	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.
12	10	+3	5	+2
16	14	+4		
20	15	+5		
25	20			
35	28			

Т30.00.01.000СБ

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру, кгс/см²	Проход условный Dу	Dн	Dн1	Dв	L	L1	L2	L3	h	h1	h2	C	n	Масса, кг
Т30.01.01.000СБ	10	200	219	426	206	1240	505	128	550	340	326	200	50	8	155,0
Т30.02.		250	273		257	1300	565	143	595						165,0
Т30.03.		300	325	480	308	1574	605	153	625	370	348	222	45		209,6
Т30.04.		350	377	530	355	1652	645	163	655	400	366	240			251,0
Т30.05.		400	426	630	412	1955	805	203	770	460	404	278	40		337,1
Т30.11.	16	200	219	426	206	1240	505	128	550	340	326	200	50		167,5
Т30.12.		250	273		257	1300	565	143	595						176,8
Т30.13.		300	325	480	308	1574	605	153	625	370	344	218	45	10	253,7
Т30.14.		350	377	530	355	1652	645	163	655	400	366	240			313,3
Т30.15.		400	426	630	410	1944	805	203	770	460	401	275			475,8
Т30.21.	25	200	219	426	206	1240	505	128	550	340	326	200	50	11	218,5
Т30.22.		250	273		257	1300	565	143	595						230,9
Т30.23.		300	325	480	307	1558	605	153	625	370	344	218		12	310,5
Т30.24.		350	377	530	357	1628	645	163	655	400	362	236		14	392,5
Т30.25.01.000СБ		400	426	630	410	1925	805	203	770	460	401	275	45	15	504,9

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Таблица 3

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5		6	
Наименование	Переход		Труба		Перемычка		Штуцер		Фланец		Днище	
Количество	1											
Материал	Лист ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69 ГОСТ 5681-57		См. черт.		—		См. черт.		ВСт3сп5 ГОСТ 380-71		Лист ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69 ГОСТ 5681-57	
№ чертежа или стандарта	Т57.00.00.000, Вып. 1 Т31.00.01.001		Т30.00.01.002		Т30.00.01.003 СБ		Т30.00.01.004		ГОСТ 1255-67 Т31.00.01.004		Т30.00.01.005	
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т30.01.01.000СБ	Т57.31.00.000	11,1	Т30.01.01.002	61,3	Т30.01.01.003СБ	4,82	Т30.01.01.004	12,5	400-10	21,56	Т30.01.01.005	8,8
Т30.02.	Т57.32.		Т30.02.	65,0	Т30.02.	6,31					Т30.02.	9,1
Т30.03.	Т57.44.	30,5	Т30.03	76,2	Т30.03.	8,38	Т30.03.	15,1	450-10	22,76	Т30.03.	10,7
Т30.04.	Т57.53.	34,3	Т30.04.	89,6	Т30.04.	12,34	Т30.04.	17,8	500-10	27,70	Т30.04.	14,9
Т30.05.	Т57.58.	52,3	Т30.05.	125,0	Т30.05.	16,52	Т30.05.	23,9	600-10	39,40	Т30.05.	23,9
Т30.11.	Т57.31.	11,1	Т30.01	61,3	Т30.01.	4,82	Т30.01.	12,5	400-16	31,00	Т30.11.	11,3
Т30.12.	Т57.32.		Т30.02	65,0	Т30.02.	6,31					Т30.12.	11,4
Т30.13.	Т57.44.	30,5	Т30.13.	99,5	Т30.03.	8,38	Т30.13.	16,9	450-16	39,54	Т30.13.	12,9
Т30.14.	Т57.53.	34,3	Т30.14.	117,0	Т30.04.	12,34	Т30.14.	20,3	500-16	57,01	Т30.14.	18,0
Т30.15	Т57.68.	82,5	Т30.15.	178,0	Т30.06.	16,46	Т30.15.	33,6	600-16	80,30	Т30.15.	28,8
Т30.21.	Т57.34.	14,0	Т30.21.	88,4	Т30.07.	4,79	Т30.21.	17,6	400-25	44,62	Т30.21.	14,1
Т30.22	Т57.35.00.000	13,8	Т30.22.	93,3	Т30.08.	6,28					Т30.22.	15,8
Т30.23.	Т31.05.01.001	43,?	Т30.23.	121,0	Т30.09.	8,35	Т30.23.	23,0	450-25	51,80	Т30.23.	16,7
Т30.24.	Т31.06.	50,5	Т30.24.	155,0	Т30.10.	12,30	Т30.24.	29,2	500-25	67,30	Т30.24.	23,8
Т30.25.01.000СБ	Т31.07.01.001	84,4	Т30.25.01.002	207,0	Т30.11.01.003СБ	16,39	Т30.25.01.004	46,0	Т31.17.01.004	46,20	Т30.25.01.005	38,2

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Т30.00.01.000СБ

Продолжение табл.3

Спецификация

№ поз.	7			8		9			10		11				Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Патрубок			Ложе		Штуцер			Фланец		Ребро				
Количество	1					2			1		См. ниже				
Материал	См. п.1, лист 1			См. черт.		См. черт.			ВСт3сп5 ГОСТ 380-71		Ст 3 ГОСТ 380-71				
№ чертежа или стандарта	——			Т30.00.01.006СБ		Т30.00.01.007			ГОСТ 1255-67		Т31.00.01.003				
Обозначение корпуса	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг		
	Dн × S*	Длина					1 шт.	Общ.					1 шт.	Общ.	
Т30.01.01.000СБ	219×6	265	8,3	Т30.01.01.006СБ	2,52										3,30
Т30.02.	273×7		12,2	Т30.02.	3,06										3,40
Т30.03.	325×8	275	17,2	Т30.03.	3,48										4,40
Т30.04.	377×9	300	24,5	Т30.04.	3,90										5,15
Т30.05.	426×7	320	23,2	Т30.05.	5,16										6,90
Т30.11.	219×6	265	8,3	Т30.01.	2,52										3,30
Т30.12.	273×7		12,2	Т30.02.	3,05										3,40
Т30.13.	325×8	275	17,2	Т30.03.	3,48	Т30.01.01.007	3,75	7,50	200 – 25	13,34	——	—	—	—	4,40
Т30.14.	377×9	300	24,5	Т30.04.	3,90										5,15
Т30.15.	426×7	320	23,2	Т30.05.	5,16										6,90
Т30.21.	219×6	265	8,3	Т30.01.	2,52										3,30
Т30.22.	273×7		12,2	Т30.02.	3,05										3,40
Т30.23.	325×8	275	17,2	Т30.03.	3,48										4,40
Т30.24.	377×9	300	24,5	Т30.04.	3,90										5,15
Т30.25.01.000СБ	426×7	320	23,2	Т30.05.01.006СБ	5,16						Т31.04.01.003	10	0,933	9,33	8,20

* $D_н$ – наружный диаметр патрубка, S – толщина стенки патрубка.

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

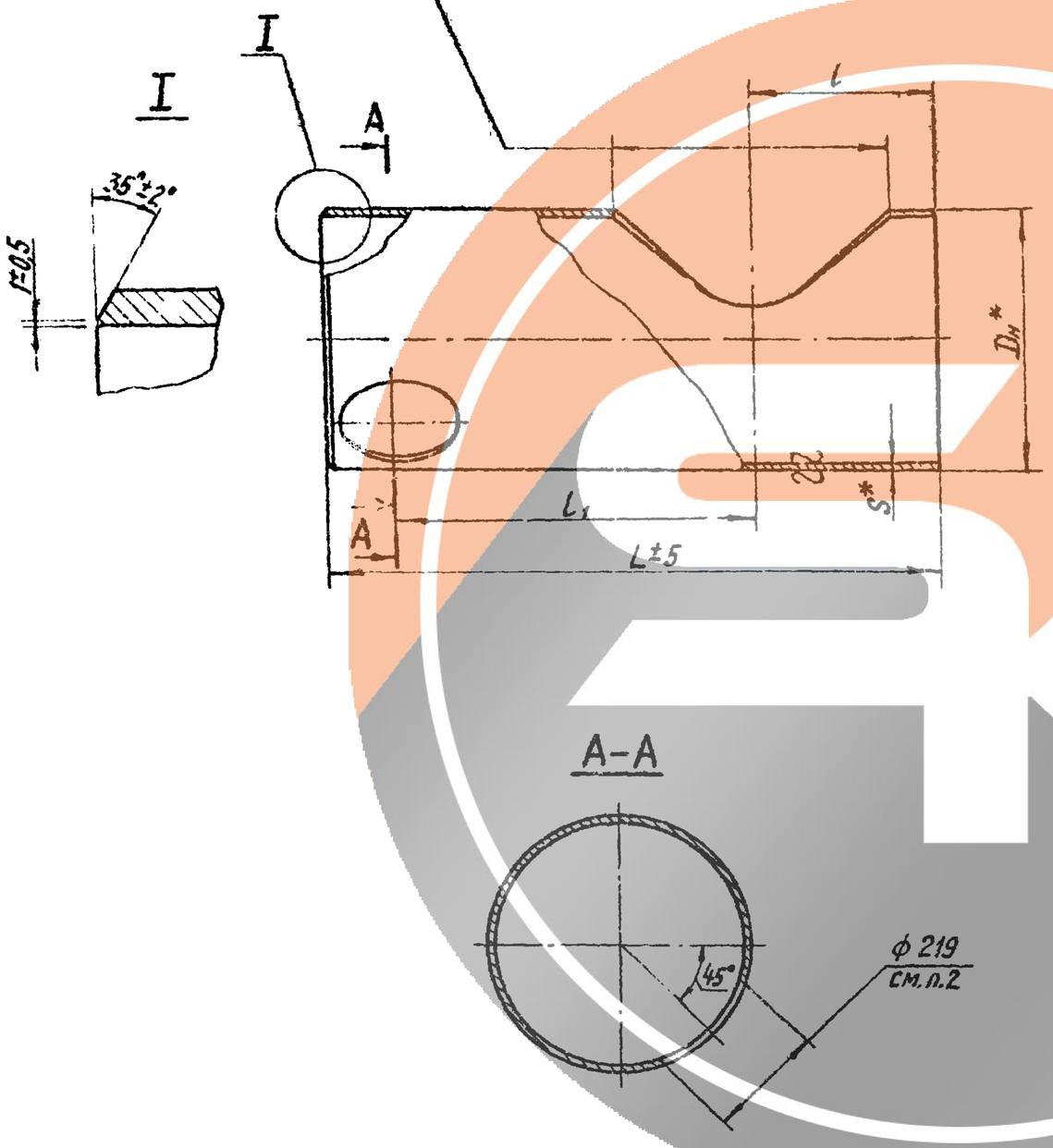
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т30.00.01.000СБ	Лист 5
					Копир. Беляева	Формат 12

Т30.00.01.002

▽2 (▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Отверстие в трубе разметить и вырезать по штуцеру черт. Т30.00.01.004



Размеры в мм

Обозначение	Давление условное P_y, кгс/см²	$D_н \times S$	L	l	l_1	Масса, кг
Т30.01.01.002	10	426×7	1000	295	550	61,3
Т30.02.			1050	300	595	65,0
Т30.03.		480×7	1100	330	625	76,2
Т30.04.		530×7	1170	360	655	89,6
Т30.05.		630×7	1350	410	770	125,0
Т30.13.	16	480×9	1100	330	625	99,5
Т30.14.		530×9	1170	360	655	117,0
Т30.15.		630×10	1350	410	770	178,0
Т30.21.	25	426×12	1100	295	550	88,4
Т30.22.			1050	300	595	93,3
Т30.23.		480×11	1100	330	625	121,0
Т30.24.		530×12	1170	360	655	155,0
Т30.25.01.002		630×14**	1350	410	770	207,0

**Обечайка. Материал – лист $\frac{14\ ГОСТ\ 5681-57}{ВСт3сп5\ ГОСТ\ 14637-69}$.

1. Материал – трубы сварные гр А ГОСТ 10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71. Применение других категорий сталей по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях.

Для Ру 25 кгс/см² применять трубы и обечайки с двухсторонним сварным швом.

2. Размер отверстия ф219 уточнить по фактическому наружному диаметру штуцера (поз. 9, черт. Т30.00.01.000СБ).

3. Допуски на $D_н$ и S – в соответствии с допусками на размеры труб.

4.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ясникова		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.002

Труба

См. п.1

Лит.	Масса	Масштаб
	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

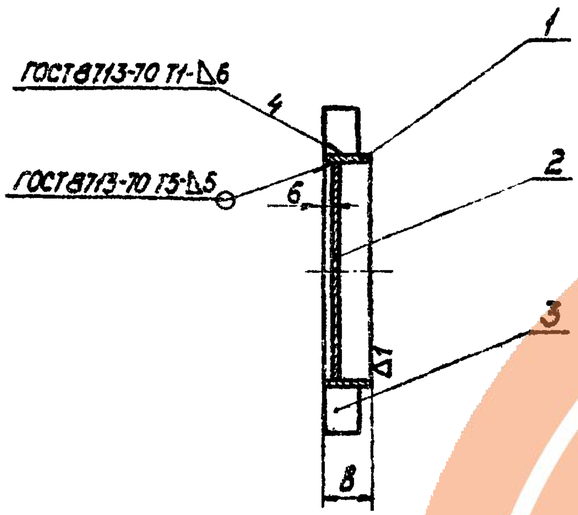
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен филиал

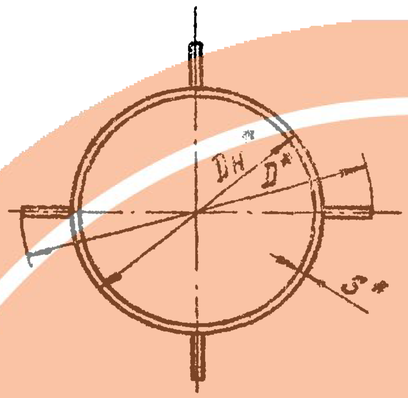
Копир. Болбат

Формат 12

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

Т30.00.01.003 СБ





Продолжение табл.1

Размеры в мм

Обозначение	Dн × S	D	B	Масса, кг
Т30.15.01.003СБ	720×8	1000	100	48,53
Т30.16.	820×8	1196		68,60
Т30.17.	920×8			81,94
Т30.18.	1020×8	1396		99,38
Т30.19.	1220×9	1596		139,35
Т30.20.01.003СБ	1420×12	1796		190,23

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Dн × S	D	B	Масса, кг
Т30.01.01.003СБ	219×6	411	60	4,82
Т30.02.	273×7			6,31
Т30.03.	325×8	465		8,38
Т30.04.	377×9	513		12,34
Т30.05.	426×7	616	80	16,52
Т30.06.		610		16,46
Т30.07.	219×6	405	60	4,79
Т30.08.	273×7			6,28
Т30.09	325×8	459		8,35
Т30.10.	377×9	505		12,30
Т30.11.	426×7	602	80	16,39
Т30.12.	480×7	702		20,26
Т30.13.	530×7	802		27,34
Т30.14.01.003СБ	630×7	902		35,66

1. Материал кольца - для Dн ≤ 325мм трубы сварные гр.А ГОСТ 10705-63, для Dн ≥ 426мм - трубы сварные гр.А ГОСТ 10706-63, а для Dн 377мм - трубы бесшовные гр.А ГОСТ 8731-66. Трубы из стали ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.
3. *Размеры для справок.

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№подлинника | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Невлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.003 СБ

Перемычка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл. 1	—

Лист 1 Листов 2

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Копир: Дегтярева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Таблица 2

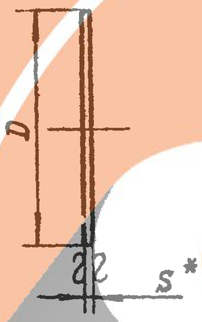
Спецификация

№ поз	1			2		3			Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Кольцо			Диск		Ребро			
Количество	1			1		4			
Материал	См. п. 1, лист 1			Лист ГОСТ 5681-57 Ст2 ГОСТ 14637-69		Полоса ГОСТ 103-57 Ст2 ГОСТ 535-58			
№ чертежа или стандарта	—			Т30.00.01.011		—			
Обозначение перемычки	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	
	$D_н \times S$	B				Поперечное сечение	Длина	1 шт. / Общ.	
Т30.01.01.003СБ	219×6	60	1,89	Т30.01.01.011	1,56	8×40	96	0,241 / 0,96	0,405
Т30.02.	273×7		2,75	Т30.02.	2,44		69	0,173 / 0,69	0,426
Т30.03.	325×8		3,74	Т30.03.	3,49		70	0,176 / 0,70	0,446
Т30.04	377×9		4,90	Т30.04.	6,29		68	0,171 / 0,68	0,465
Т30.05.	426×7	80	5,79	Т30.05.	8,29	10×60	95	0,447 / 1,79	0,645
Т30.06.							92	0,433 / 1,73	
Т30.07.	219×6	60	1,89	Т30.01.	1,56	8×40	93	0,233 / 0,93	0,405
Т30.08.	273×7		2,75	Т30.02.	2,44		66	0,166 / 0,66	0,426
Т30.09	325×8		3,74	Т30.03.	3,49		67	0,168 / 0,67	0,446
Т30.10.	377×9		4,90	Т30.04.	6,29		64	0,161 / 0,64	0,465
Т30.11.	426×7	80	5,79	Т30.05.	8,29	10×60	88	0,415 / 1,66	0,645
Т30.12.	480×7		6,53	Т30.06.	10,60		111	0,691 / 2,76	0,310
Т30.13.	530×7		7,22	Т30.07.	16,30		136	0,854 / 3,42	0,400
Т30.14.	630×7		8,60	Т30.08.	23,20				0,440
Т30.15.	720×8	100	14,10	Т30.09.	30,40		140	0,879 / 3,52	0,510
Т30.16.	820×8		16,00	Т30.10.	47,30		188	1,180 / 4,72	0,580
Т30.17.	920×8		18,00	Т30.11.	59,90	10×80	138	0,866 / 3,46	
Т30.18.	1020×8		20,00	Т30.12.	74,00		188	1,180 / 4,72	0,660
Т30.19.	1220×9		26,90	Т30.13.	107,00				0,730
Т30.20.01.003СБ	1420×12		41,70	Т30.14.01.011	14,300				0,810

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т30.00.01.003 СБ	Лист 2
					Копир. Соболева	Формат 12

Т30.00.01.011

Серия 4.903-10 Выпуск 8



▽2(▽)

Размеры в мм

Обозначение	D	S	Масса, кг
Т30. 01. 01. 011	205	6	1,56
Т30 02.	257		2,44
Т30. 03.	307		3,49
Т30. 04.	357	8	6,29
Т30. 05.	410		8,29
Т30. 06.	464		10,60
Т30.07.	514	10	16,30
Т30.08.	614		23,20
Т30.09.	702		30,40
Т30.10.	800		47,30
Т30.11.	900	12	59,90
Т30.12	1000		74,00
Т30.13.	1200		107,00
Т30.14. 01. 011	1392		143,00

1. Размер D уточнить по фактическому внутреннему диаметру кольца, черт. Т30.00.01.003СБ, с учетом допускаемого зазора до 2 мм на сторону.

2. Значения D в таблице соответствуют номинальноим размерам внутренних диаметров труб, применяемых для изготавления колец при зазоре 1 мм на сторону.

3.* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Невлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.011

Диск

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

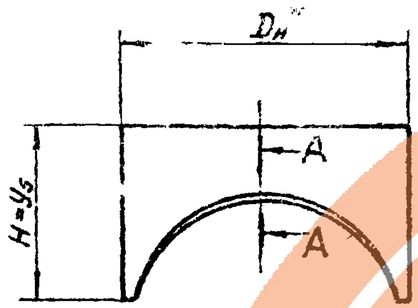
Лист S ГОСТ 5681-57
Сл. 2 ГОСТ 14637-69

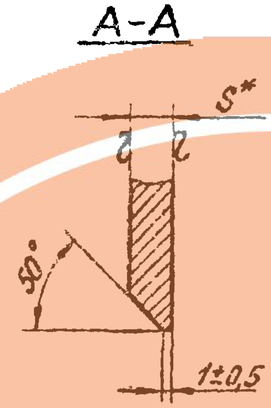
Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

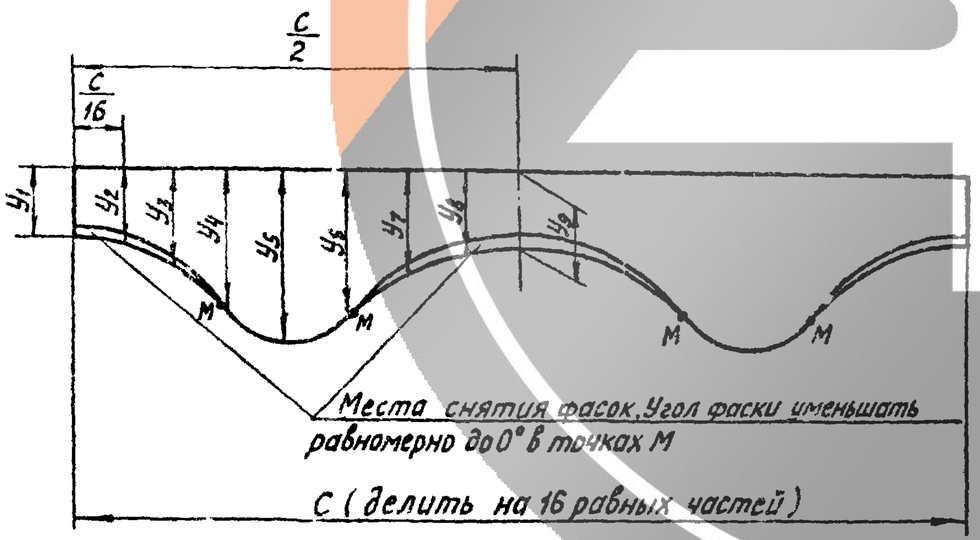
Копир. Беляева

Формат 12





Шаблон для разметки



Размеры в мм

Обозначение	Давление условное P_y, кгс/см²	Размеры труб $D_н \times S$	Шаблон для разметки: C	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	$y_5=H$	Масса, кг
Т30.01.01.004	10	426 × 7	1338	119	134	177	236	278	12,5
Т30.03.		480 × 7	1508	122	139	186	253	301	15,1
Т30.04		530 × 7	1665	127	146	200	176	332	17,8
Т30.05.		630 × 7	1979	137	160	226	317	388	23,9
Т30.13.	16	480 × 9	1508	120	137	184	250	295	16,9
Т30 14.		530 × 9	1665	125	144	196	271	322	20,3
Т30.15.		630 × 10	1979	134	156	219	308	371	33,6
Т30.21	25	426 × 10	1338	116	131	171	228	265	17,6
Т30.23.		480 × 11	1508	118	135	181	245	286	23,0
Т30.24.		530 × 12	1665	121	139	191	261	307	29,2
Т30.25.01.004		630 × 14**	1979	130	152	213	297	352	46,0

**Обечайка. Материал – лист $\frac{14\ ГОСТ\ 5681-57}{ВСт3сп5\ ГОСТ\ 14637-69}$.

1. Материал – трубы сварные гр.А ГОСТ 10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.

Применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях. Для P_y 25 кгс/см² применять только трубы с двухсторонним сварным швом.

2.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Невлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.004

Штуцер

См. п.1

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копировал Болбат

Формат 12

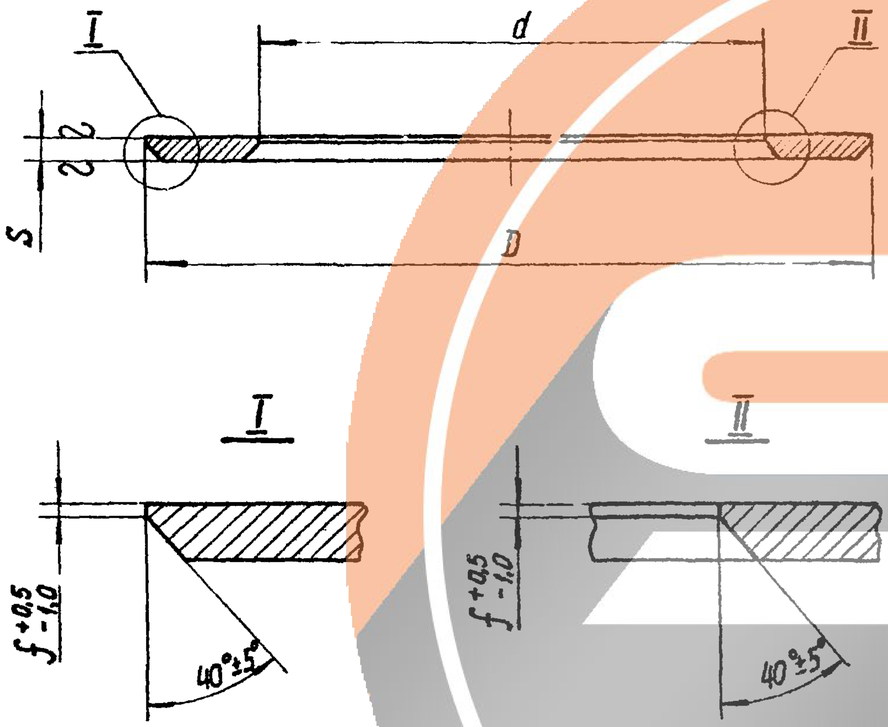
Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подлин | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т30.00.01.005

▽2 (▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 8



Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру, кгс/см²	D	d	S	f	Масса кг
Т.30. 01. 01. 005	10	410	221	12	2	8,8
Т30 02			275	16		9.1
Т30. 03		464	327		4	10,7
Т30. 04.		514	379	20		14,9
Т30 05.		614	428			23.9
Т30. 11.	16	410	221	16	2	11.8
Т30.12.			275	20		11,4
Т30.13.		460	327		4	12,9
Т30.14.		510	379	25		18,0
Т30.15.		608	428			28.8
Т30.21.	25	404	221	20	2	14,1
Т30.22.			275	25		15,8
Т30.23.		456	327		4	16,7
Т30.24.		504	379	35		23,8
Т30.25.01.005		600	428			38,2

1. Наружные диаметры днищ D уточнить по фактическим внутренним диаметрам труб, поз. 2, а внутренние диаметры d-по фактическим наружным диаметрам патрубков, (поз. 7, черт. Т30.00.01.000СБ)с учетом допускаемых зазоров не свыше 2 мм на сторону.

2. Значение D и d в таблице соответствуют номинальным диаметрам указанных труб при зазоре 1 мм на сторону.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзел		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.005

Днище

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист ГОСТ 5681-57 ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР Главтехэнергомонтаж Энергомонтажпроект Ленинград

Копир. беляева

Формат А2

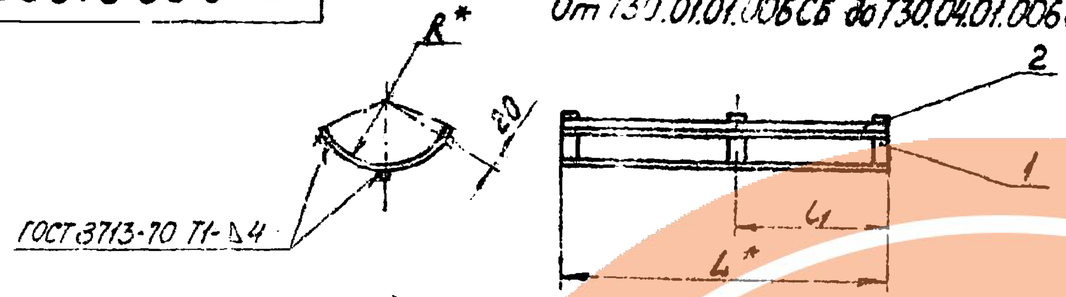
Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Т30.00.01.006 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

От Т30.01.01.006 СБ до Т30.04.01.006 СБ



От Т30.05.01.006 СБ до Т30.14.01.006 СБ

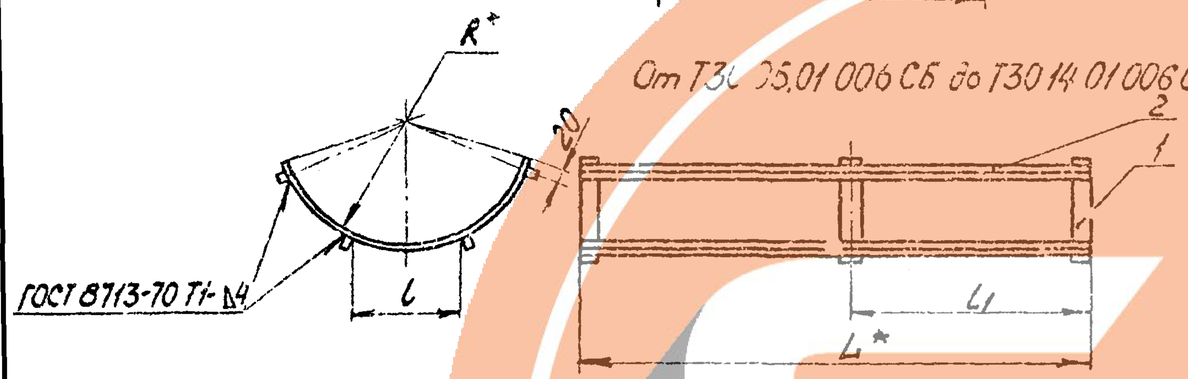


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	R	L	l	L_1	Масса, кг
Т30.01.01.006 СБ	110	540		270	2,52
Т30.02.	137	600		300	3,05
Т30.03.	163	640		320	3,48
Т30.04.	190	680		340	3,90
Т30.05	214	840	180	420	5,16
Т30.06.	240	920	190	460	5,60
Т30.07.	265	1020	210	510	11,16
Т30.08.	315	1120	260	560	12,80
Т30.09	360	1220	300	610	19,90
Т30.10.	410	1320	350	660	21,73
Т30.11.	460	1420	400	710	31,87
Т30.12.	510	1520	450	760	34,64
Т30.13.	610	1620	540	810	45,29
Т30.14.01.006 СБ	710	1720	630	860	50,03

Таблица 2

Спецификация

№ поз	1				2				Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Подкладка				Полоса				
Количество	3				См. ниже				
Материал	Полоса ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58								
№ чертежа или стандарта	Т30.00.01.012				—				
Обозначение ложа	Обозначение	Масса, кг 1 шт	Масса, кг Общ	Размеры, мм поперечного сечения	Размеры, мм длина	Кол.	Масса, кг 1 шт	Масса, кг Общ	
Т30.01.01.006 СБ	Т30.01.01.012	0,40	1,20		540		0,42	1,25	
Т30.02.	Т30.02.	0,53	1,59		600	3	0,47	1,41	0,045
Т30.03.	Т30.03.	0,64	1,92	4×25	640		0,50	1,50	
Т30.04.	Т30.04.	0,75	2,25		680		0,53	1,59	
Т30.05.	Т30.05.	0,82	2,46		840		0,66	2,64	0,060
Т30.06.	Т30.06	0,89	2,67		920		0,72	2,89	
Т30.07.	Т30.07.	1,76	5,28	6×30	1020		1,43	5,72	0,165
Т30.08	Т30.08.	2,11	6,33		1120	4	1,58	6,32	
Т30.09.	Т30.09.	2,44	7,32	8×40	1220		3,07	12,28	
Т30.10.	Т30.10.	2,76	8,28		1320		3,29	13,16	
Т30.11.	Т30.11.	3,10	9,30		1420		5,57	22,28	0,290
Т30.12.	Т30.12	3,49	10,47	10×50	1520		5,97	23,88	
Т30.13.	Т30.13.	6,52	19,56		1620		6,36	25,44	
Т30.14.01.006 СБ	Т30.14.01.012	7,58	22,74		1720		6,75	27,00	

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.006 СБ

Ложе
Сборочный чертеж

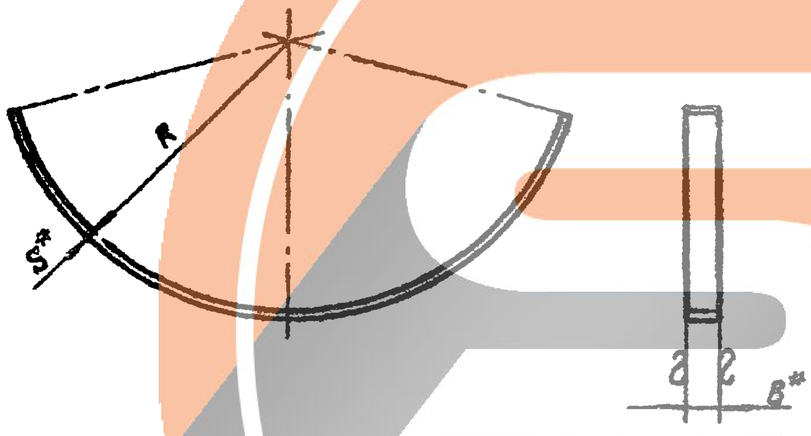
Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл. 2	—

Лист 1 | Листов 1

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир: Дегтярева

Формат 12



Размеры в мм

Обозначение	B	S	R	Развернутая длина	Масса, кг
Т30.01.01.012	30	6	110	280	0,40
Т30.02.			137	370	0,53
Т30.03.			163	450	0,64
Т30.04.			190	530	0,75
Т30.05.			214	580	0,82
Т30.06.			240	630	0,89
Т30.07.	40	8	265	700	1,76
Т30.08.			315	840	2,11
Т30.09.			360	970	2,44
Т30.10.			440	1100	2,76
Т30.11.			460	1240	3,10
Т30.12.			510	1390	3,49
Т30.13.	50	10	610	1660	6,52
Т30.14.01.012			710	1930	7,58

*Размеры для справок.

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл.спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.012

Подкладка

Лит	Масса	Масштаб
	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

Полоса $\frac{S \times B\ ГОСТ\ 103-57}{Ст3\ ГОСТ\ 535-58}$

Минэнерго СССР
Спецтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копировал

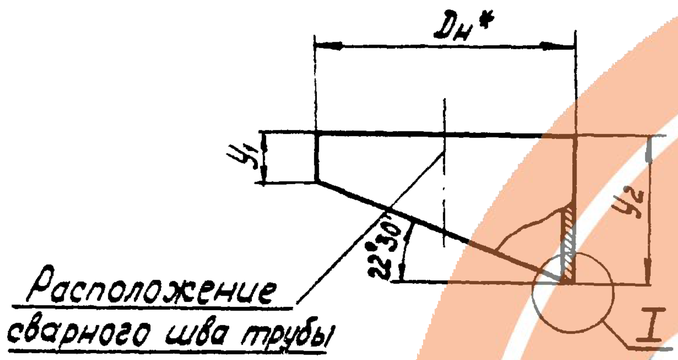
Формат А2

Т30.00.01.007

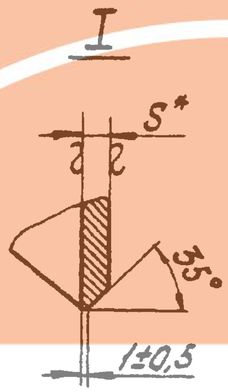
▽2(▽)

Серия 4.903-10 выпуск 8

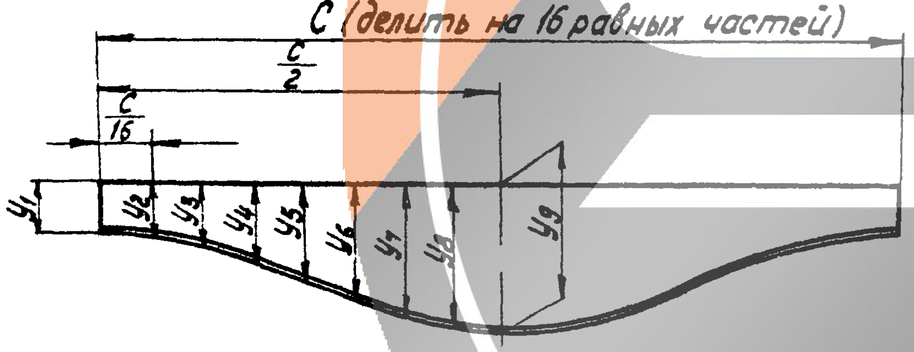
Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата



Расположение сварного шва трубы



Шаблон для разметки



Размеры в мм

Обозначение	Dн×S	Шаблон для разметки C	y1	y2	y3	y4	y5	y6	y7	y8	y9	Масса кг
Т30.01.01.007	219×6	688	73,5	77,0	87,0	101,5	119	136,5	151,0	161,0	164,5	3,75
Т30.02	273×7	858	78,5	83,0	95,0	113,5	135	156,5	175,0	187,5	191,5	6,20
Т30.03	325×8	1021	83,0	88,0	102,5	124,5	150	175,5	197,5	212,0	217,0	9,33
Т30.04.01.007	426×9	1338	88,0	94,5	114,0	142,5	176	209,5	238,0	257,5	264,0	21,60

1. Материал:

а) для Ру ≤ 16 кгс/см² Dн ≤ 325мм - трубы сварные гр. В ГОСТ 10705-63, Dн 426мм - трубы сварные гр. А ГОСТ 10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.

б) для Ру 25 кгс/см² Dн ≤ 325мм - трубы бесшовные гр. А ГОСТ 8731-66, а для Dн 426мм - трубы сварные гр. А ГОСТ 10706-63 с двухсторонним сварным швом.

Трубы - из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.

Применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях.

2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.01.007

Штуцер

См. п.1

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал: Дегтярева

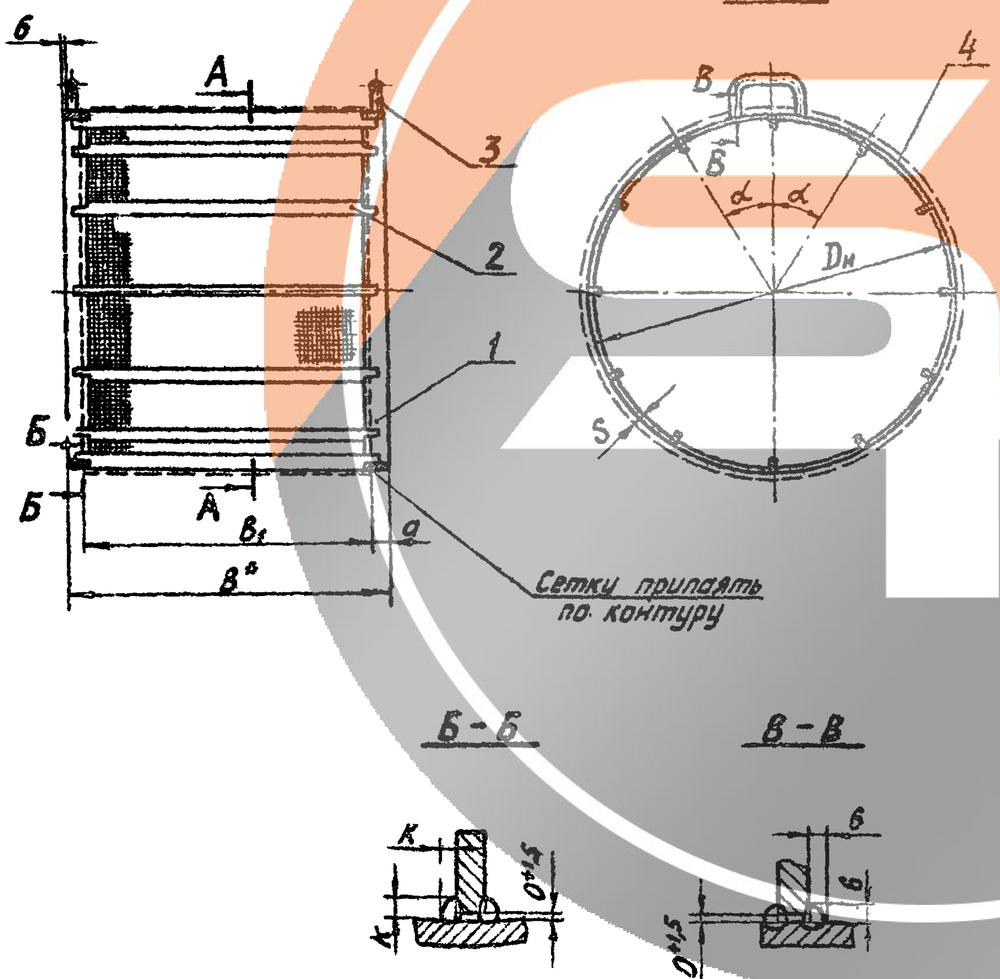
Формат 12

Т30.00.02.000СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	$D_н \times S$	B	B_1	a	K	α	Масса, кг
Т30.01.02.000СБ	219×6	250	200	25	4	60°	3,46
Т30.02.	273×7	280	230				4,52
Т30.03.	325×8	300	250			45°	6,15
Т30.04.	377×9	320	270				7,45
Т30.05.	426×7	400	350		6	36°	10,70
Т30.06.	480×7	450	400				12,13
Т30.07.	530×7	500	450			30°	17,14
Т30.08.	630×7	550	500				19,68
Т30.09.	720×8	600	550			25°43'	33,80
Т30.10.	820×8	650	590	30			42,60
Т30.11.	920×8	700	640			22°30'	52,23
Т30.12.	1020×8	750	690				55,03
Т30.13.	1220×9	800	740		8	20°	92,42
Т30.14.02.000СБ	1420×9	850	790			18°	108,44



1. Материал кольца: для $D_н \leq 325$ мм трубы сварные гр.А ГОСТ 10705-63; для $D_н \geq 426$ мм – трубы сварные гр.А ГОСТ 10706-63, а для $D_н$ 377 мм – трубы бесшовные гр.А ГОСТ 380-71.

Трубы – из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.

2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.

3. *Размеры для справок.

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.02.000СБ

Фильтр
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.1	—

Лист 1 Листов 2

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Болбат

Формат 12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Таблица 2

Спецификация

№ поз.	1				2				3			4		Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Кольцо				Ребро				Ручка			Сетка №7-48***		
Количество	2				См. ниже				2			1		
Материал	См. п.1 лист 1				Полоса ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58				Круг ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-58			—		
№ чертежа или стандарта	—				Т30.00.02.001				Т30.00.02.002			ГОСТ 12184-66		
Обозначение фильтра	Размеры, мм		Масса, кг		Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм	Масса, кг	
	Dн × S**	Длина	1 шт.	Общ.			1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.			
Т30.01.02.000СБ	219×6	30	0,95	1,90	Т30.01.02.001	6	0,18	1,08	Т30.01.02.002	0,134	0,268	200×715	0,165	0,048
Т30.02.	273×7		1,38	2,76	Т30.02.		0,20	1,20				230×885	0,233	
Т30.03.	325×8		1,88	3,76	Т30.03.	8	0,22	1,76				250×1050	0,302	0,064
Т30.04.	377×9		2,45	4,90	Т30.04.		0,23	1,84				270×1210	0,379	
Т30.05.	426×7		2,17	4,34	Т30.05.	10	0,54	5,40				350×1365	0,553	0,170
Т30.06.	480×7		2,44	4,88	Т30.06.		0,61	6,10				400×1530	0,710	
Т30.07	530-7	40	3,61	7,22	Т30.07.	12	0,67	8,04	Т30.02.02.002	0,380	0,760	450×1690	0,880	0,240
Т30.08.	630×7		4,30	8,60	Т30.08.		0,74	8,88				500×2000	1,200	
Т30.09	720×8		5,62	11,20	Т30.09.	14	1,44	20,10				550×2290	1,500	0,238
Т30.10.	820×8	50	9,00	18,00	Т30.10.		1,56	21,80				590×2600	1,800	
Т30.11	920×8		10,10	20,20	Т30.11.	16	1,80	28,80				640×2920	2,200	0,272
Т30.12	1020×8		11,20	22,40	Т30.12.		1,81	29,00				690×3230	2,600	
Т30.13	1220×9	60	16,10	32,20	Т30.13.	18	3,05	54,90				740×3660	2,800	1,760
Т30.14.02.000СБ	1420×9		16,80	37,60	Т30.14.02.001	20	3,20	64,00				790×4430	4,120	1,960

** Dн - наружный диаметр кольца; S - толщина стенки кольца.

*** По требованию заказчика арязевики выполняются с сеткой № 5-1,2

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

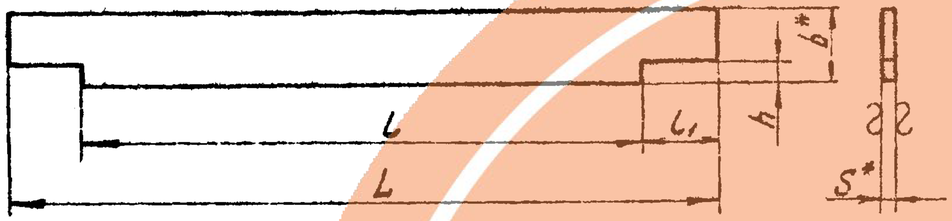
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т30.00.02.000СБ	Лист 2

Копир: Дегтярева

Формат А2

Т30.00.02.001

▽1(▽)



Размеры в мм

Обозначение	L	b	S	l	l1	h	Масса, кг
Т30.01.02.001	240	25	4	190	25	6	0,18
Т30.02.	270			220		8	0,20
Т30.03.	290			240			0,22
Т30.04.	310			260		10	0,23
Т30.05.	390	30	6	340	35	8	0,54
Т30.06.	440			390			0,61
Т30.07.	490			420			0,67
Т30.08.	540			470			0,74
Т30.09.	590	40	8	520	45		1,44
Т30.10.	640			550			1,56
Т30.11.	690			600			1,80
Т30.12.	740			650			1,81
Т30.13.	790	50	10	690	50	10	3,05
Т30.14.02.001	840			740			3,20

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	L	b	S	l	l1	h	Масса, кг
Т30.15.02.001	300	40	8	220	60	6	0,68
Т30.15.	365			285		7	0,83
Т30.17.	435	50	10	305	100	8	1,63
Т30.18.	510			380		9	1,91
Т30.19.						6	1,94
Т30.20.	560			430			2,14
Т30.21.	590			440	120	7	2,24
Т30.22.	600	60			130		2,73
Т30.23.	680			520		8	3,10
Т30.24.	700	80	12		150	9	5,13
Т30.25.	790			615	145	10	5,78
Т30.26.02.001	890	90	14		235	11	8,57

*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.02.001

Ребро

Лит	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Полоса S×b ГОСТ 103-57 / Ст3 ГОСТ 535-58

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир: Дегтярева

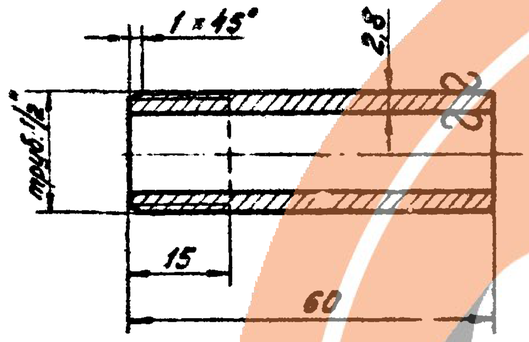
Формат 12

Инв. № подлин. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 выпуск 8

КУПИТЬ ГРЯЗЕВИК МОЖНО
В ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЕ https://salkompens.ru/

▽2 (▽)



1. Материал — труба 15 ГОСТ 3262-62 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.
2. Резьба трубная по ГОСТ 6357-73 (допуски по 3-му классу точности).
3. Сбег резьбы — по ГОСТ 10549-63.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Невлева		9/XII
Провер.		Иванова		9/XII
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.00.001

Штуцер

Лит.	Масса	Масштаб
	0,077	—
Лист	Листов 1	

См. п. 1

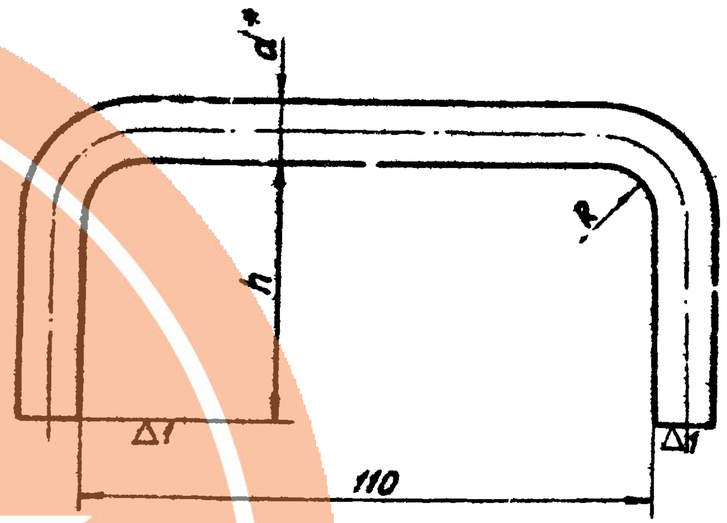
Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Ясникова

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

2 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	h	d	R	Развертывающаяся длина	Масса, кг
Т30.01.02.002	50	10	10	217	0,134
Т30.02.02.002	60	16	15	242	0,380

1.* Размер для справок.
2. Гибка в горячем состоянии.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Невлева		9/XII
Пров.		Иванова		9/XII
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.02.002

Ручка

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{d\ \text{ГОСТ}\ 2590\text{-}71}{\text{Ст3 ГОСТ}\ 535\text{-}58}$

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Ясникова

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

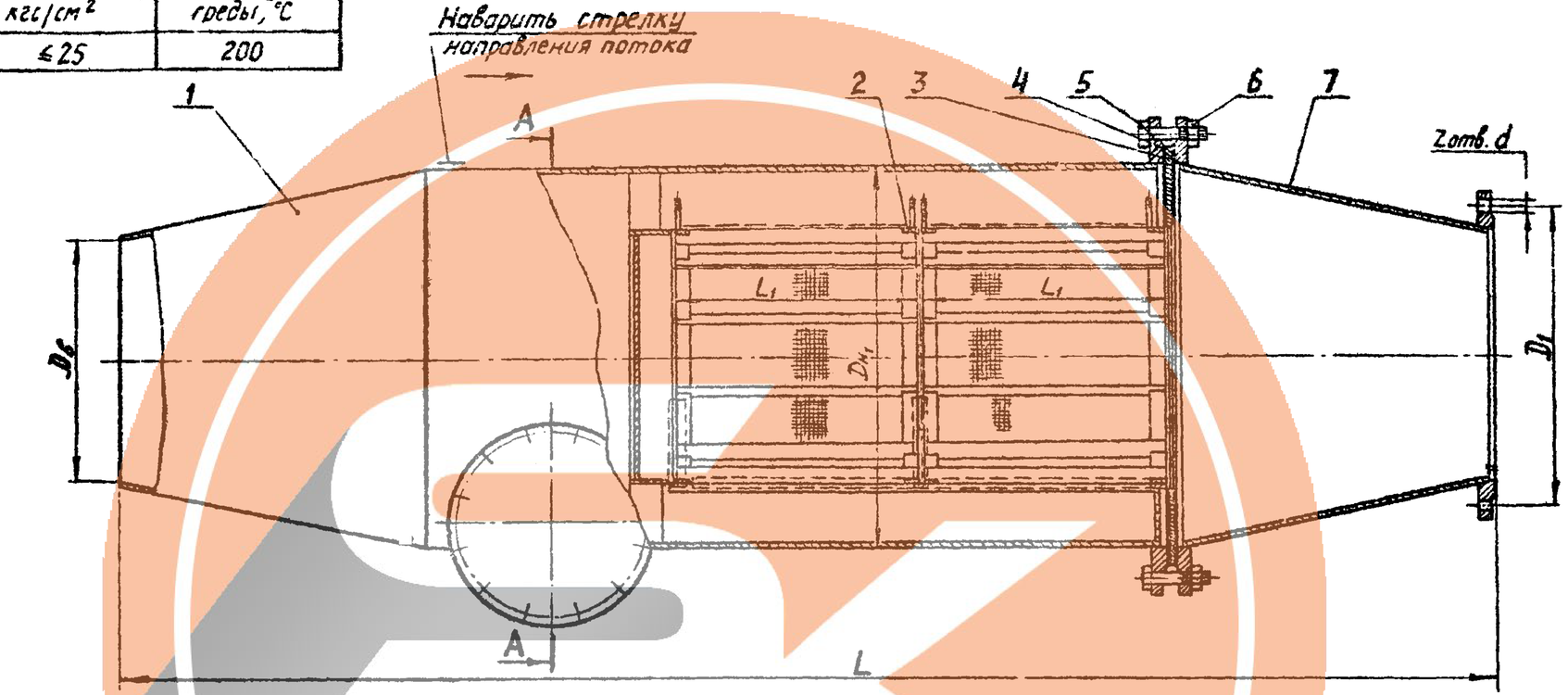
Серия 4.903-10 Выпуск 8

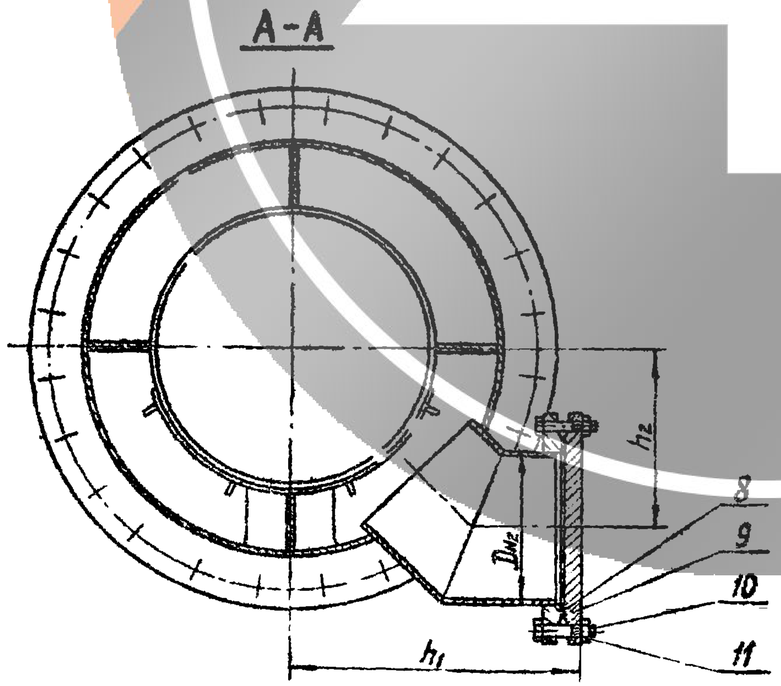
Т31.00.00.000СБ

Таблица 1

Пределы применения

Давление рабочее, кгс/см²	Температура среды, °С
≤25	200





1. Технические требования – Т30.00.00.000ТТ.
2. Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Щеглова		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.00.000СБ

Грязевик горизонтальный Ду от 450 до 1400мм

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.2	—

Лист 1 Листов 4

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копир Балбат

Формат 12

Серия 4.902-10 Выпуск 8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Т31.00.00.000СБ

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное P_y, кгс/см²	Проход условный D_y	$D_в$	$D_{н1}$	$D_{н2}$	D_1	L	L_1	h_1	h_2	d	z	Масса, кг
Т31.01.00.000СБ	10	450	466	720	273	565	2465	450	470	307	27	20	569,8
Т31.02.		500	516	820		620	2805	500	505	343			785,4
Т31.03.		600	615	920		725	2902	550	540	378	30		860,8
Т31.04.		700	704	1020	325	840	3120	600	595	417		24	1160,3
Т31.05.		800	804	1220		950	3688	650	665	488	33		1697,3
Т31.06.		900	902			1050	3330	700				28	1677,8
Т31.07.		1000	938	1420	426	1160	4000	750	780	570			2286,8
Т31.08.		1200	1198	1620		1380	4110	800	850	640	40	32	3123,0
Т31.09.		1400	1398	1820		1590	4210	850	920	710	46	36	3632,4
Т31.10.	16	450	466	720	273	585	2535	450	475	307	30	20	671,2
Т31.11.		500	516	820		650	2885	500	510	343	33		890,0
Т31.12.		600	615	920		770	2982	550	545	378	40		1026,5
Т31.13.		700	701	1020	325	840	3225	600	605	417		24	1495,6
Т31.14.		800	801	1220		950	3798	650	675	488			2125,0
Т31.15.		900	898			1050	3435	700				28	2099,4
Т31.16.		1000	996	1420	426	1170	4090	750	790	570	46		3054,8
Т31.17.		1200	1194	1620		1390	4190	800	860	640	52	32	3975,8
Т31.18.		1400	1390	1820		1590	4292	850	930	710		36	4892,6
Т31.19.	25	450	463	720	273	600	2520	450	480	307	33	20	886,4
Т31.20.		500	510	820		660	2870	500	515	343	40		1160,3
Т31.21.		600	607	920		770	2980	550	550	378			1513,8
Т31.22.		700	696	1020	325	875	3220	600	605	414	46	24	1879,1
Т31.23.		800	797	1220		990	3780	650	676	484			2575,2
Т31.24.		900	895			1090	3432	700			52	28	2565,4
Т31.25.		1000	994	1420	426	1210	4082	750	790	563	58		3710,6
Т31.26.		1200	1190	1620		1420	4158	800	860	634		32	5078,7
Т31.27.00.000СБ		1400	1386	1820		1640	4260	850	930	704		36	6209,2

Пример условного обозначения грязевика P_y 25кгс/см², D_y 800мм:

ГРЯЗЕВИК 25-800 Т31.23.

Т31.00.00.000СБ

Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копир. Соболева

Формат А2

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№ подлинника | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Т31.00.00.000СБ

Таблица 3

Спецификация

№ поз.	1		2			3		4			5				6			
Наименование	Корпус		Фильтр			Кольцо		Прокладка			Болт				Гайка			
Количество	1		2			1		2			См. ниже							
Материал	———		———			Лист ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 14637-69		Паронит ГОСТ 481-71			Сталь 20 ГОСТ 1050-60				Сталь 10 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	Т31.00.01.000СБ		Т30.00.02.000СБ			———		———			ГОСТ 7798-70				ГОСТ 5915-70, ГОСТ 10605-72			
Обозначение грязевика	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Размеры, мм D-d-S*	Масса, кг	Размеры, мм D-d**	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.
Т31.01.00.000СБ	Т31.01.01.000СБ	340,4	Т30.06.02.000СБ	12,13	24,26	800-450-10	27,0	800-480	0,96	1,92	М27×85.46	24	0,543	13,0	М27.5	24	0,166	4,0
Т31.02.	Т31.02.	458,5	Т30.07.	17,14	34,28	905-500-10	35,0	905-530	1,27	2,54				17,4				5,5
Т31.03.	Т31.03.	508,3	Т30.08.	19,58	39,36	1005-600-12	48,1	1005-630	1,45	2,90	М30×90.46	28	0,724	20,3	М30.5	20	0,231	7,9
Т31.04.	Т31.04.	697,7	Т30.09.	33,80	67,60	1115-700-12	55,7	1115-720	1,77	3,54								
Т31.05.	Т31.05.	1005,1	Т30.10	42,60	85,20	1325-800-12	82,5	1325-820	2,55	5,10	М36×100.46	32	1,190	38,1	М36.5	32	0,383	12,3
Т31.06.	Т31.06.	1006,6	Т30.11.	52,23	104,46	1325-900-16	99,9	1325-920	2,14	4,28								
Т31.07.	Т31.07.	1356,9	Т30.12.	55,03	110,06	1525-1000-16	131,0	1525-1020	3,03	6,06	М42×110 46	36	1,830	65,9	М42.5	36	0,617	22,2
Т31.08.	Т31.08.	1764,8	Т30.13.	92,42	184,84	1750-1200-16	150,0	1750-1220	3,71	7,42	М48×150.46	40	3,130	125,0	М48.5	40	0,982	39,3
Т31.09.	Т31.09.	2061,8	Т30.14.	108,44	216,88	1950-1400-16	182,0	1950-1420	4,21	8,42		44		138,0		44		43,2
Т31.10.	Т31.10.	374	Т30.06.	12,13	24,26	790-450-10	26,0	790-480	0,93	1,86								
Т31.11.	Т31.11.	494,8	Т30.07.	17,14	34,28	900-500-10	34,5	900-530	1,26	2,52	М36×100.46	24	1,190	28,6	М36.5	24	0,383	9,2
Т31.12.	Т31.12.	584,4	Т30.08.	19,68	39,36	1000-600-12	47,4	1000-630	1,77	3,54		28		33,3		28		10,7
Т31.13.	Т31.13.	890,9	Т30.09.	33,80	67,60	1110-700-12	54,9	1110-720	1,68	3,36	М42×110.46		1,830	51,2	М42.5		0,617	17,3
Т31.14.	Т31.14.	1250,0	Т30.10.	42,60	85,20	1325-800-12	82,5	1325-820	2,55	5,10	М48×120.46	32	2,710	86,4	М48.5	32	0,982	31,4
Т31.15.	Т31.15.	1249,1	Т30.11.	52,23	104,46	1325-900-16	94,6	1325-920	2,14	4,28								
Т31.16.	Т31.16.	1866,3	Т30.12.	55,03	110,06	1525-1000-16	131,0	1525-1020	3,03	6,06		36		97,2		36		35,4
Т31.17.	Т31.17.	2299,8	Т30.13.	92,42	184,84	1750-1200-16	150,0	1750-1220	3,71	7,42	М52×180***	40	2,800	112,0	М52	80	1,380	110,0
Т31.18.	Т31.18.	2946,2	Т30.14.	108,44	216,88	1930-1400-16	182,0	1930-1420	4,21	8,42		44		123,0		88		121,0
Т31.19.	Т31.19.	495,9	Т30.06.	12,13	24,26	815-450-10	28,5	815-480	1,02	2,04	М42×105.46	24	1,780	42,7	М42.5	24	0,617	14,8
Т31.20.	Т31.20.	668,5	Т30.07.	17,14	34,28	930-500-10	37,9	930-530	1,38	2,76								
Т31.21.	Т31.21.	889,7	Т30.08.	19,68	39,36	1025-600-12	51,1	1025-630	1,54	3,08	М48×120.46	28	2,710	75,6	М48.5	28	0,982	27,5
Т31.22.	Т31.22.	1091,5	Т30.09.	33,80	67,60	1140-700-12	59,9	1140-720	1,84	3,68			3,130	64,4		56		77,2
Т31.23.	Т31.23.	1545,7	Т30.10.	42,60	85,20	1350-800-12	87,5	1350-820	2,71	5,42	М52×150***	32	2,300	73,6	М52	64	1,380	88,4
Т31.24.	Т31.24.	1546,3	Т30.11.	52,23	104,46	1350-900-16	99,9	1350-920	2,30	4,80								
Т31.25.	Т31.2	2197,0	Т30.12.	55,03	110,06	1560-1000-16	141,0	1560-1020	3,28	6,56	М52×180***	36	2,800	101,0		72		99,4
Т31.26.	Т31.	3118,1	Т30.13.	92,42	184,84	1760-1200-16	164,0	1760-1220	3,79	7,58		44		123,0		88		121,0
Т31.27.00.000СБ	Т31.27.01.000СБ	3836,5	Т30.14.02.000СБ	108,44	216,88	1960-1400-16	186,0	1960-1420	4,30	8,60		48		134,0		96		133,0

*D и d - наружный и внутренний диаметр кольца (поз.3); S - толщина кольца.
**D и d - наружный и внутренний диаметр прокладки (поз.4); толщина прокладки от 1,5 до 2 мм
***Для М52 - шпильки из стали 35 ГОСТ 1050-60 с размерами по ГОСТ 9066-59, кроме длины L.

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Т31.00.00.000СБ

Лист 3

Копир. Балбат

Формат 12

Т31.00.00.000СБ

Продолжение табл.3

Спецификация

№ поз.	7		8		9		10				11			
Наименование	Переход с фланцами		Прокладка		Заглушка		Болт				Гайка			
Количество	1						См. ниже							
Материал	———		Пароким. ГОСТ 481-71		8Ст3сп5 ГОСТ 380-71		Сталь 20 ГОСТ 1050-60				Сталь 10 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	Т31.00.03.000СБ		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 12836-67		ГОСТ 7798-70				ГОСТ 5915-70			
Обозначение грязевика	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт	Масса, кг общ	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг общ
Т31.01.00.000СБ	Т31.01.03.000СБ	141,2												
Т31.02.	Т31.02.	214,2	А-250—10	0,120	250—10	14,26	М20×70.46	12	0,244	2,93	М20.5	12	0,063	0,756
Т31.03.	Т31.03.	216,0												
Т31.04.	Т31.04.	283,6												
Т31.05.	Т31.05.	445,1	А-300—10	0,129	300—10	19,88	М20×80.46		0,268	3,22				
Т31.06.	Т31.06.	388,2												
Т31.07.	Т31.07.	540,6												
Т31.08.	Т31.08.	797,8	А-400—10	0,192	400—10	44,43	М24×95.46	16	0,455	7,82	М24.5	16	0,107	1,71
Т31.09	Т31.09.	926,0												
Т31.10	Т31.10.	168,6												
Т31.11.	Т31.11.	247,4	А-250—16	0,120	250—25	28,93		12		7,79		12		1,93
Т31.12.	Т31.12.	269,1					М27×105.46		0,649		М27.5		0,161	
Т31.13.	Т31.13.	355,3												
Т31.14.	Т31.14.	528,7	А-300—16	0,144	300—25	42,00				10,38		16		2,58
Т31.15.	Т31.15.	474,1						16						
Т31.16.	Т31.16.	708,7												
Т31.17.	Т31.17.	1012,2	А-400—16	0,211	400—25	81,12	М30×120.46		0,914	14,62	М30.5		0,225	3,60
Т31.18.	Т31.18.	1195,6												
Т31.19.	Т31.19.	239,5												
Т31.20.	Т31.20.	320,6	А-250—25	0,143	250—25	28,93		12		7,79		12		1,93
Т31.21.	Т31.21.	388,8					М27×105.46		0,649		М27.5		0,161	
Т31.22.	Т31.22.	459,8												
Т31.23.	Т31.23.	634,3	А-300—25	0,183	300—25	42,00				10,38		16		2,58
Т31.24.	Т31.24.	593,1						16						
Т31.25.	Т31.25.	956,1												
Т31.26.	Т31.26.	1260,7	А-400—25	0,282	400—25	81,12	М30×120.46		0,914	14,62	М30.5		0,225	3,60
Т31.27.00.000СБ	Т31.27.03.000СБ	1594,8												

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т31.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

I

2±1

II

III

IV

А–А

Б–Б

В–В

Тр4 Т49.00.00.000

ГОСТ5264-69Т3-△8

ГОСТ5264-69Н1-△5

ГОСТ8Н3-70Т1-△5

ГОСТ16037-70У1-△K1

ГОСТ16037-70У1-△K2 для P_y 10 кгс/см²

ГОСТ16037-70У2-△K2 P_y 16 и 25 кгс/см²

ГОСТ8713-70Н2-△K4

ГОСТ8713-70Т1-△K3

Сварной шов зачистить заподлицо с дет. 2

от Т31.01.01 до Т31.09.01

от Т31.10.01 до Т31.27.01

Таблица 1

мм

Толщина накладки S_1	c		g пред. откл. +2
	Номин.	Пред. откл.	
8	9	+2	3
10	11		
12	13		

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ9467-60.

2*. Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Левлева		6/XII 73
Провер.		Иванова		7/XII 73
Рук. гр.		Кейзель		11/XII 73
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.01.000СБ

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.2	—

Лист 1 Листов 4

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Болбат

Формат 12

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное P_y, кгс/см²	Проход условный D_y	$D_в$	$D_{н1}$	$D_{н2}$	L	L_1	C	h_1	h_2	n_1	n_2	K_1	K_2	K_3	K_4	Масса, кг
Т31.01.01.000СБ	10	450	456	720	273	1866	905	60	450	307	9	8	8	7	12	—	340,4
Т31.02.		500	516	820		2086	1005		486	343					16		458,5
Т31.03.		600	615	920		2183	1105		521	378					12		508,3
Т31.04.		700	704	1020	325	2378	1205	70	576	417	10	9	9	8			697,7
Т31.05.		800	804	1220		2712	1305		647	488			10		16		1005,1
Т31.06.		900	902			2581	1405										1006,6
Т31.07.		1000	998	1420	426	3015	1505	80	756	570	11	10		9			1356,9
Т31.08.		1200	1198	1620		3121	1605		826	640							1764,8
Т31.09.		1400	1398	1820		3221	1705		897	710							2061,8
Т31.10.	16	450	456	720	273	1936	905	60	450	307	9	8	8	7	12	8	374,0
Т31.11.		500	516	820		2166	1005		486	343							494,8
Т31.12.		600	615	920		2264	1105		521	378	10		9			9	584,4
Т31.13.		700	701	1020	325	2482	1205	70	576	417	12	9	11	8	16	10	890,9
Т31.14.		800	801	1220		2821	1305		647	488	13		12				1250,1
Т31.15.		900	898			2686	1405										1249,1
Т31.16.		1000	996	1420	426	3111	1505	80	756	570	15	10	14	9		12	1866,8
Т31.17.		1200	1194	1620		3210	1605		826	640							2299,8
Т31.18.		1400	1390	1820		3313	1705		897	710	18		16				2946,2
Т31.19.	25	450	463	720	273	1929	905	60	450	307	12	8	11	7	16	8	495,9
Т31.20.		500	510	820		2160	1005		486	343	13		12			10	668,5
Т31.21.		600	607	920		2265	1105		521	378	15		14				889,7
Т31.22.		700	696	1020	325	2480	1205	75	573	414		9		8			1091,5
Т31.23.		800	797	1220		2812	1305		643	484	18		16				1545,7
Т31.24.		900	895			2686	1405										1546,3
Т31.25.		1000	994	1420	426	3109	1505	90	749	563	20	10	18	9	16	12	2197,0
Т31.26.		1200	1190	1620		3198	1605		819	633	22		20				3118,1
Т31.27.01.000СБ		1400	1386	1820		3300	1705		890	704	24		22				3836,5

Т31.00.01.000СБ

Таблица 3

Спецификация

N°поз.	1		2		3		4		5			
Наименование	Переход		Труба		Перемычка		Фланец		Ребро			
Количество	1								См. ниже			
Материал	Лист ГОСТ5681-57 ВСт3сп5 ГОСТ14637-69		См. чертеж		———		ВСт3сп5 ГОСТ380-71		ВСт3сп5 ГОСТ380-71			
N°чертежа или стандарта	Т57.00.00.000,Вып.1 Т31.00.01.001		Т31.00.01.002		Т30.00.01.003СБ		Т31.00.01.004		Т31.00.01.003			
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.
Т31.01.01.000СБ	Т57.73.00.000	69,1	Т31.01.01.002	177	Т30.12.01.003СБ	20,26	Т31.01.01.004	34,3	Т31.01.01.003	12	0,610	7,32
Т31.02.	Т57.89.	118,5	Т31.02.	218	Т30.13.	27,34	Т31.02.	45,9	Т31.03.		0,851	10,21
Т31.03.	Т57.104.	109,0	Т31.03.	264	Т30.14.	35,66	Т31.03.	50,5	Т31.01.	14	0,610	8,54
Т31.04.	Т57.119.	157,0	Т31.04.	365	Т30.15.	48,53	Т31.04.	59,8	Т31.02.		0,703	9,84
Т31.05.	Т57.134.	243,0	Т31.05.	518	Т30.16.	68,60	Т31.05.	94,2	Т31.05.	16	1,210	19,36
Т31.06.	Т57.135.	191,0	Т31.06.	547	Т30.17.	81,94						
Т31.07.	Т57.150.00.000	293,5	Т31.07.	703	Т30.18.	99,38	Т31.06.	125,0	Т31.06.	18	1,380	24,84
Т31.08.	Т31.01.01.001	342,0	Т31.08.	844	Т30.19.	139,35	Т31.07.	273,0	Т31.08.	20	2,180	43,60
Т31.09.	Т31.02.01.001	390,0	Т31.09.	996	Т30.20.	190,23	Т31.08.	309,0		22		47,36
Т31.10.	Т57.73.00.000	69,1	Т31.10.	187	Т30.12.	20,26	Т31.09.	44,7	Т31.01.	12	0,610	7,32
Т31.11.	Т57.89.	118,5	Т31.11.	231	Т30.13.	27,34	Т31.10.	54,8	Т31.02.		0,703	8,44
Т31.12.	Т57.104.	109,0	Т31.12.	312	Т30.14.	35,66	Т31.11.	60,3		14		9,84
Т31.13.	Т57.124.	188,3	Т31.13.	473	Т30.15.	48,53	Т31.12.	83,0	Т31.05.		1,210	15,94
Т31.14.	Т57.139.	294,2	Т31.14.	655	Т30.16.	68,60	Т31.13.	125,0	Т31.06	16	1,380	22,08
Т31.15.	Т57.140.	232,2	Т31.15.	691	Т30.17.	81,94				18		24,84
Т31.16.	Т57.155.00.000	408,0	Т31.16.	1027	Т30.18.	99,38	Т31.14	144,0				
Т31.17.	Т31.03.01.001	473,0	Т31.17.	1231	Т30.19.	139,35	Т31.15.	237,0	Т31.08	20	2,180	43,60
Т31.18.	Т31.04.01.001	616,0	Т31.18.	1655	Т30.20.	190,23	Т31.16.	250,0		22		47,96
Т31.19.	Т57.84.00.000	102,0	Т31.19.	255	Т30.12.	20,26	Т31.18.	56,7	Т31.05	12	1,210	14,52
Т31.20.	Т57.99.	153,0	Т31.20.	344	Т30.13.	27,34	Т31.19.	70,0	Т31.06		1,380	16,56
Т31.21.	Т57.114.	194,0	Т31.21.	484	Т30.14.	35,66	Т31.20.	95,0		14		19,32
Т31.22.	Т57.129.	218,0	Т31.22.	602	Т30.15.	48,53	Т31.21.	115,0	Т31.07.		1,710	23,94
Т31.23.	Т57.144.	337,6	Т31.23.	873	Т30.16.	68,60	Т31.22.	148,0		16		27,36
Т31.24.	Т57.145.	267,0	Т31.24.	920	Т30.17.	81,94						
Т31.25.	Т57.160.00.000	455,0	Т31.25.	1167	Т30.18.	99,38	Т31.23.	265,0		18		39,24
Т31.26.	Т31.08.01.001	667,0	Т31.26.	1749	Т30.19.	139,35	Т31.24.	325,0	Т31.08.01.003	22	2,180	47,96
Т31.27.01.000СБ	Т31.09.01.001	838,0	Т31.27.01.002	2262	Т30.20.01.003СБ	190,23	Т31.25.01.004	290,0		24		52,32

Т31.00.01.000СБ

Продолжение табл.3

Спецификация

№ поз.	6		7		8			9		10			Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Ложе		Опора		Штуцер			Фланец		Накладка			
Количество	1				2			1		2			
Материал	—		Лист ГОСТ 5681-57 Ст2 ГОСТ 14637-69		См. чертеж			ВСт3сп5 ГОСТ 380-71		Лист. ГОСТ 5681-57 ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	Т30.00.01.006СБ		Т31.00.01.006		Т30.00.01.007			ГОСТ 1255-67		Т31.00.01.008			
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	
Т31.01.01.000СБ	Т30.06.01.006СБ	5,60	Т31.01.01.006	0,735									3,07
Т31.02.	Т30.07.	11,16	Т31.02.	0,900	Т30.02.01.007	6,20	12,4	250 – 10	10,65				3,40
Т31.03.	Т30.08.	12,80	Т31.03.										3,80
Т31.04.	Т30.09.	19,90	Т31.04.	0,935									5,00
Т31.05.	Т30.10.	21,73	Т31.05.	1,300	Т30.03.	9,38	18,8	300 – 10	12,90	—	—	—	7,20
Т31.06.	Т30.11.	31,87	Т31.06.	2,300									7,25
Т31.07.	Т30.12.	34,64	Т31.07.	2,900									8,85
Т31.08.	Т30.13.	45,29	Т31.08.	2,850	Т30.04.	21,6	43,2	400 – 10	21,56				9,90
Т31.09.	Т30.14.	50,03	Т31.09.										11,00
Т31.10.	Т30.06.	5,60	Т31.01.	0,735						Т31.08.01.008	2,21	4,42	3,55
Т31.11.	Т30.07.	11,16	Т31.02.	0,900	Т30.02.	6,20	12,4	250 – 25	18,90	Т31.09.	3,75	7,50	3,90
Т31.12.	Т30.08.	12,80	Т31.03.							Т31.10.			5,10
Т31.13.	Т30.09.	19,90	Т31.04.	0,935						Т31.17.	4,89	9,78	7,80
Т31.14.	Т30.10.	21,73	Т31.05.	1,300	Т30.03.	9,38	18,8	300 – 25	23,95	Т31.18.	4,97	9,94	10,00
Т31.15.	Т30.11.	31,87	Т31.06.	2,300									
Т31.16.	Т30 12.	34,64	Т31.16.	2,800						Т31.26.			15,10
Т31.17.	Т30.13.	45,29	Т31.17.	2,750	Т30.04.	21,6	43,2	400 – 25	44,62	Т31.27.	11,60	23,20	16,80
Т31.18.	Т30.14.	50,03	Т31.18.							Т31.28.			23,20
Т31.19.	Т30.06.	5,60	Т31.01.	0,735						Т31.08.	2,21	4,42	5,40
Т31.20.	Т30.07.	11,16	Т31.02.	0,900	Т30.02.	6,20	12,4	250 – 25	18,90	Т31.09.	3,75	7,50	6,70
Т31.21.	Т30.08.	12,80	Т31.21.	0,860						Т31.10.			5,25
Т31.22.	Т30.09.	19,90	Т31.22.	0,900						Т31.17.	4,89	9,78	10,70
Т31.23.	Т30.10.	21,73	Т31.23.	1,250	Т30.03.	9,38	18,8	300 – 25	23,95	Т31.18.	4,97	9,94	15,50
Т31.24.	Т30.11.	31,87	Т31.24.	2,000									
Т31.25.	Т30.12.	34,64	Т31.25.							Т31.26.			23,00
Т31.26.	Т30.13.	45,29	Т31.26.	2,700	Т30.04.01.007	21,6	43,2	400 – 25	44,62	Т31.27.	11,60	23,20	30,80
Т31.27.01.000СБ	Т30.14.01.006СБ	50,03	Т31.27.01.006							Т31.28.01.008			40,20

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата

Копир. Болбат

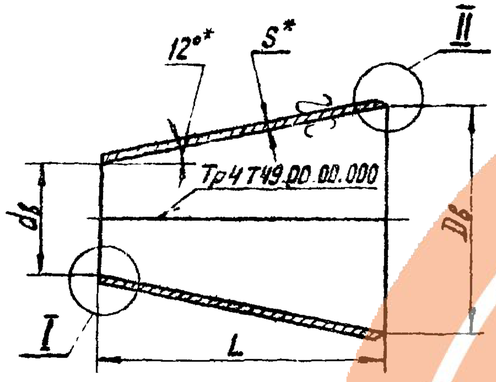
Лист 4

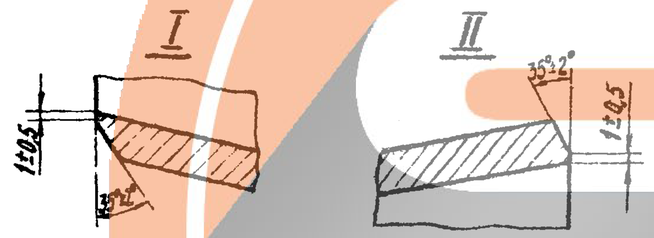
Формат 12

Т31.00.01.001

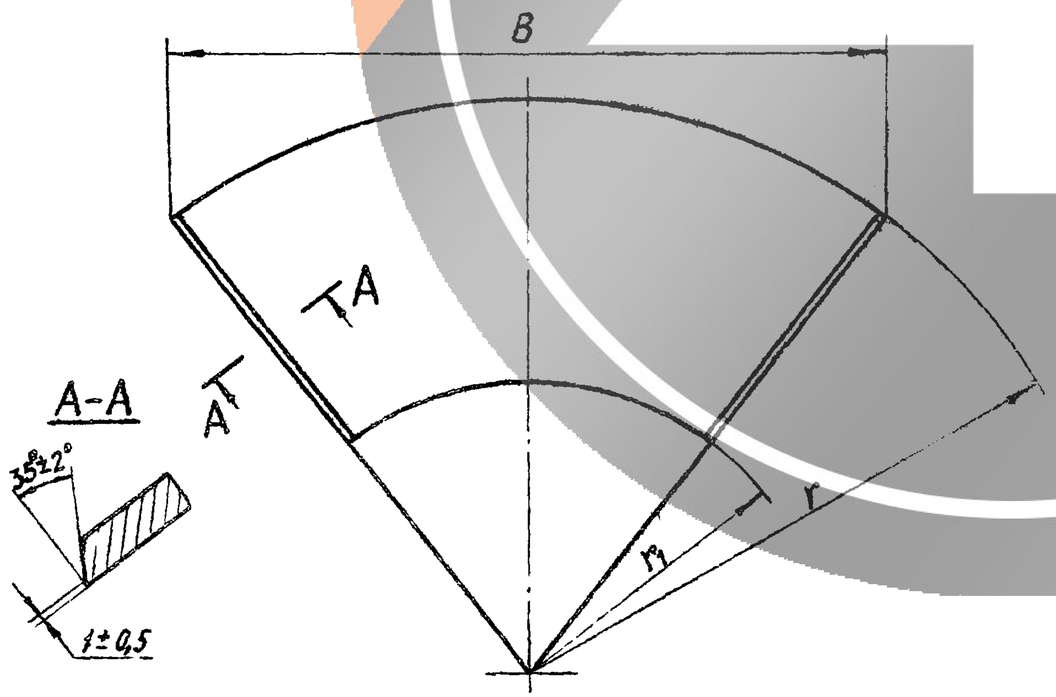
▽2(▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 8





Развертка перехода



Размеры в мм

Обозначение	Давление условное P_y, кгс/см²	$D_в$	$d_в$	S	L	Развертка B	Развертка r	Развертка r_1	Масса, кг наплавл. металла сварного шва	Масса, кг перехода
Т31.01.01.001	10	1602	1198	10	950	4710	3877	2905	0,600	342,0
Т31.02.		1802	1398			5294	4358	3888		390,0
Т31.03.	16	1594	1194	14	940	4699	3870	2905	0,950	473,0
Т31.04.		1790	1390	16		5280	4345	3383	1,200	616,0
Т31.05.	25	460	307	12	360	1379	1135	767	0,240	43,8
Т31.06.		508	357		355	1519	1250	887	0,284	50,5
Т31.07.		605	410	14	458	1808	1488	1019	0,422	84,4
Т31.08.		1582	1190	20	921	4684	3855	2910	1,800	667,0
Т31.09.01.001		1778	1386	22		5252	1329	3388	2,250	838,0

1. В случае расхождения внутренних диаметров перехода с внутренними диаметрами стыкуемых труб более чем на 2мм, произвести подрезку соответствующего торца до внутреннего диаметра трубы за счет длины перехода L.

2. Допускается изготовление переходов из двух частей (с двумя сварными швами).

3. Сварные стыковые соединения – по Т49.00.00.000 (Выпуск 1).

4. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ9467-60.

5. Технические требования – по ОСТ24.03.004.

6.* Размеры для справок

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Щеглова		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.01.001

Переход

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—

Лист | Листов 1

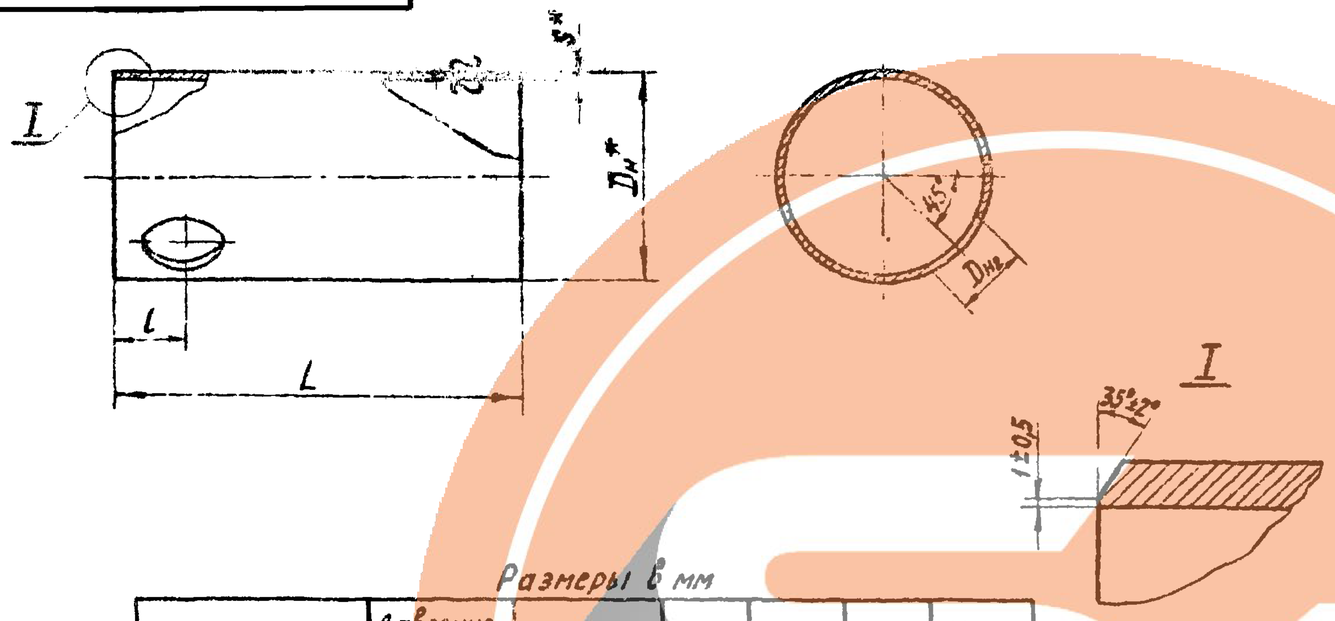
Лист S ГОСТ5681-57
ВСт3сп5 ГОСТ14637-69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Болбат

Формат 12

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N° | Инв. N° дубл. | Подпись и дата



Размеры в мм

Обозначение	Давление условное P_y, кгс/см²	$D_н \times S$	$D_{н2}$	L	l	Масса, кг
Т31.01.01.002	10	720×8	275	1290	200	177
Т31.02.		820×8		1390		218
Т31.03.		920×8		1490		264
Т31.04.		1020×9	327	1660	250	365
Т31.05.		1220×10		1760		518
Т31.06.				1860		547
Т31.07.		1420×10	428	2060	300	703
Т31.08.		1620×10**		2160		844
Т31.09.		1820×10**		2260		996
Т31.10.	16	720×8	275	1360	200	187
Т31.11.		820×8		1470		231
Т31.12.		920×9		1570		312
Т31.13.		1020×11	327	1760	250	473
Т31.14.		1220×12		1860		655
Т31.15.				1960		691
Т31.16.		1420×14	428	2155	300	1027
Т31.17.		1620×14**		2255		1231
Т31.18.01.002		1820×16**		2355		1655

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное P_y, кгс/см²	$D_н \times S$	$D_{н2}$	L	l	Масса, кг
Т31.19.01.002	25	720×11	275	1360	200	255
Т31.20.		820×12		1470		344
Т31.21.		920×14		1570		484
Т31.22.		1020×14	327	1760	250	602
Т31.23.		1220×16**		1860		873
Т31.24.				1960		920
Т31.25.		1420×18**	428	2155	300	1167
Т31.26.		1620×20**		2255		1749
Т31.27.01.002		1820×22**		2355		2262

** Обечайка. Материал – лист $\frac{\text{ГОСТ 5681-57}}{\text{Вст3сп5 ГОСТ 14637-69}}$.

1. Материал - трубы сварные гр.А ГОСТ 10706-63 из стали Вст3сп5 ГОСТ 380-71.

Для P_y 25 кгс/см² применять трубы и обечайки с двухсторонним шов.

Применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях

2. Отверстие $D_{н2}$ уточнить по фактическому наружному диаметру штуцера (поз.8, Т31.00.01.000СБ) зазором не свыше 2мм на сторону.

3. Допуски на $D_н$ и S - в соответствии с допусками на размеры труб.

4.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Щеглова		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.01.002

Труба

Лит	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Сп.п.1

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копир. Болбат

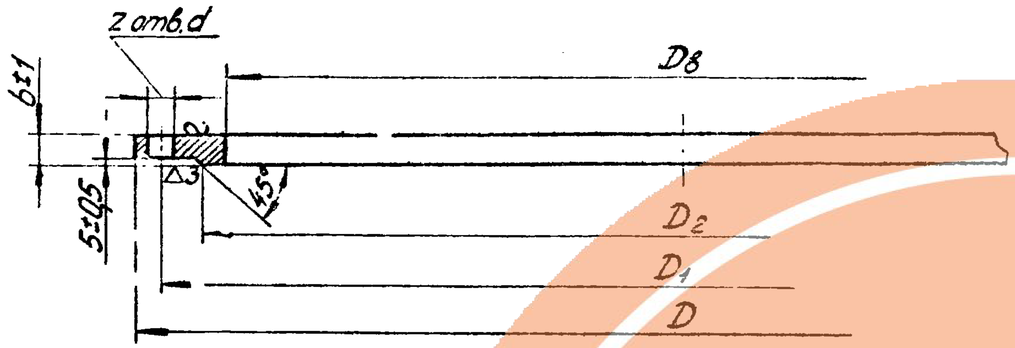
Формат 12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Т31.00.01.004

▽1(▽)

Продолжение



Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру, кгс/см²	Проход усл. Dу	Dв	D	D1	D2	b	d	Кол. отв. z	Масса, кг
Т31.01.01.004	10	700	720	895	840	800	24	30	24	34,3
Т31.02.		800	820	1010	950	905				45,9
Т31.03.		900	920	1110	1050	1005	26	33	28	50,5
Т31.04.		1000	1020	1220	1160	1115				59,8
Т31.05		1200	1220	1455	1380	1325	30	40	32	94,2
Т31.06		1400	1420	1675	1590	1525	32	46	36	125,0
Т31.07.		1600	1620	1915	1820	1750	50	52	40	273,0
Т31.08.		1800	1820	2115	2020	1950			44	309,0
Т31.09.	16	700	720	910	840	790	30	40	24	44,7
Т31.10.		800	820	1020	950	900				54,8
Т31.11.		900	920	1120	1050	1000			28	60,3
Т31.12.		1000	1020	1255	1170	1110	32	45		83,0
Т31.13.		1200	1220	1485	1390	1325	36	52	32	125,0
Т31.14.		1400	1420	1685	1590	1525			36	144,0
Т31.15.		1600	1620	1925	1820	1750	54	58	40	237,0
Т31.16.		1800	1820	2125	2020	1930			44	250,0
Т31.17.	25	600	630	840	770	720	30	40	20	46,2
Т31.18.		700	720	960	875	815		46	24	56,7
Т31.19.		800	820	1075	990	930				70,0
Т31.20.01.004		900	920	1185	1090	1025	36	52	28	95,0

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру, кгс/см²	Проход усл. Dу	Dв	D	D1	D2	b	d	Кол. отв. z	Масса, кг
Т31.21.01.004	25	1000	1020	1315	1210	1140	36	58	28	115,0
Т31.22.		1200	1220	1525	1420	1350			32	148,0
Т31.23.		1400	1420	1750	1640	1560	54		36	265,0
Т31.24.		1600	1620	1950	1840	1760			44	325,0
Т31.25.01.004		1800	1820	2150	2040	1960			48	290,0

1. Допуски на свободные размеры - по 7-му классу точности ГОСТ 2689-54.
2. Технические требования - по ГОСТ 1255-67.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цеблева		3.IX.73
Пров.		Цветкова		3.IX.73
Рук.гр.		Кейзель		
Гл.спец.		Зоокин		
Н.контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.01.004

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

В Ст3сп5 ГОСТ 380-71

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Кор. др. Соболева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 8

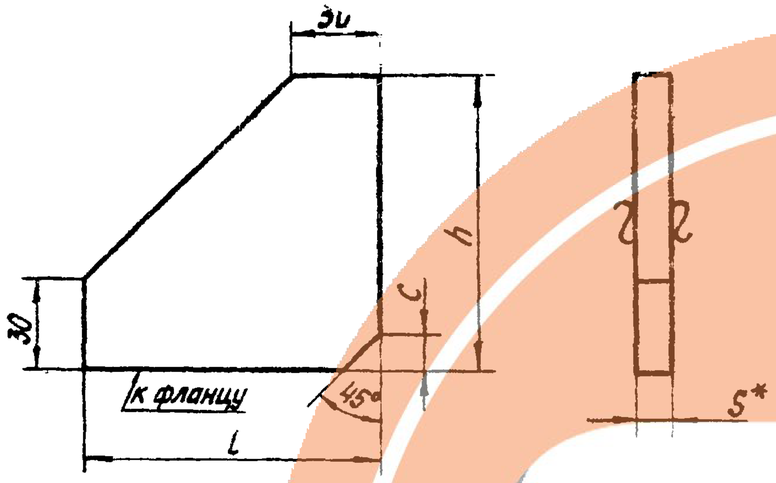
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Подпись и дата | Инв. № подл. | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т31.00.01.003

▽2 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	S	h	l	c	Масса, кг
Т31.01.01.003	12	100	85	10	0,610
Т31.02.			100		0,703
Т31.03.			90		0,851
Т31.04.			100		0,933
Т31.05.	16	120	112	12	1,210
Т31.06.		125	125		1,380
Т31.07.		140	138		1,710
Т31.08.01.003		150	175		2,180

*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иевлева		3/10-78
Пров.		Иванова		3/10-78
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист | Листов 1

Лист S ГОСТ 5681-57 / Ст.2 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

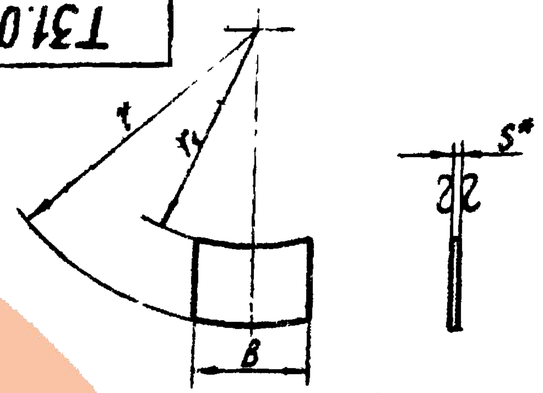
Копир. Болбат

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Подпись и дата | Инв. № подл. | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т31.00.01.006

▽1 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	r	r1	B	S	Масса, кг
Т31.01.01.006	352	223	150	6	0,735
Т31.02.	402	273			0,900
Т31.03.	452	323			
Т31.04.	500	368			0,935
Т31.05.	600	418			1,300
Т31.06.		468	200	10	2,300
Т31.07.	700	518			2,900
Т31.08.	800	620			2,850
Т31.09.	900	720			
Т31.16.	695	518			2,800
Т31.17.	795	620			2,750
Т31.18.	895	720			
Т31.21.	445	323	150	6	0,860
Т31.22.	495	368			0,900
Т31.23.	595	418			1,250
Т31.24.		468	200	10	2,900
Т31.25.	692	518			2,700
Т31.26.	790	620			
Т31.27 01 006	888	720			

*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иевлева		3/10-78
Пров.		Иванова		3/10-78
Рук. гр.		Кейзель		11/10-78
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист | Листов 1

Лист S ГОСТ 5681-57 / Ст.2 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

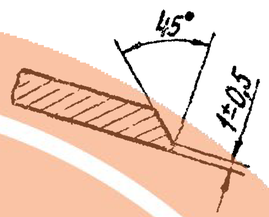
Копир. Болбат

Формат 12

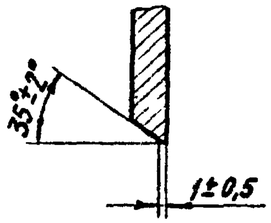
Т31.00.01.008

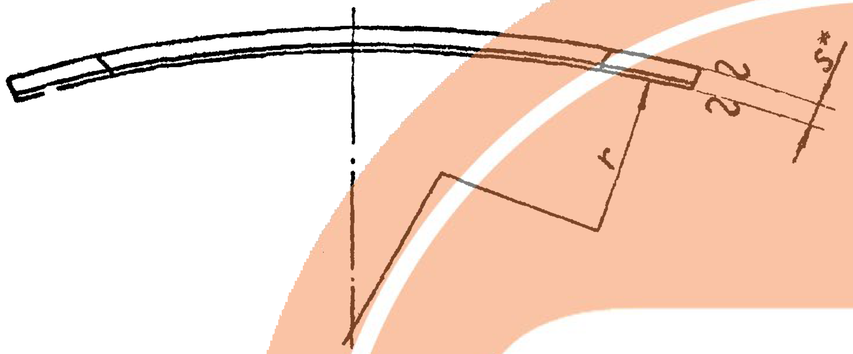
▽2 (▽)

А–А повернуто

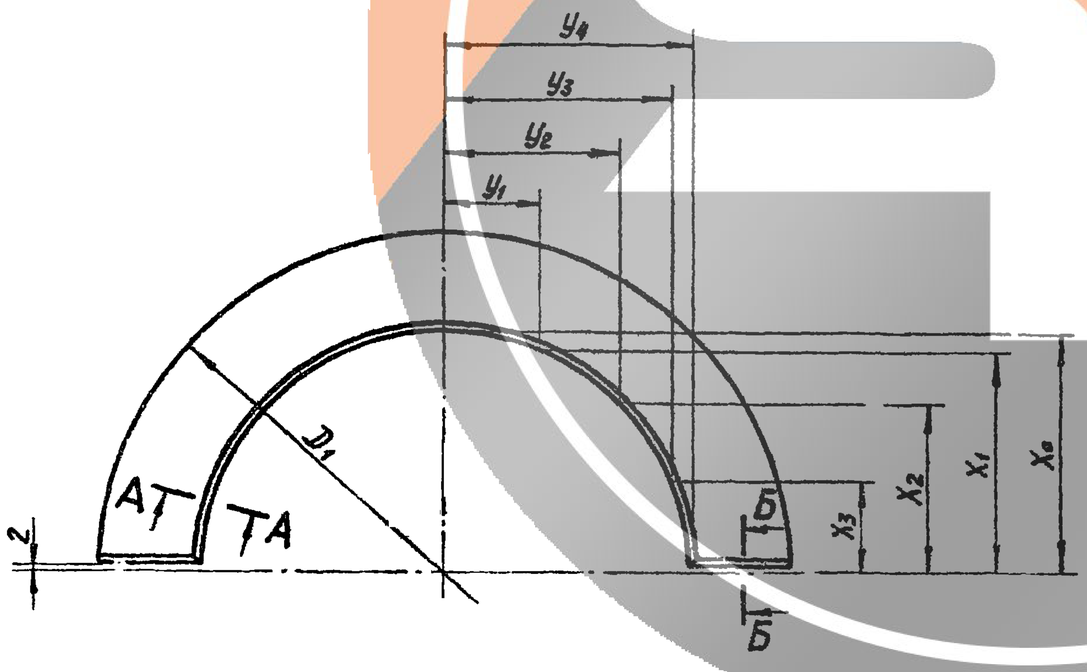


Б–Б





Развертка



1. Применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях.

2. Допуски на размеры – по 8-му классу точности ОСТ 1010 или ГОСТ 2689-54.

3.* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Щеглова		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.01.008

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист 1 Листов 2

Лист S ГОСТ 5681-57 / ВСт 3сп 5 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Болбат

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т31.00.01.008

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Размеры штуцера $D_н \times S$	r	D_1	S_1	X_0	X_1	X_2	X_3	y_1	y_2	y_3	y_4	Масса, кг
Т31.01.01.008	159×4,5	213	260	6	81,0	75,0	57,5	31,0	31,5	57,0	75,0	83	0,75
Т31.02.	194×5		300		98,5	91,0	70,0	38,0	37,5	69,5	92,5	100	0,90
Т31.03.	219×6		325		111,0	102,5	78,5	42,5	42,0	79,0	104,0	114	1,01
Т31.04.		265		8									1,31
Т31.05.													
Т31.06.		315		6									1,01
Т31.07.	273×7	265	400	8	138,0	128,5	98,5	53,5	53,5	100,0	134,5	147	1,89
Т31.08.		350	420								132,0	131	2,21
Т31.09.		410	440	10					55,0	102,0	134,5	146	3,75
Т31.10		460							53,5	99,5	130,0	141	
Т31.11	325×8	315	480		165,5	153,0	117,0	63,5	64,0	120,0	160,0	174	3,65
Т31.12.		410	490						62,5	116,0	153,0	167	3,10
Т31.13.			430	8					64,0	119,0	157,0	149	1,75
Т31.14.		460										169	
Т31.15.		510	490										2,73
Т31.16.			430						62,5				1,75
Т31.17.			532	10									4,89
Т31.18		610							63,5	118,0	155,0	168	4,97
Т31.19.			530										3,57
Т31.20			430	8									1,75
Т31.21.		710							62,0				
Т31.22.	377×9	410	480		192,0	177,5	136,0	73,5	74,0	138,0	183,0	200	2,00
Т31.23.01.008			540	10					72,5	135,0	180,0	197	3,71

Размеры в мм

Обозначение	Размеры штуцера $D_н \times S$	r	D_1	S_1	X_0	X_1	X_2	X_3	y_1	y_2	y_3	y_4	Масса, кг
Т31.24.01.008	426×7	440	530	8	216,0	199,0	152,5	82,5	83,0	154,0	218,0	227	2,20
Т31.25.			610								225,0	224	5,54
Т31.26.	426×9	710	732	12	216,5	200,0	153,0	83,0			212,0	219	11,60
Т31.27.		810											
Т31.28.		910											
Т31.29.	480×7	460	645	8	243,0	224,0	172,0	93,0	93,5	176,0	235,0	256	4,10
Т31.30.	480×8		685	10									6,43
Т31.31.	530×7	410	695	8	268,0	247,5	189,5	102,5	103,0	192,0	197,0	266,0	292	4,53
Т31.32.		460	705	10							201,0	261,0	286	5,41
Т31.33.		510	715	8							194,0	258,0	282	5,00
Т31.34.		610	735	10							192,0	255,0	277	6,94
Т31.35.		710	770									254,0	273	8,72
Т31.36.	530×8	410	735	12							197,0	266,0	292	8,32
Т31.37.		460									201,0	262,0	286	
Т31.38.		510	775	14							195,0	259,0	283	12,30
Т31.39.		610	815								192,0	255,0	277	15,00
Т31.40.	630×7	510	835	10	318,0	294,0	225,0	122,0	123,0	233,0	313,0	344	9,00
Т31.41.	630×10		875	14									14,40
Т31.42.	720×8	610	965	12	364,0	337,0	257,0	139,0	140,0	265,0	356,0	390	13,70
Т31.43.	720×12		1015	16						267,0	357,0		23,00
Т31.44.	820×9	710	1065	12	414,0	382,0	293,0	158,0	160,5	306,0	413,5	455	15,80
Т31.45.	820×14		1105	16	416,0	384,0	294,0	159,0			415,0	457	24,50
Т31.46	920×9		1210	14	464,0	428,0	328,0	177,0	178,0	337,0	455,0	505	24,00
Т31.47.01.008	1020×10		1310	16	514,0	475,0	364,0	197,0	197,5	378,0	515,0	547	31,00

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копир. Беляева

Т31.00.01.008

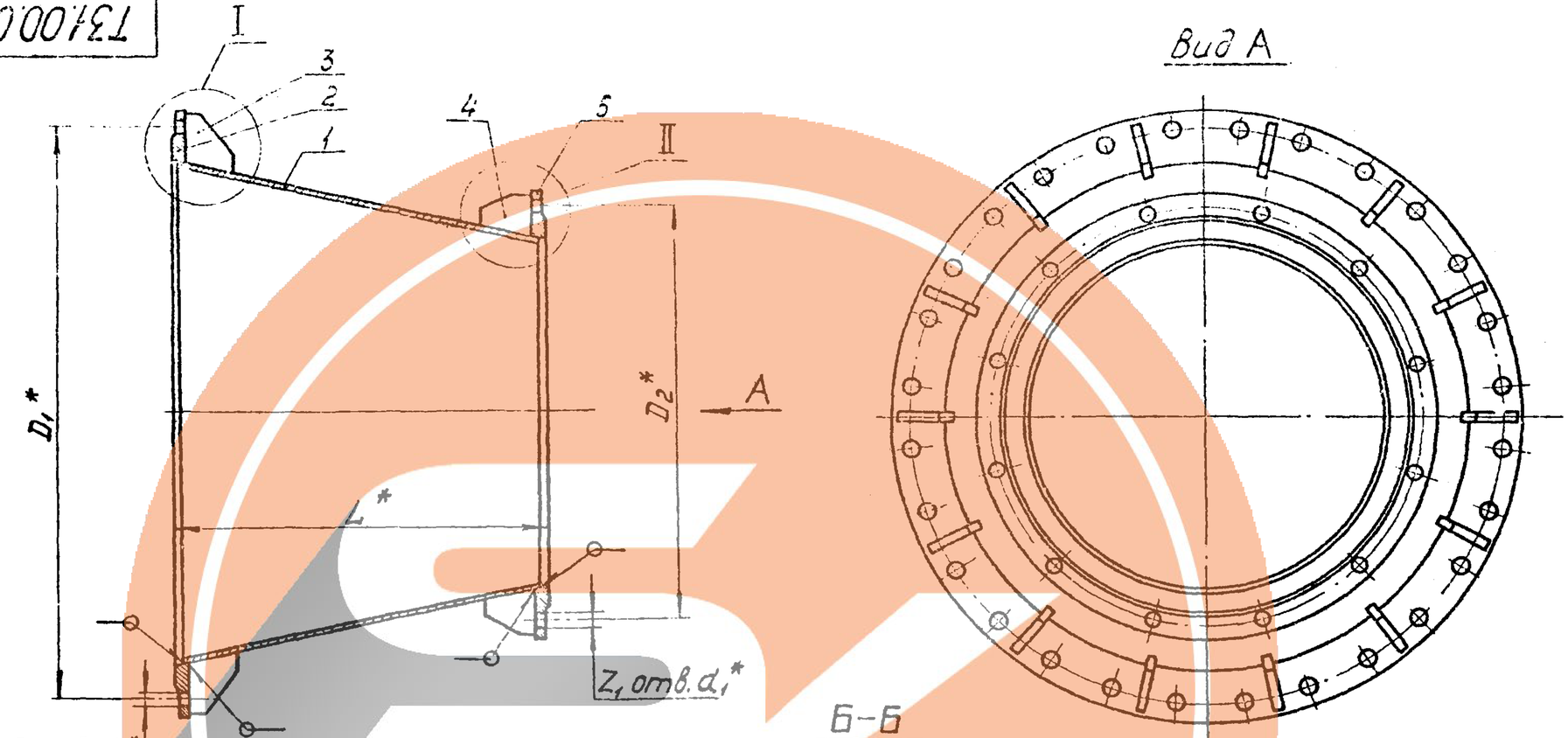
Лист 2

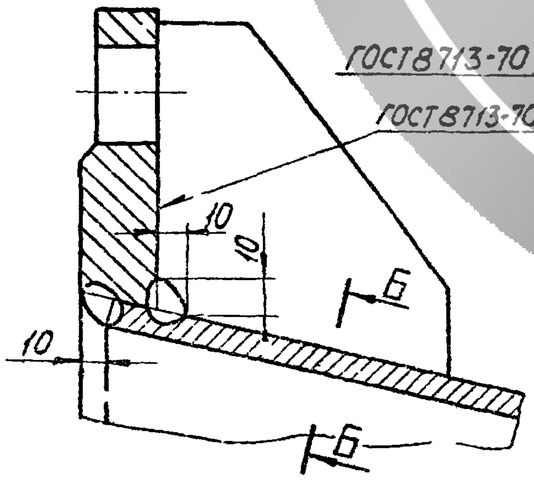
Формат А2

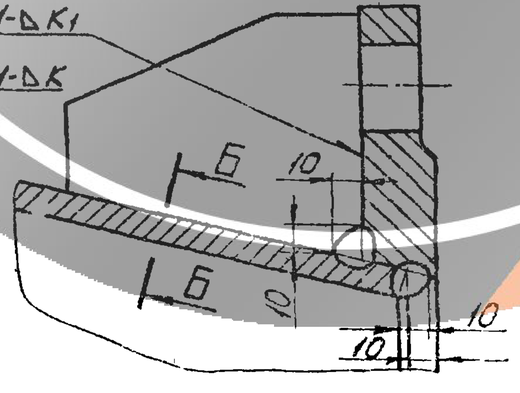
Т31.00.03.000СБ

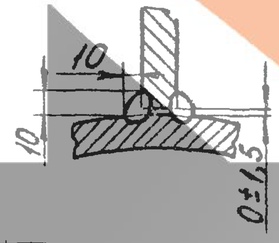
Серия 4.903-10 выпуск 8

Инв.№подлин. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата









1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.03.000СБ

Переход с фланцами
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл. 1	—

Лист 1 | Листов 3

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир: Дёгтярева

Формат 12

Т31.00.03.000СБ

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Проходы условные $D_y \times d_y$	D_1	D_2	–	d	d_1	K	K_1	Количество отверстий z	Количество отверстий z_1	Масса, кг
Т31.01.03.000СБ	450×700	840	565	587	30	27	12	–	24	20	141,2
Т31.02.	500×800	950	620	707							214,2
Т31.03	600×900	1050	725	704	33	30			28		216,0
Т31.04.	700×1000	1160	840	728				12		24	293,6
Т31.05.	800×1200	1380	950	951	40	33		16	32		445,1
Т31.06.	900×1200		1050	730				12		28	380,2
Т31.07.	1000×1400	1590	1160	965	46		16		36		540,6
Т31.08.	1200×1600	1820	1380	970	52	40		16	40	32	797,8
Т31.09.	1400×1800	2020	1590			46			44	36	928,0
Т31.10.	450×700	840	585	587	40	30	12	–	24	20	168,6
Т31.11.	500×800	950	650	707		33					247,4
Т31.12.	600×900	1050	770	704					28		269,1
Т31.13.	700×1000	1170	840	728	46	40		12		24	355,3
Т31.14.	800×1200	1390	950	961					32		528,7
Т31.15.	900×1200		1050	730	52					28	474,1
Т31.16.	1000×1400	1590	1170	961		46		16	36		708,7
Т31.17.	1200×1600	1820	1390	960	58	52			40	32	1012,2
Т31.18.	1400×1800	2020	1590						44	36	1195,8
Т31.19.	450×700	875	600	577	46	33	16	–	24	20	239,5
Т31.20.	500×800	990	660	697		40					320,6
Т31.21.	600×900	1090	770	700	52				28		388,8
Т31.22.	700×1000	1210	875	725	58	46		16		24	459,8
Т31.23.	800×1200	1420	990	954					32		634,3
Т31.24.	900×1200		1090	728		52				28	593,1
Т31.25.	1000×1400	1640	1210	954					36		956,1
Т31.26.	1200×1600	1840	1420	941		58			44	32	1260,7
Т31.27.03.000СБ	1400×1800	2040	1640						48	36	1594,8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т31.00.03.000СБ	Лист 2

Копир. Соболева

Формат 12

Т31.00.03.000СБ

Таблица 2

Спецификация

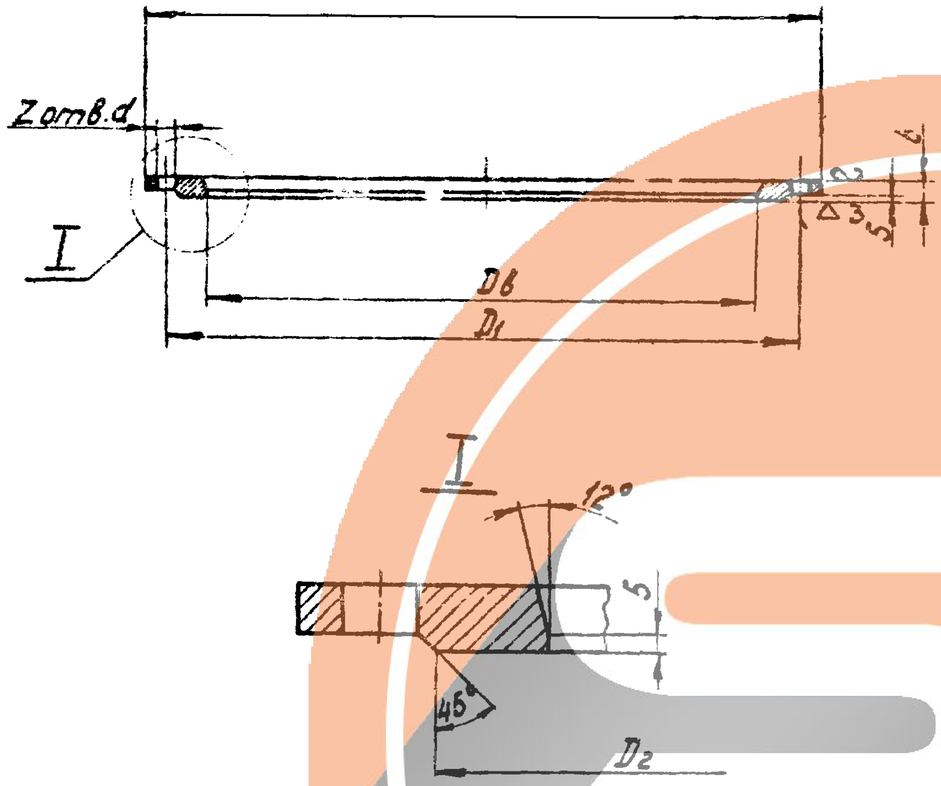
N° поз.	1		2		3				4				5		Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Переход		Фланец		Ребро								Фланец		
Количество	1				См. ниже								1		
Материал	См. черт.		ВСт3сп5 ГОСТ380-71		ГОСТ 5681-57 Лист Ст.2 ГОСТ 14637-69								ВСт3сп5 ГОСТ380-71		
N° чертежа или стандарта	Т57.00.00.000, вып.1 Т31.00.01.001		Т31.00.03.001		Т31.00.03.002				Т31.00.03.003				Т31.00.03.004		
Обозначение перехода	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг	
Т31.01.03.000СБ	Т57.73.00.000	69,1	Т31.01.03.001	33,7	Т31.01.03.002	12	0,629	7,55	———	—	—	—	Т31.01.03.004	22,0	8,88
Т31.02.	Т57.89.	118,5	Т31.02.	45,0	Т31.03.		0,901	10,80					Т31.02	26,2	13,70
Т31.03.	Т57.104.	109,0	Т31.03.	49,5	Т31.01.	14	0,629	8,80					Т31.03	37,8	10,90
Т31.04.	Т57.119.	157,0	Т31.04	58,6	Т31.02.		0,740	10,40	Т31.01.03.003	12	0,542	6,50	Т31.04	33,7	17,40
Т31.05.	Т57.134.	243,0	Т31.05	92,2	Т31.04.	16	1,300	20,80	Т31.03.		0,628	7,54	Т31.05.	45,0	36,60
Т31.06.	Т57.135.	191,0							Т31.01	14	0,542	7,59	Т31.06.	49,5	27,20
Т31.07.	Т57.150.00.000	293,5	Т31.07	123,0	Т31.05.	18	1,420	25,60	Т31.02.		0,565	7,91	Т31.07.	58,6	32,00
Т31.08.	Т31.01.01.001	342,0	Т31.08.	263,0	Т31.06.	20	1,890	37,80	Т31.05.	16	1,090	17,40	Т31.08.	92,2	45,40
Т31.09.	Т31.02.01.001	390,0	Т31.09.	298,0		22		41,60	Т31.06.	18	1,300	23,40	Т31.09	123,0	52,00
Т31.10.	Т57.73.00.000	69,1	Т31.10.	44,0	Т31.01.	12	0,629	7,55					Т31.10.	39,0	8,90
Т31.11.	Т57.89.	118,5	Т31.11.	54,0	Т31.02.		0,740	8,80	———	—	—	—	Т31.11.	56,0	10,10
Т31.12.	Т57.104.	109,0	Т31.12.	59,0		14		10,40					Т31.12.	79,0	11,70
Т31.13.	Т57.124.	188,3	Т31.13.	81,0	Т31.04		1,300	18,20	Т31.01.	12	0,542	6,50	Т31.13.	44,0	17,30
Т31.14.	Т57.139.	294,2	Т31.14.	123,0	Т31.05.	16	1,420	22,70	Т31.02.		0,565	6,78	Т31.14.	54,0	28,00
Т31.15.	Т57.140.	232,2								14		7,91	Т31.15.	50,0	29,30
Т31.16.	Т57.155.00.000	408,0	Т31.16.	141,0		18		25,60	Т31.05.		1,090	15,30	Т31.16	81,0	37,80
Т31.17.	Т31.03.01.001	473,0	Т31.17.	311,0	Т31.06.	20	1,890	37,80	Т31.06.	16	1,300	20,80	Т31.17.	123,0	46,60
Т31.18.	Т31.04.01.001	616,0	Т31.18.	322,0		22		41,60		18		23,40	Т31.18.	141,0	51,90
Т31.19.	Т57.84.00.000	102,0	Т31.19.	56,0	Т31.04.	12	1,300	15,60	———	—	—	—	Т31.19.	51,0	14,90
Т31.20.	Т57.99.	153,0	Т31.20.	69,0	Т31.05.		1,420	17,00					Т31.20.	65,5	16,10
Т31.21.	Т57.114.	194,0	Т31.21.	93,5		14		19,90	Т31.04.	10	0,691	6,91	Т31.21.	45,2	29,30
Т31.22.	Т57.129.	218,0	Т31.22.	113,0	Т31.06.		1,890	26,50	Т31.05.	12	1,090	13,10	Т31.22.	56,0	33,20
Т31.23.	Т57.144.	337,6	Т31.23.	146,0		16		30,20	Т31.06.		1,300	15,60	Т31.23.	69,0	35,90
Т31.24.	Т57.145.	267,0								14		18,20	Т31.24.	93,5	38,20
Т31.25.	Т57.160.00.000	455,0	Т31.25.	281,0		18		40,90	Т31.07.		1,550	21,70	Т31.25.	113,0	44,50
Т31.26.	Т31.08.01.001	667,0	Т31.26.	320,0	Т31.07.03.002	22	2,270	49,90		16		24,80	Т31.26.	146,0	53,00
Т31.27.03.000СБ	Т31.09.01.001	838,0	Т31.27.03.001	352,0		24		54,50	Т31.08.03.003	18	1,980	35,60	Т31.27.03.004	254,0	60,70

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N° | Инв. N° дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	Т31.00.03.000СБ	Лист 3

Копир. Болбат Формат 12



Размеры в мм

Обозначение	Давление усл. Ру, кгс/см²	Db	D	D1	D2	b	d	Кол отв. Z	Масса, кг
Т31.01.03.001	10	726	895	840	800	24	30	24	33,7
Т31.02.		830	1010	950	905	26	33	28	45,0
Т31.03.		930	1110	1050	1005				49,5
Т31.04.		1026	1220	1160	1115				58,6
Т31.05.		1228	1455	1380	1325	30	40	32	92,2
Т31.07.		1426	1675	1590	1525	32	46	36	123,0
Т31.08.		1626	1915	1820	1750	50	52	40	263,0
Т31.09.03.001		1825	2115	2020	1950			44	298,0

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Давление усл. Ру, кгс/см²	Db	D	D1	D2	b	d	Кол отв. Z	Масса, кг
Т31.10.03.001	16	726	910	840	790	30	40	24	44,0
Т31.11.		830	1020	950	900				54,0
Т31.12.		930	1120	1050	1000			28	59,0
Т31.13.		1026	1255	1170	1110	32	46		81,0
Т31.14.		1228	1485	1390	1325	36	52	32	123,0
Т31.16.		1426	1685	1590	1525			36	141,0
Т31.17.		1626	1925	1820	1750	54	58	40	311,0
Т31.18.		1825	2125	2020	1930			44	322,0
Т31.19.	25	726	960	875	815	30	46	24	56,0
Т31.20.		830	1075	990	930				69,0
Т31.21.		930	1185	1090	1025	36	52	28	93,5
Т31.22.		1026	1315	1210	1140		58		113,0
Т31.23.		1228	1525	1420	1350			32	145,0
Т31.25.		1426	1750	1640	1560	54		36	281,0
Т31.26.		1626	1950	1840	1760			44	320,0
Т31.27.03.001		1825	2150	2040	1960			48	352,0

1. Допуски на свободные размеры – по 7 классу точности ГОСТ 2689-54.
2. Технические требования – по ГОСТ 1255-67.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.03.001

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	см. тайл.	—

Лист | Листов 1

Сталь В Ст3 сп5 ГОСТ 380-71

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал: Дегтярева

Формат 12

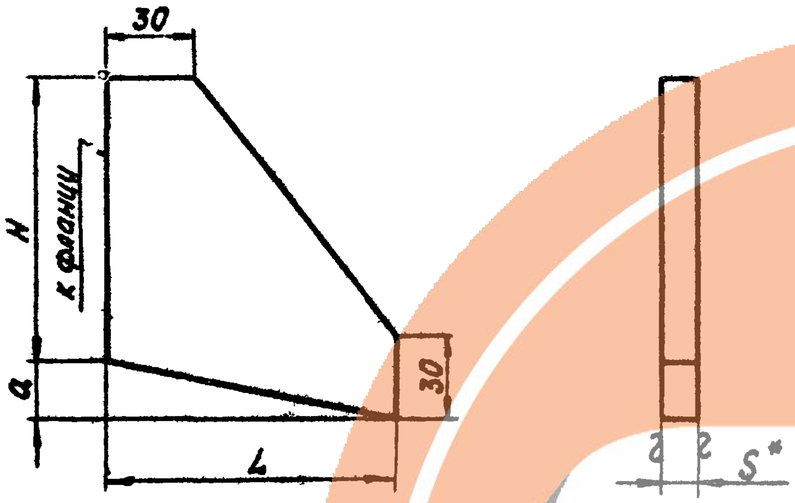
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т31.00.03.002

▽1/(▽)



Размеры в мм

Обозначение	L	H	S	a	Масса, кг
Т31.01.03.002	100	85	12	20	0,629
Т31.02.		100			0,740
Т31.03.		90	16		0,901
Т31.04.	120	115		25	1,300
Т31.05.	125	125		26	1,420
Т31.06	145	140		30	1,890
Т31.07.03.002	175	150		35	2,270

*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цевлева		3/XII
Пров.		Иванова		6/XII
Рук. гр.		Кейзель		6/XII
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.03.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—

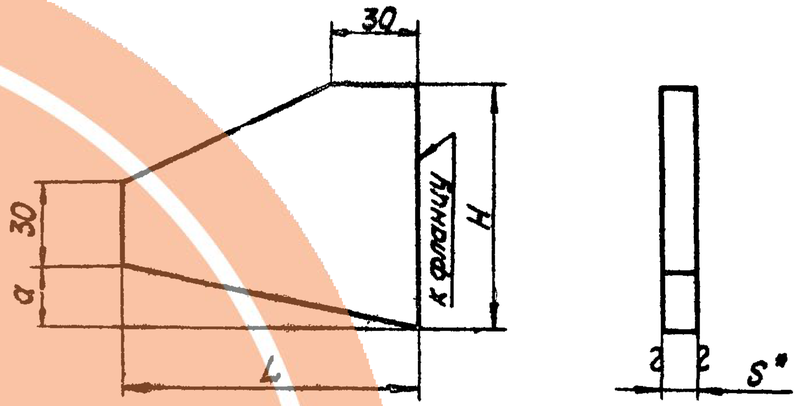
Лист | Листов 1

Лист S ГОСТ 5681-57 / Ст.2 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Т31.00.03.003

▽1/(▽)



Размеры в мм

Обозначение	L	H	S	a	Масса, кг
Т31.01.03.003	100	85	12	18	0,542
Т31.02.		100		20	0,565
Т31.03.		90	16		0,628
Т31.04.		100			0,691
Т31.05.	120	115		25	1,090
Т31.06.	125	125		26	1,300
Т31.07.	145	140		30	1,550
Т31.08.03.003	175	150		37	1,980

*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цевлева		3/XII
Пров.		Иванова		6/XII
Рук. гр.		Кейзель		6/XII
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.03.003

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Лист S ГОСТ 5681-57 / Ст.2 ГОСТ 14637-69

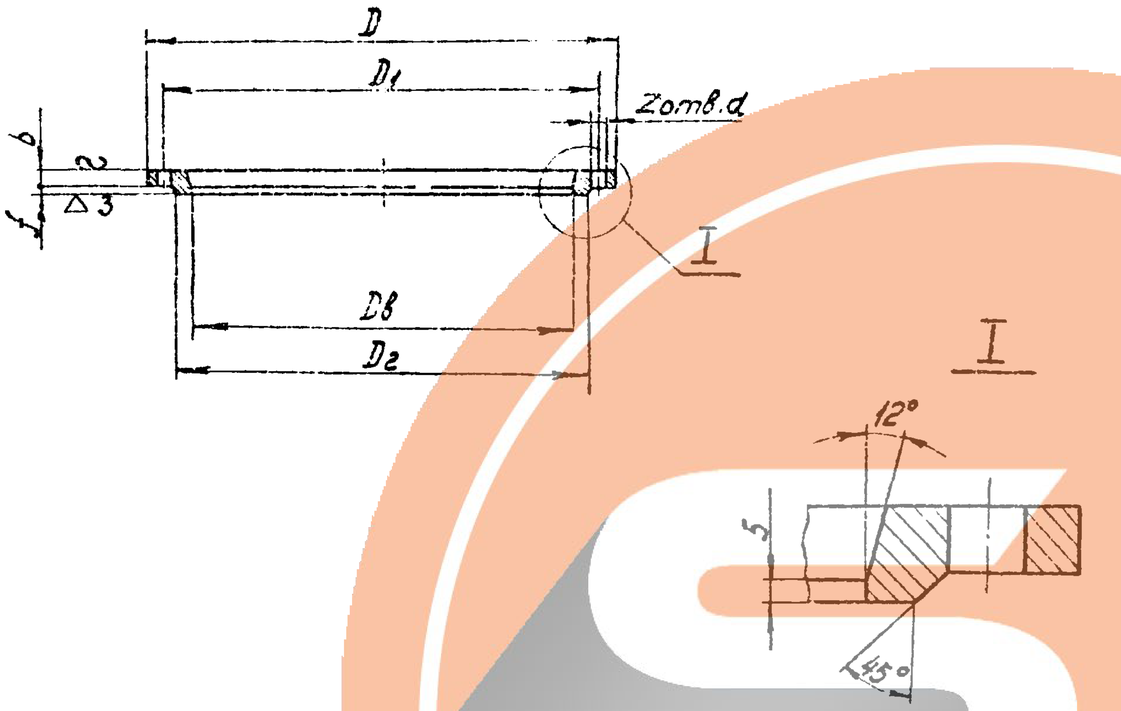
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копир: Дегтярева

Формат 12

Т31.00.03.004

Продолжение



Размеры в мм

Обозначение	Давление усл. Ру, кгс/см²	Dв	D	D1	D2	b	d	f	Кол. отверстий Z	Масса кг
Т31.01.03.004	10	482	615	565	532	26	27	4	20	22,0
Т31.02.		536	670	620	585	28				26,2
Т31.03.		635	780	725	685	31	30			37,8
Т31.04.		724	895	840	800	24			24	33,7
Т31.05.		824	1010	950	905					45,0
Т31.06.		922	1110	1050	1005	26	33	5	28	49,5
Т31.07.		1022	1220	1160	1115					58,6
Т31.08		1218	1455	1380	1325	30	40		32	92,2
Т31.09.03.004		1418	1675	1590	1525	32	46		36	123,0

Размеры в мм

Обозначение	Давление усл. Ру, кгс/см²	Dв	D	D1	D2	b	d	f	Кол. отверстий Z	Масса кг
Т31.10.03.004	16	482	640	585	550	38	30	4	20	33,0
Т31.11.		536	710	650	610	44	33			56,0
Т31.12.		635	840	770	720	45	40	5	24	79,0
Т31.13.		725	910	840	790	30				44,0
Т31.14.		825	1020	950	900					54,0
Т31.15.		922	1120	1050	1000				28	59,0
Т31.16.		1024	1255	1170	1110	32	46			81,0
Т31.17		1222	1485	1390	1325	36	52		32	123,0
Т31.18.		1422	1685	1590	1525				36	141,0
Т31.19.	25	487	660	600	555	44	33	4	20	51,0
Т31.20.		539	730	660	615	48	40			65,5
Т31.21.		635	840	770	720	30		5		45,2
Т31.22.		724	960	875	815		46		24	56,0
Т31.23.		825	1075	990	930					69,0
Т31.24.		923	1185	1090	1025	36	52		28	93,5
Т31.25.		1026	1315	1210	1140		58			113,0
Т31.26		1230	1525	1420	1350				32	146,0
Т31.27.03.004		1430	1750	1540	1560	54			36	254,0

1. Допуски на свободные размеры - по 7 классу точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.
2. Технические требования - по ГОСТ 1255-67.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т31.00.03.004

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	см. таб.	—

Лист | Листов 1

ВСт3сп5 ГОСТ 380-71

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал: Дегтярева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т32.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

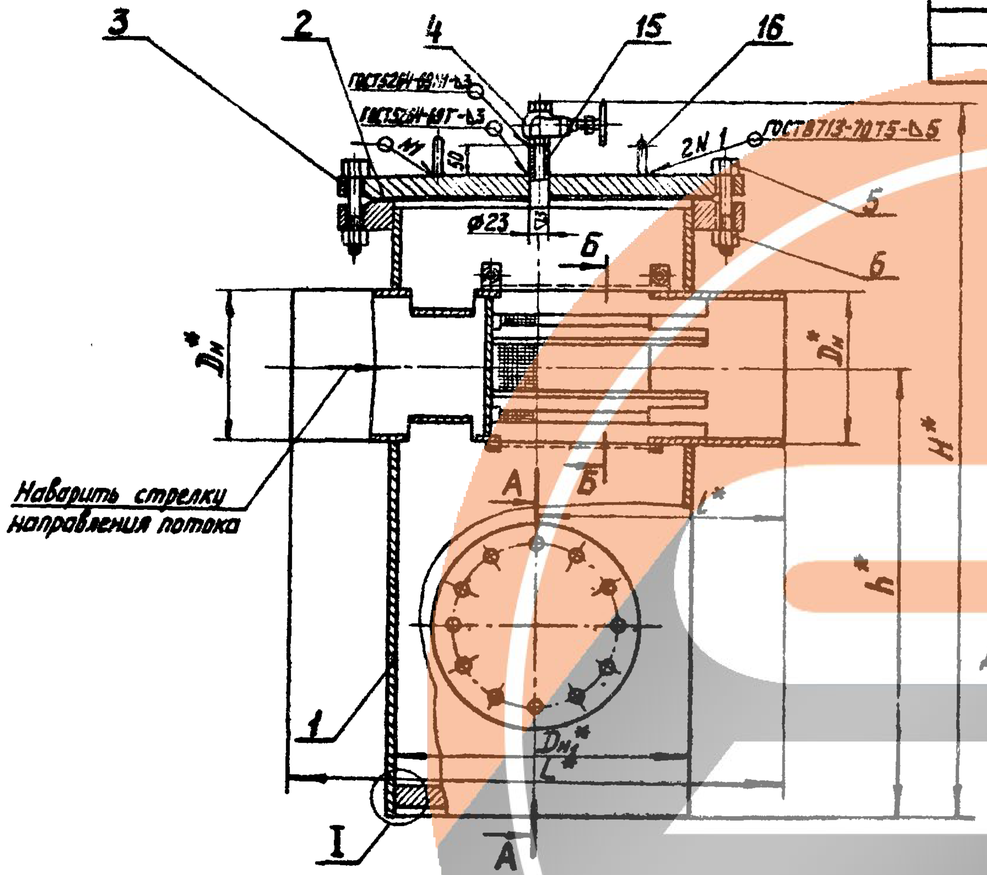


Таблица 1

Пределы применения

Рабочее давление, кгс/см²	Температура среды °С
16	200
25	

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру, кгс/см²	Условный проход Dу	Dн	Dн1	H	h	L	l	h1	Масса, кг
Т32.01.00.000СБ	16	200	219	426	990	600	720	360	300	250,2
Т32.02.		250	273	530	1355	907	840	420	477	376,9
Т32.03.		300	325	630	1485	982	980	490	502	532,8
Т32.04.	25	200	219	426	998	600	720	360	300	302,3
Т32.05.		250	273	530	1365	907	840	420	477	461,2
Т32.06.00.000СБ		300	325	630	1490	1032	980	490	502	596,8

I

Для Ру 16 и 25 кгс/см² Dу 200 мм

Пример условного обозначения грязевика Ру 16 кгс/см², Dу 200 мм:

Грязевик 16-200 Т32.01

1. Грязевики Dу 250 и 300 мм – с эллиптическими днищами.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.
3. Технические требования – Т30.00.00.000ТТ.
4. Размеры h и h1 для грязевиков Т32.02.00.000СБ, Т32.03.00 000СБ, Т32.05.00.000СБ, Т32.06.00.000СБ даны с учетом высоты днища, дет. 4 черт. Т32.00.01.000 СБ.
5. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ивлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кецдель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т32.00.00.000СБ

Грязевик вертикальный
Dу от 200 до 300 мм
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См табл.2	—
Лист 1	Листов 2	

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Болбат

Формат 12

Таблица 3

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4	5			6			7	
Наименование	Корпус		Прокладка		Заглушка		Вентиль муфтовый Ду15	Болт			Гайка			Прокладка	
Количество	1							См. ниже						1	
Материал	—		Паронит ГОСТ 481-71		Ст3сп5 ГОСТ 380-71		—	Сталь 20 ГОСТ 1050-50			Сталь 10 ГОСТ 1050-60			Паронит ГОСТ 481-71	
№ чертежа или стандарта	Т32 СО.01 000 СБ		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 12336-67		15нЖ 6бк-1	ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			ГОСТ 15180-70	
Обозначение грязевика	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса, кг	Масса, кг	Обозначен.	Кол.	Масса, кг 1шт.	Масса, кг Общ.	Размер, мм	Кол.	Масса, кг 1шт	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг
Т32.01.00.000 СБ	Т32.01.01.000 СБ	151,0	А-400-16	0,211	400-16	59,86	1,0	М27×100.46	16	0,609	9,74	М27.5	16	0,166	2,66	А-200-25	0,105
Т32.02.	Т32.02.	223,2	А-500-16	0,319	500-16	102,69		М30×103.46	20	0,889	17,8	М30.5	20	0,231	4,62		
Т32.03.	Т32.03.	306,8	А-600-16	0,467	600-16	161,98		М36×120.46		1,350	27,0	М36.5		0,383	7,66		
Т32.04.	Т32.04.	176,1	А-400-25	0,282	400-25	81,12		М30×120.46	16	0,861	13,8	М30.5	16	0,231	3,69		
Т32.05.	Т32.05	257,2	А-500-25	0,338	500-25	140,22		М36×120.46	20	1,350	27,0	М36.5	20	0,383	7,66		
Т32.06.00.000 СБ	Т32.06.01.000СБ	336,3	А-600-25	0,467	600-25	194,50		М36×130.46		1,430	28,6						

Продолжение табл 3

Спецификация

№ поз.	8		9			10		11			12			13		14		15		16			Масса неотделенного металла сварных швов, кг
Наименование	Заглушка		Болт			Гайка		Сетка			Хомут			Болт М12×35.46		Гайка М 12 5		Штуцер		Ручка			
Количество	1		12					1			2							1		2			
Материал	Ст3сп5 ГОСТ 380-71		Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 10 ГОСТ 1050-60		—			Полоса 4×25 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58			Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 10 ГОСТ 1050-30		Труба 15 ГОСТ 3262-62		Круг ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-58			
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 12836-67		ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70		ГОСТ 12184-66			Т32.00.00.001			ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		Т30.00.00.001		Т30.00.02.002			
Обозначение грязевика	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1шт	Масса, кг Общ.	Размер, мм	Масса, кг 1шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1шт.	Масса, кг Общ.	Масса, кг 1ш.т.	Масса, кг Общ.	Масса, кг 1шт	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1шт.	Масса, кг Общ.	
Т32.01.00.000 СБ	200-25	17,51	М24×85 46	0,408	4,89	М24.5	0,110	1,32	№7-1,8	260×715	0,279	Т32 01.00 001	0,599	1,19	0,046	0,092	0,017	0,034	Т30.01.00.001	0,077	Т30.01.02.002	0,134	0,268	0,060
Т32.02.										330×885	1,460	Т32.02.	0,734	1,47										
Т32.03.										350×1050	1,840	Т32.03.	0,861	1,72										
Т32.04.										260×715	0,279	Т32.01.	0,599	1,19										
Т32 05.										330×885	1,460	Т32.02.	0,734	1,47							Т30.02.02.002	0,380	0,760	
Т32.06.00.000СБ										350×1050	1,840	Т32.03.00.001	0,861	1,72										

* По требованию заказчика грязевики выполняются с сеткой №5-1,2.

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Т32.00.00.000СБ

Лист 2

Копировала. Ясникова

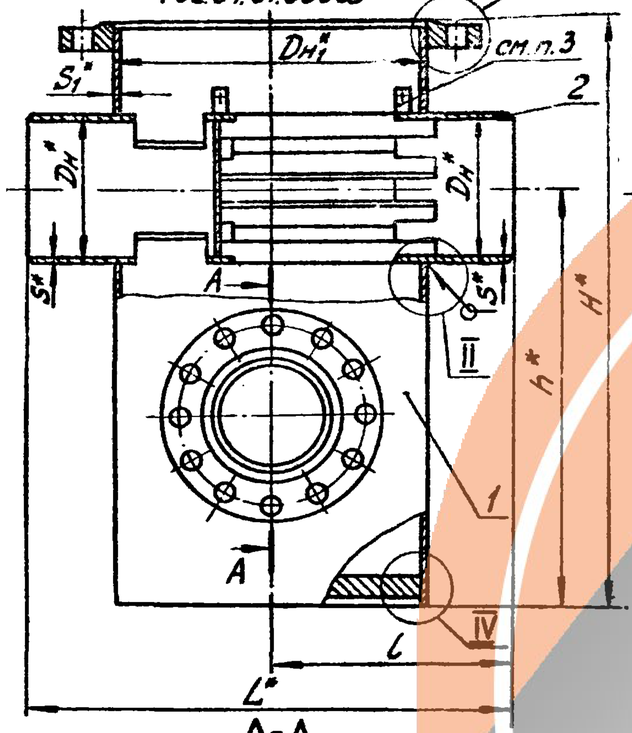
Формат 12

Т32.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Для Т32.01.01.000СБ и Т32.04.01.000СБ



Для остальных корпусов

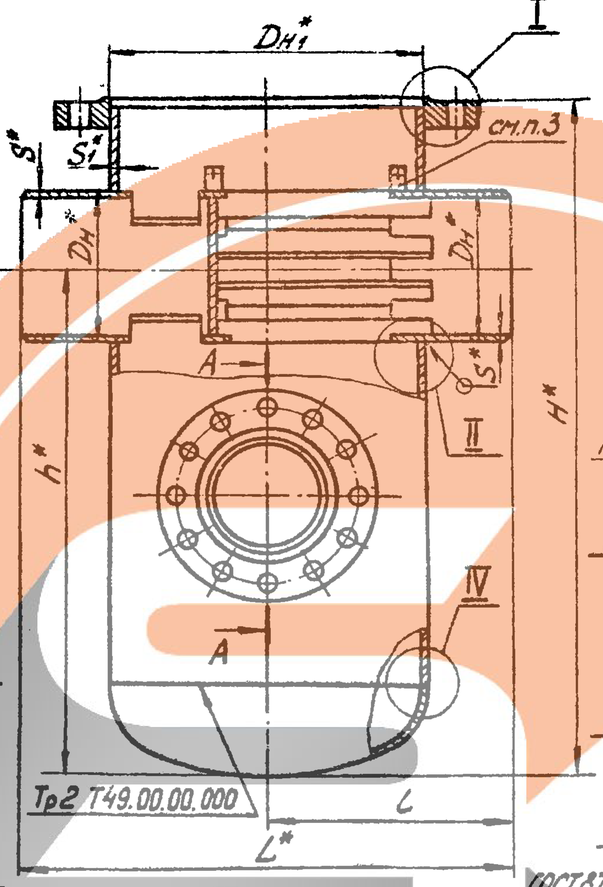
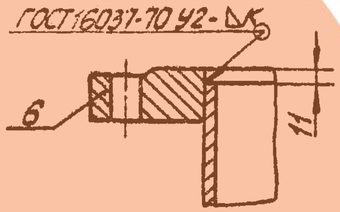


Таблица 1

Размеры в мм

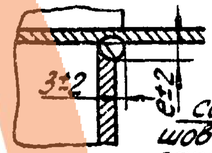
Обозначение	Давление условное Ру кгс/см²	Проход условный Dу	Dн	Dн1	S	S1	H	h	L	l	k	e	e1	Масса, кг
Т32.01.01.000СБ	16	200	219	426	6	7	850	600	720	360	7	8	20	151,0
Т32.02.		250	273	530	7		1208	907	840	420			—	223,2
Т32.03.		300	325	630	8		1333	982	980	490			—	306,8
Т32.04.	25	200	219	426	6		850	600	720	360			24	176,1
Т32.05.		250	273	530	7	8	1208	907	840	420	8	9	—	257,2
Т32.06.01.000СБ		300	325	630	8	9	1333	1032	920	490	9	10	—	336,3

I

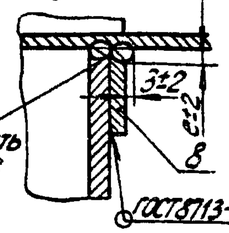


II

Для Ру 16 кгс/см²

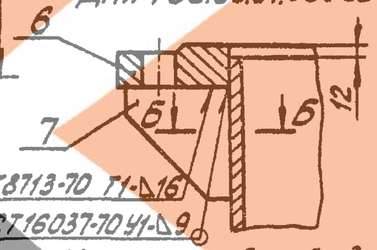


Для Ру 25 кгс/см²

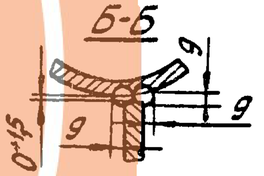


сварной шов зачистить заподлицо с дет.1

Для Т32.06.01.000СБ

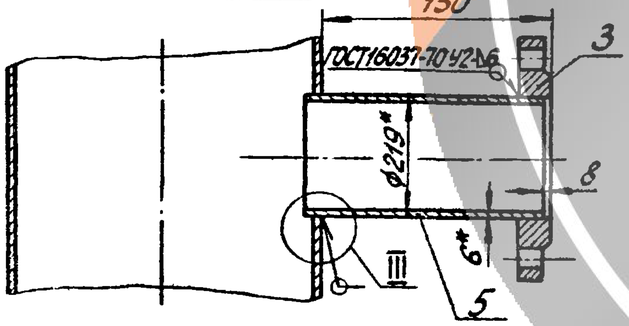


Б-Б



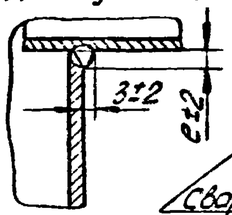
1. Материал дет.5: для Ру ≤16 кгс/см² - труба сварная гр.В ГОСТ 10705-63, а для Ру 25 кгс/см² - труба бесшовная гр.А ГОСТ 8731-66 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.
3. Хомуты (черт.Т32.00.00.001) установить на фильтр (поз.2, черт. Т32.00.02.010СБ) до сборки фильтра с трубой корпуса (черт.Т32.00.01.001).
4. * Размеры для справок.

150

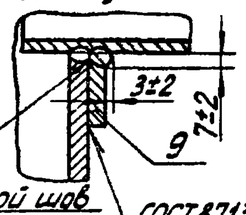


III

Для Ру 16 кгс/см²



Для Ру 25 кгс/см²

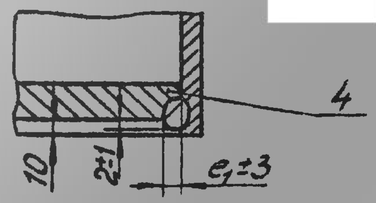


Сварной шов зачистить заподлицо с трубой дет.1

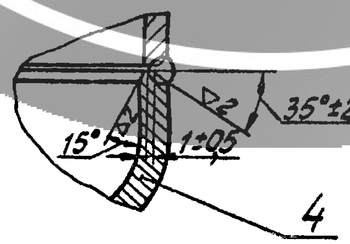
ГОСТ 8713-70 Н2-Б 6

IV

Для Т32.01.01.000СБ и Т32.04.01.000СБ



Для остальных корпусов



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		3/VII
Пров.		Иванова		3/VII
Рук.гр.		Кейзель		
Гл.спец.		Сорокин		
Н.контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т32.00.01.000СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	М-б
	См. табл.1	—

Лист 1 | Листов 2

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копир. Соболева

Формат 12

Таблица 2

Спецификация

№поз.	1		2		3		4		5		
Наименование	Труба		Фильтр		Фланец		Днище		Труба		
Количество	1										
Материал	См черт.		———		ВСт3сп5 ГОСТ 380-71		Лист ГОСТ 5681-57 / ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69		См. п. 1 лист 1		
№ чертежа или стандарта	Т32.00.01.001		Т32.00.02.010СБ		ГОСТ 1255-67		Т32.00.01.002 ГОСТ 6533-68		———		
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм Dн × S	Длина	Масса, кг
Т32.01.01.000 СБ	Т32.01.01.001	54,4	Т32.01.02.010 СБ	20,5	200 - 25	13,34	Т32.01.01.002	24,2	219 × 6	130	5,04
Т32.02.	Т32.02.	85,1	Т32.02.	33,4			530 × 10 - 25	25,9			
Т32.03.	Т32.03.	110,0	Т32.03.	57,3			630 × 10 - 25	36,1			
Т32.04.	Т32.01.	54,4	Т32.01	20,5			Т32.04.01.002	27,6			
Т32.05.	Т32.04.	97,2	Т32.02.	33,4			530 × 10 - 25	25,9			
Т32.06.01.000 СБ	Т32.05.01.001	142,0	Т32.03.02.010СБ	57,3			630 × 10 - 25	36,1			

Продолжение табл. 2

Спецификация

№поз.	6		7			8			9			Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Фланец		Ребро			Накладка						
Количество	1		10			4			2			
Материал	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71		Ст3 ГОСТ 380-71			Лист ГОСТ 5681-57 / ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69						
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67 Т31.00.01.004		Т31.00.01.003			Т31.00.01.008						
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	
Т32.01.01.000 СБ	400 - 16	31,00										2,57
Т32.02.	500 - 16	37,01	———	--	--	———	--	--	———	--	--	3,44
Т32.03.	600 - 16	80,30										4,74
Т32.04.	400 - 25	44,62				Т31.03.01.008	1,01	4,04	Т31.03.01.008	1,01	2,02	4,51
Т32.05.	500 - 25	67,30				Т31.07.	1,89	7,56	Т31.06			5,39
Т32.06.01.000 СБ	Т31.11.01.004	46,20	Т31.04.01.003	0,933	9,33	Т31.11.01.008	3,65	14,60	Т31.04.01.008			10,40

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Инв. № подл. | Подпись и дат. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т32.00.01.000СБ	Лист 2

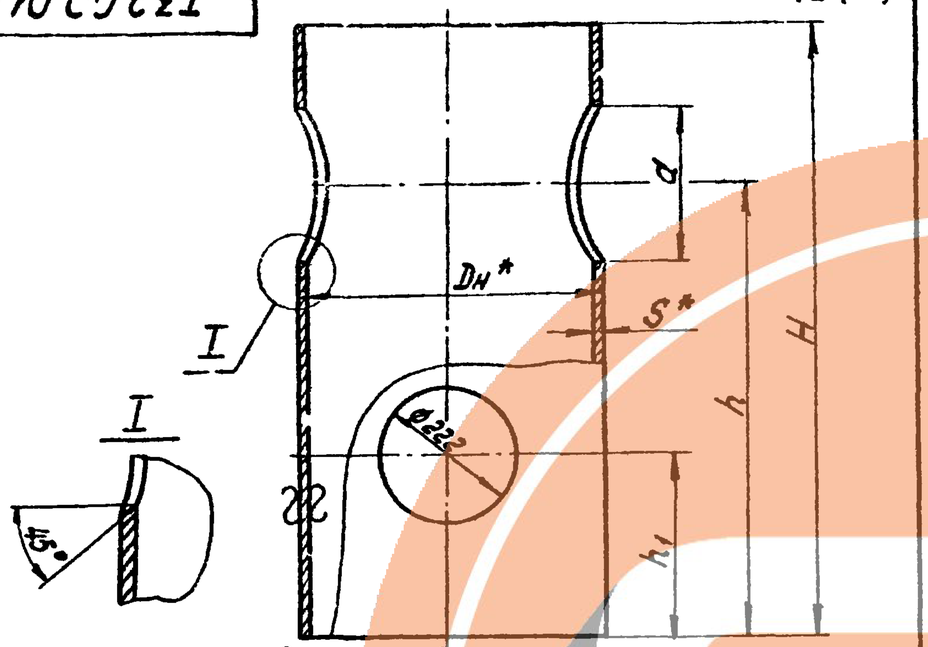
Копировал: Дегтярева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Т32.00.01.001

▽2 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	Dн	S	H	h	h1	α	Масса, кг
Т32.01.01.001	426	7	840	600	300	222	54,4
Т32.02.	530		1040	750	320	276	85,1
Т32.03.	630		1140	800		328	110,0
Т32.04.	530	8	1040	750		276	97,2
Т32.05.01.001	630	9	1140	800		328	142,0

1. Материал - трубы сварные гр.А ГОСТ10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ380-71; применение других категорий стали по ГОСТ380-71 указано в технических требованиях. Для Ру 25 кгс/см² применять только трубы с двухсторонним швом.
2. Диаметр d дан по номинальным размерам входящих труб с зазором 1,5 мм на сторону для прохода сетки фильтра; уточнить по фактическому диаметру труб (поз. 1 и 2, Т32.00.02.010СБ).
3. *Размеры для справок.

Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Пров.		Иванова		
Рук.гр.		Кейзель		
Гл.спец.		Сорокин		
Н.контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т32.00.01.001

Труба

См. п 1

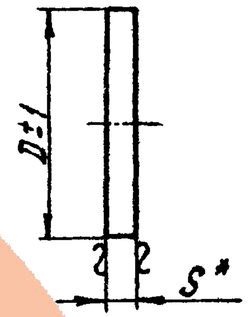
Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Т34.00.02.003

▽2 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	D	S	Масса, кг
Т34.01.02.003	40	5	0,049
Т34.02.	50		0,077
Т34.03.	69		0,147
Т34.04.	81		0,202
Т34.05.	100		0,308
Т34.06.	125		0,482
Т34.07.	150		0,694
Т34.08.	184	8	1,670
Т34.09.02.003	207		2,110

*Размер для справок

Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Пров.		Иванова		
Рук.гр.		Кейзель		
Гл.спец.		Сорокин		
Н.контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т34.00.02.003

Донышко

Лист S ГОСТ5681-57 ВСт3сп5 ГОСТ14637-69

Лит	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР Гл.теплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал: Дегтярева

Формат 12



Размеры в мм

Обозначение	D	S	f	Масса, кг
Т32.01.01.002	410	25	4	24,2
Т32.04.01.002		30		27,6

1. Диаметры днищ D уточнить по фактическим внутренним диаметрам труб (Т32.00.01.001) с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону. Значения D в таблице соответствуют номинальным размерам внутренних диаметров труб при зазоре 1 мм на сторону.

2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Щеглова		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзелис		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т32.00.01.002

Днище

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист S ГОСТ 5681-57
Вст3сп5 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Ермакова

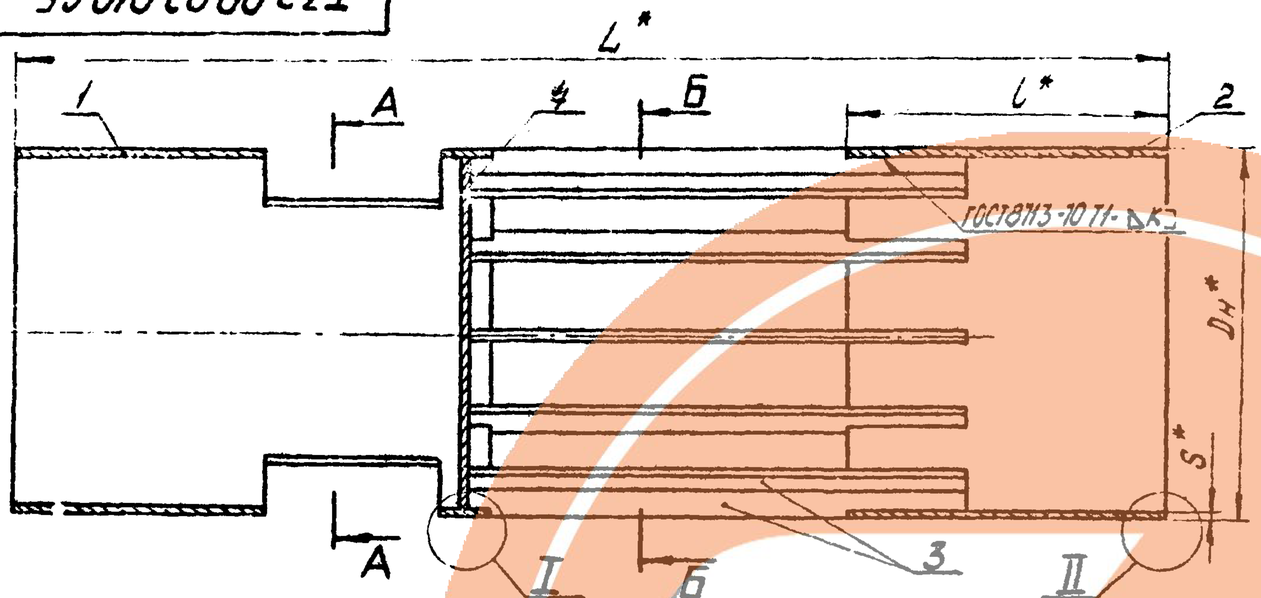
Формат 12

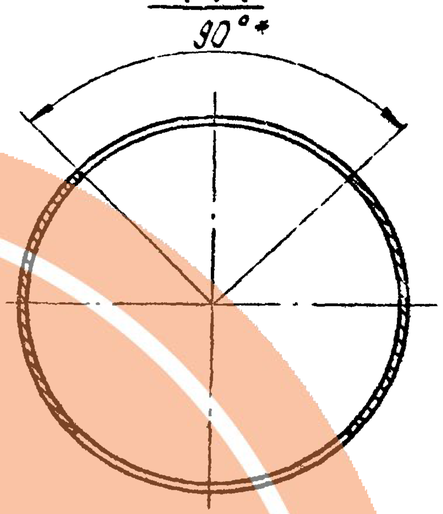
Инв. № подлин. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

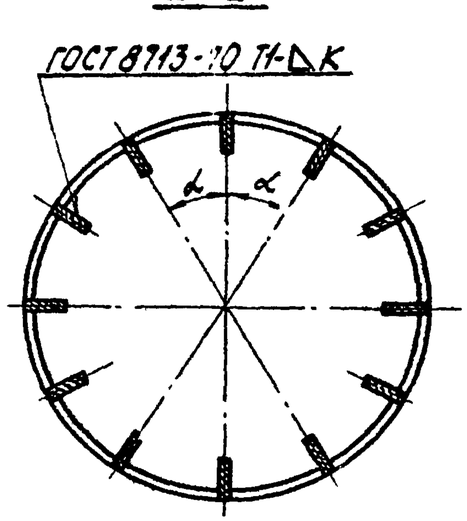
Т32.00.02.010 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подлин. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



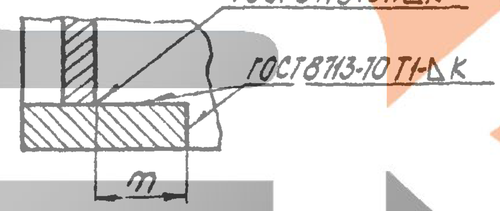


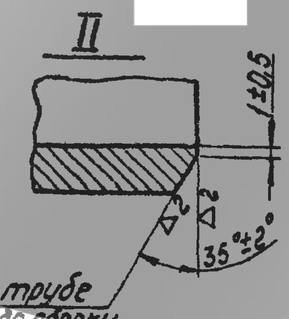


Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Dн × S	L	l	m	к	α	Масса, кг
Т32.01.02.010	219×6	720	200	20	6	60°	20,5
Т32.02.	273×7	840	220			45°	33,4
Т32.03.	325×8	980	270		8		57,3
Т32.04.	377×9	1200	300				85,2
Т32.05.	426×7		310		7	36°	85,0
Т32.06.	480×7		350				99,2
Т32.07.	480×8	1340			8		111,0
Т32.08.	530×7		360				120,4
Т32.09.	530×8			30		30°	131,5
Т32.10.	630×7	1500	420				161,7
Т32.11.	630×10				10		199,7
Т32.12.	720×8	1700	430		9		233,1
Т32.13.	720×12				12	25°43'	340,5
Т32.14	820×9	1800	510		10		346,9
Т32.15.	820×14				14		464,7
Т32.16	920×9	2000	520		10	22°30'	416,2
Т32.17.02.010	1020×11		550		11		599,1





Фаску на трубе (поз. 2) снять до сборки

1. Материал дет. 2:
а) для Ру ≤ 16 кгс/см² Dн ≤ 325 мм - трубы сварные гр. В ГОСТ 10705-63, Dн 377 мм - трубы бесшовные гр. А ГОСТ 8731-66, а для Dн ≥ 426 мм - трубы сварные гр. А ГОСТ 10706-63 из стали Вст3сп5 ГОСТ 380-71.
б) для Ру 25 кгс/см² Dн ≤ 377 мм - трубы бесшовные гр. А ГОСТ 8731-66, а для Dн ≥ 426 мм - трубы сварные гр. А ГОСТ 10706-63 с двухсторонним сварным швом из стали Вст3сп5 ГОСТ 380-71
2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
3. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т32.00.02.010 СБ

Фильтр
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	См. табл. 1	—

Лист 1 | Листов 2

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал: Дегтярева

Формат 12

Т32.00.02.010СБ

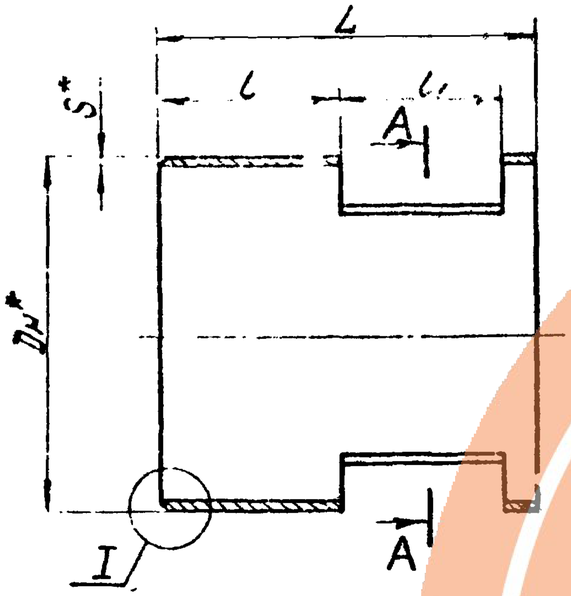
Таблица 2

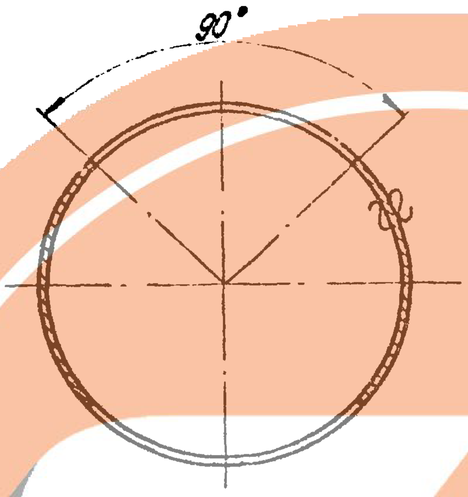
Спецификация

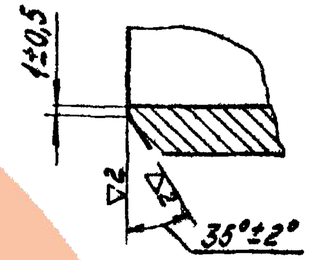
№ поз.	1	2			3				4		Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Труба	Труба			Ребро				Донышко		
Количество	1	См. п.1, лист 1			См. ниже				1		
Материал	См. черт.				Полоса ГОСТ 103-57 / Ст3 ГОСТ 535-58				Лист ГОСТ 5681-57 / Е ст3сп5 ГОСТ 14637-69		
№ чертежа или стандарта	Т32.00.02.011				Т30.00.02.001				Т32.00.02.013		
Обозначение фильтра	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм $D_н \times S$	L	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг	
Т32.01.02.010	Т32.01.02.011	7,6	219 × 6	200	6,3	Т30.15.02.001	6	0,68	4,1	Т32.01.02.013	2,07	0,43
Т32.02.	Т32.02.	12,6	273 × 7	220	10,1	Т30.16.	8	0,83	6,6	Т32.02.	3,23	0,90
Т32.03.	Т32.03.	20,4	325 × 8	270	16,9	Т30.17.		1,63	13,0	Т32.03.	5,77	1,26
Т32.04.	Т32.04.	32,2	377 × 9	300	24,5	Т30.18.		1,91	19,1	Т32.04.	7,81	1,54
Т32.05.	Т32.05.	31,3	426 × 7	310	22,4	Т30.19.	10	1,94	19,4	Т32.05.	10,30	1,62
Т32.06.	Т32.06.	34,5	480 × 7	350	28,6	Т30.20.		2,14	21,4	Т32.06.	13,16	1,53
Т32.07.	Т32.13.	39,6	480 × 8		32,6					Т32.07.	15,79	1,69
Т32.08.	Т32.07.	38,8	530 × 7	360	32,5	Т30.21.	12	2,24	26,9	Т32.09.	19,85	2,37
Т32.09.	Т32.14.	45,6	530 × 8		37,1					Т32.08.	19,30	2,61
Т32.10.	Т32.08.	52,3	630 × 7	420	45,2	Т30.22		2,73	32,8	Т32.11.	27,89	3,01
Т32.11.	Т32.15.	72,0	630 × 10		64,2					Т32.10.	27,35	3,35
Т32.12.	Т32.09.	76,8	720 × 8	430	60,4	Т30.23	14	3,10	43,4	Т32.13.	48,50	3,99
Т32.13.	Т32.16.	127,0	720 × 12		130,0					Т32.12.	35,63	4,49
Т32.14.	Т32.10.	115,0	820 × 9	510	91,8	Т30.24.		5,13	71,8	Т32.15.	63,13	5,13
Т32.15.	Т32.17.	182,0	820 × 14		142,0					Т32.14.	61,40	7,50
Т32.16.	Т32.11.	131,0	920 × 9	520	105,0	Т30.25.	16	5,78	92,5	Т32.16.	79,90	7,75
Т32.17.02.010	Т32.12.02.011	193,0	1020 × 11	550	151,0	Т30.26.02.001		8,57	137,1	Т32.17.02.013	110,00	7,97

Серия 4.903-10 Выпуск 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата







Размеры в мм

Обозначение	Dн	S	L	l	l1	Масса, кг
Т32.01.02.011	219	6	300	180	85	7,6
Т32.02.	273	7	335	195	105	12,6
Т32.03.	325	8	405	225	135	20,4
Т32.04.	377	9	520	240	230	32,2
Т32.05.	426	7	510	255	205	31,3
Т32.06.	480		560	265	245	34,5
Т32.07	530		540	295	195	38,8
Т32.08	630		640	355	235	52,8
Т32.09.	720	8	750	365	335	76,8
Т32.10.	820	9	770	460	255	115,0
Т32.11.	920		865	480	330	131,0
Т32.12.	1020	11	835	520	260	193,0
Т32.13.	480	8	560	265	245	38,6
Т32.14.	530		540	295	195	45,6
Т32.15	630	10	640	355	235	72,0
Т32.16	720	12	750	365	335	127,0
Т32.17.02.011	820	14	770	460	255	182,0

1. Материал:

а) для $P_y \leq 16$ кгс/см^2 $D_н \leq 325$мм - трубы сварные гр. В ГОСТ 10705-63, $D_н$ 377мм - трубы бесшовные гр. А ГОСТ 8731-66, а для $D_н \geqslant 426$мм - трубы сварные гр А ГОСТ 10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.

б) для Ру 25 кгс/см^2 $D_н \leqslant 377$мм - трубы бесшовные гр. А ГОСТ 8731-66, а для $D_н \geqslant 426$мм - трубы сварные гр А ГОСТ 10706-63 с двухсторонним сварным швом. Трубы из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.

Применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях.

2. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Щеглова		2/VI
Пров.		Иванова		3/VI
Рук.гр.		Кейзель		4/VI
Гл.спец.		Сорокин		
Н.контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т32.00.02.011

Труба

См. п. 1

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист | Листов 1

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал: Легтярева

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т32.00.02.013

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Размеры в мм

Обозначение	D	S	Масса, кг
Т32.01.02.013	205	8	2,07
Т32.02.	256		3,23
Т32.03.	306	10	5,77
Т32.04.	356		7,81
Т32.05.	409		10,30
Т32.06.	462		13,16
Т32.07.		12	15,79
Т32.08.	510		19,30
Т32.09.	514		19,85
Т32.10.	608		27,35
Т32.11.	614		27,89
Т32.12.	694		35,63
Т32.13.	700	16	48,50
Т32.14.	790		61,40
Т32.15.	800		63,13
Т32.16.	900		79,90
Т32.17.02.013	996	18	110,00

1. Диаметр D уточнить по фактическим внутренним диаметрам труб (поз. 1, Т32.00.02.010 СБ).
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Щеглова		4.03
Провер.		Иванова		4.03
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т32.00.02.013

Донышко

Лит.	Масса	М-б
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лис. п. S ГОСТ 5681-57 / ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект лен. филиал

Копир. Соболева

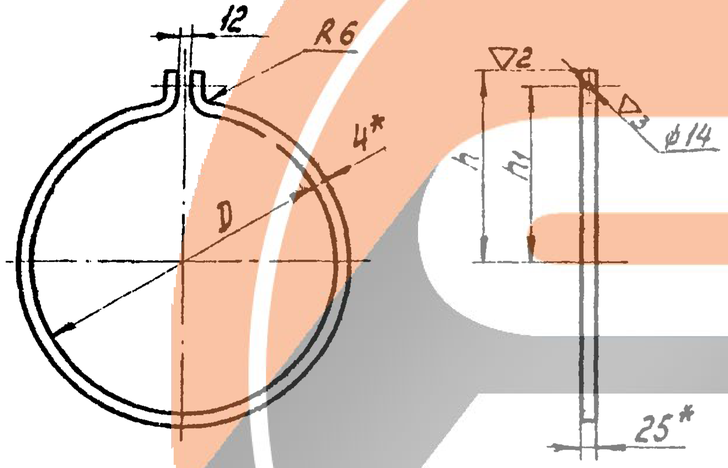
Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Т32.00.00.001

(▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 8



Размеры в мм

Обозначение	D	h	h_1	Длина развертки	Масса, кг
Т32.01.00.001	220	146	132	765	0,599
Т32.02.	275	174	160	935	0,734
Т32.03.	327	200	185	1096	0,861
Т32.04.	379	227	212	1263	0,993
Т32.05.	428	252	236	1418	1,130
Т32.06.	482	280	262	1590	1,250
Т32.07.	532	305	287	1748	1,370
Т32.08.	632	354	338	2060	1,620
Т32.09.	722	398	383	2340	1,840
Т32.10.	822	448	433	2654	2,080
Т32.11.	922	498	483	2968	2,340
Т32.12.00.001	1022	548	533	3282	2,580

*Размеры для справок.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Щеглова		2/IX 87
Пров.		Иванова		3/IX 87
Рук.гр.		Кейзель		4/IX 87
Гл.спец.		Сорокин		
Н.контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т32.00.00.001

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Полоса 4×25 ГОСТ 103-57 / Ст3 ГОСТ 535-58

Минэнерго СССР Гла."теплоэнергомонтаж" Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал: Дегтярева

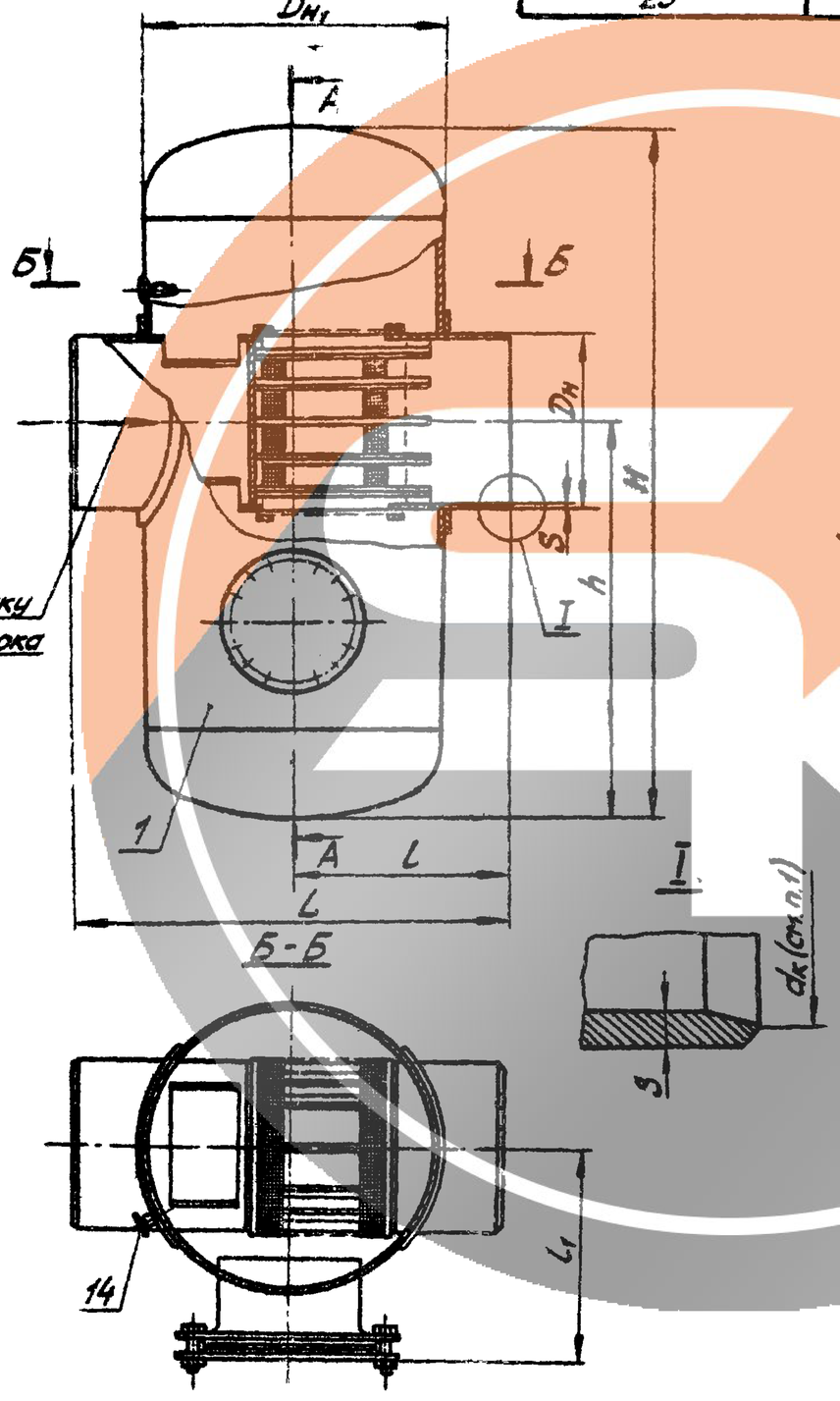
Формат 12

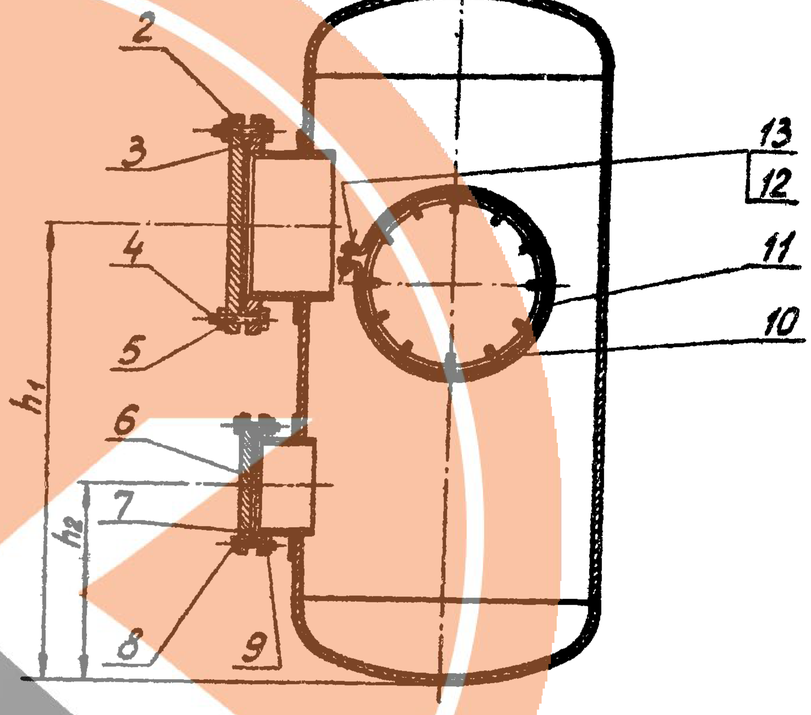
Т33.00.00.000СБ

Таблица 1

Предель применения

Давление рабочее, кгс/см²	Температура °С
16	200
25	





1. Диаметр расточки $d_к$ уточнить по фактическому внутреннему диаметру присоединяемой трубы.
2. Технические требования Т30.00.00.000ТТ.
3. Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Провер.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т33.00.00.000СБ

Грязевик вертикальный Ду от 350 до 1000мм
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	М-б
	См. табл. 2	—

Лист 1 | Листов 4

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Соболева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Т33.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру, кгс/см²	Проход условный Ду	$D_н$	$D_{н_1}$	S	H	h	h_1	h_2	L	l	l_1	Масса, кг
Т33.01.00.000СБ	16	350	377	820	9	2000	1225	1325	575	1200	600	650	778,4
Т33.02.		400	426		7	2050		1375					784,9
Т33.03.		450	480	920		2100	1250	1400	620	1340	670	700	899,4
Т33.04.		500	530			2200		1500					943,1
Т33.05.		600	630	1020		2350	1375	1575	665	1500	750	750	1183,1
Т33.06.		700	720	1220	8	2580	1540	1690	780	1700	850	850	1560,0
Т33.07.		800	820		9	2680		1790		1800	900		1699,1
Т33.08.		900	920	1420		2880	1590	1890	860	2000	1000	950	2236,4
Т33.09.		1000	1020		11	2980	1640	1990					2465,9
Т33.10.	25	350	377	820	9	2000	1225	1325	575	1200	600	657	966,6
Т33.11.		400	426		7	2050		1375					993,6
Т33.12.		450	480	920	8	2130	1265	1415	635	1340	670	700	1217,3
Т33.13.		500	530			2230		1515					1271,3
Т33.14.		600	630	1020	10	2380	1390	1590	680	1500	750	757	1521,0
Т33.15.		700	720	1220	12	2580	1540	1690	780	1700	850	857	2126,7
Т33 16.00.000СБ		800	820		14	2680		1790		1800	900		2285,4

Пример условного обозначения грязевика Ру 25 кгс/см², Ду 600 мм:

ГРЯЗЕВИК 25-600 Т33.14.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т33.00.00.000СБ	Лист 2

Копир. Ясникова

Формат 12

Т33.00.00.000

Таблица 3

Спецификация

№ поз.	1	2	3	4	5	6	7	8
Наименование	Корпус	Заглушка	Прокладка	Болт	Гайка	Заглушка	Прокладка	Болт
Количество	1	1	1	20	20	1	1	16
Материал	—	Ст3сп5 ГОСТ 380-71	Паронит ГОСТ 481-71	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Ст3сп5 ГОСТ 380-71	Паронит ГОСТ 481-71	Сталь 20 ГОСТ 1050-60
№ чертежа или стандарта	Т33.00.01.000 СБ	ГОСТ 12836-67	ГОСТ 15180-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 12836-67	ГОСТ 15180-70	ГОСТ 7798-70
Обозначение грязевика	Обозначение / Масса, кг	Обозначение / Масса, кг	Обозначение / Масса, кг	Обозначение / Масса, кг: 1 шт / Общ	Размеры, мм / Масса, кг: 1 шт / Общ	Обозначение / Масса, кг	Обозначение / Масса, кг	Обозначение / Масса, кг: 1 шт / Общ
Т33.01.00.000 СБ	Т33.01.01.000 СБ 593,3							
Т33.02.	Т33.02. 599,1							
Т33.03.	Т33.03. 712,6							
Т33.04.	Т33.04. 755,6							
Т33.05.	Т33.05. 994,2	500-16 / 102,69	А-500-16 / 0,319	М30×120.46 / 0,89 / 17,9	М30.5 / 0,231 / 4,62			
Т33.06.	Т33.06. 1369,1							
Т33.07	Т33.07. 1506,6							
Т33.08.	Т33.08. 2041,1					300-25 / 42,0	А-300-25 / 0,183	М27×100.46 / 0,56 / 11,96
Т33.09.	Т33.09. 2269,3							
Т33.10.	Т33.10. 728,6							
Т33.11.	Т33.11. 754,9							
Т33.12	Т33.12. 977,6							
Т33.13.	Т33.13. 1030,9	500-25 / 140,22	А-500-25 / 0,338	М36×140.46 / 1,51 / 30,2	М36.5 / 0,383 / 7,66			
Т33.14.	Т33.14. 1279,2							
Т33.15.	Т33.15. 1882,8							
Т33.16.00.000 СБ	Т33.16.01.000 СБ 2040,0							

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т33.00.00.000 СБ	Лист 3

Копировал: Эскизова

Формат 12

Т33.00.00.000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация

1ти поз.	9			10		11			12		13		14
Наименование	Гайка			Сетка № 7-1,8*		Хомут			Болт М12×35.46		Гайка М12.5		Вентиль муфтовый Ду 15
Количество	16			1		2							1
Материал	Сталь 10 ГОСТ 1050-60			———		Полоса 4×25 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58			Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 10 ГОСТ 1050-60		———
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 5915-70			ГОСТ 12184-66		Т32.00.00.001			ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		15НЖ 6бк-1
Обозначение грязевика	Размер, мм	Масса, кг 1шт	Масса, кг общ.	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг 1шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг 1шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг
Т33.01.00.000СБ				450 × 1220	2,75	Т32.04.00.001	0,99	1,98					
Т33.02.				450 × 1380	3,11	Т32.05.	1,13	2,26					
Т33.03.				510 × 1530	3,90	Т32.06.	1,25	2,50					
Т33.04.				520 × 1700	4,42	Т32.07.	1,37	2,74					
Т33.05.				520 × 2010	5,23	Т32.08.	1,62	3,24					
Т33.06.				600 × 2300	6,90	Т32.09.	1,84	3,68					
Т33.07.				610 × 2610	7,96	Т32.10.	2,08	4,16					
Т33.08.	М27.5	0,166	2,66	700 × 2925	10,20	Т32.11.	2,34	4,68	0,046	0,092	0,017	0,034	1,0
Т33.09.				700 × 3200	11,00	Т32.12.	2,58	5,16					
Т33.10.				450 × 1220	2,75	Т32.04	0,99	1,98					
Т33.11.				450 × 1370	3,11	Т32.05.	1,13	2,26					
Т33.12.				510 × 1530	3,90	Т32.06.	1,25	2,50					
Т33.13.				520 × 1700	4,42	Т32.07.	1,37	2,74					
Т33.14.				520 × 2010	5,23	Т32.08.	1,62	3,24					
Т33.15.				600 × 2300	6,90	Т32.09.	1,84	3,68					
Т33.16.00.000СБ				610 × 2610	7,96	Т32.10.00.001	2,08	4,16					

* По требованию заказчика грязевики выполняются с сеткой № 5-1,2.

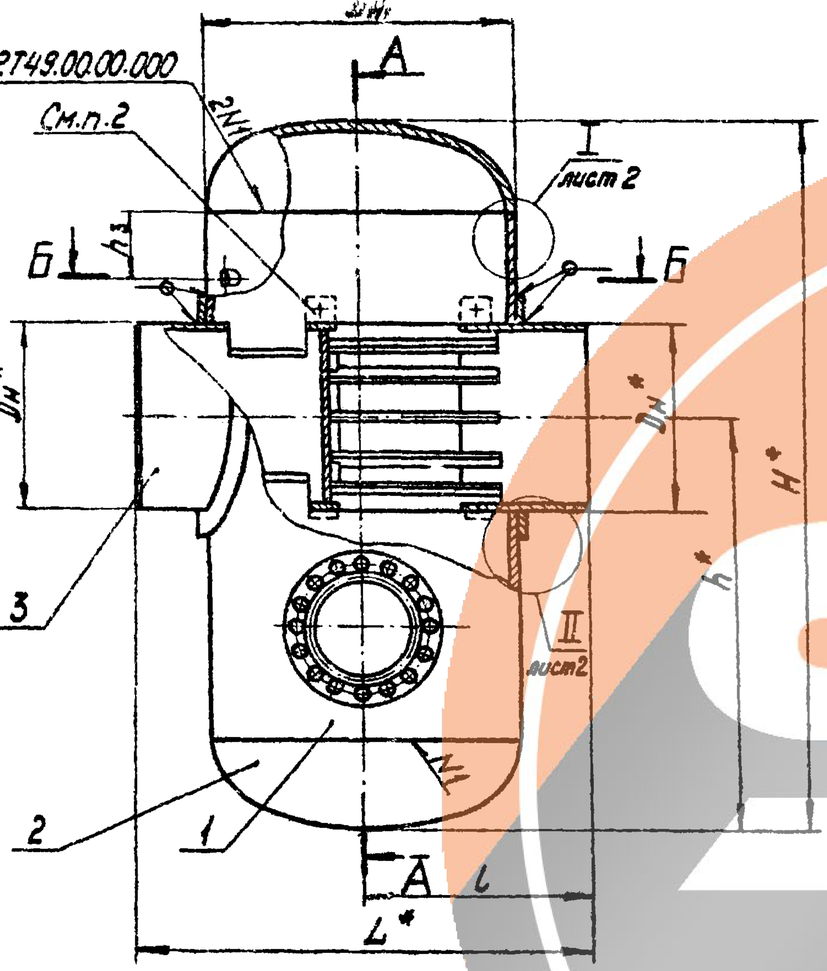
Серия 4.903-10 Выпуск 8

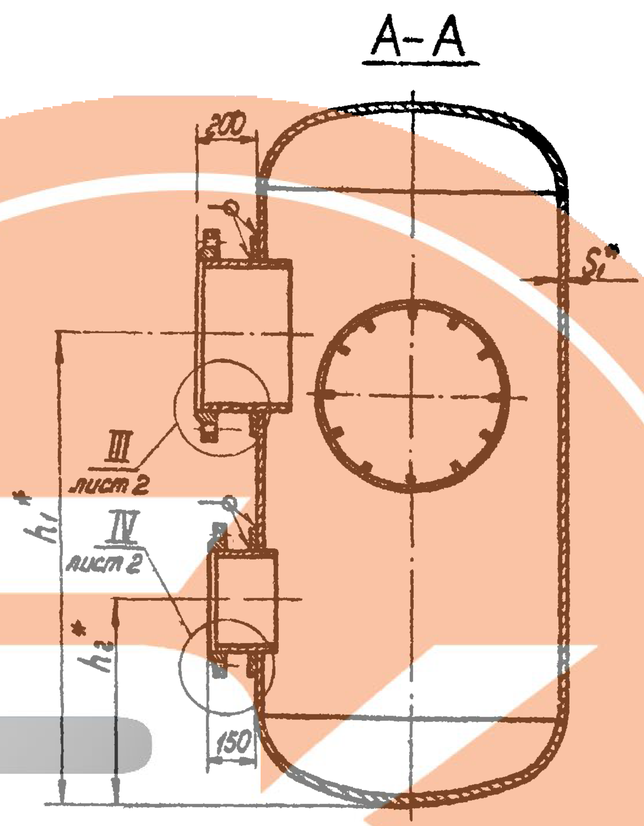
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

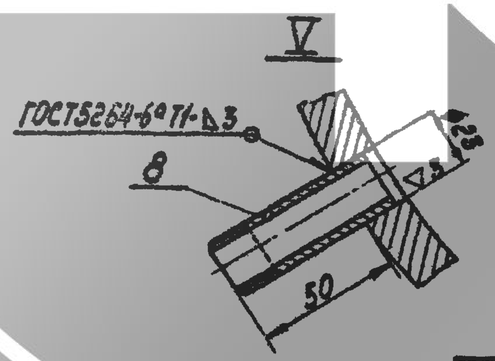
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т33.00.00.000СБ	Лист 4

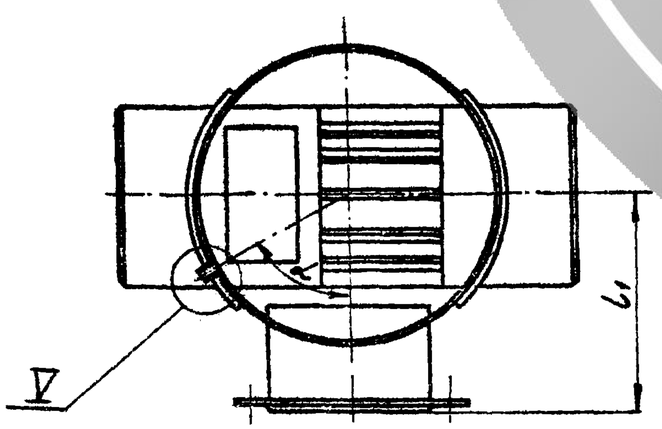
Копир. Ясникова

Формат 12









1. Материал дет. поз. 4 - трубы сварные гр. А ГОСТ 10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71, материал дет. поз. 6 - трубы сварные гр. В ГОСТ 10705-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71, применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях.

Для Ру 25 кгс/см² применять только трубы с двухсторонним сварным швом.

2. Хомуты, черт. Т32.00.00.001 установить на фильтр (поз. 3, черт. Т32.00.02.010СБ) до сварки фильтра с трубой корпуса, черт. Т33.00.01.001.

3. Днища для корпусов: Т33.08.01.000СБ, Т33.09.01.000СБ, Т33.12.01.000СБ, Т33.13.01.000СБ, Т33.14.01.000СБ, Т33.15.01.000СБ, Т33.16.01.000СБ изготавливаются по базовым наружным размерам согласно п. 6 ГОСТ 6533-68.

4. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.

5. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иевлева			
Пров.	Иванова			
Рук. гр.	Кейзель			
Гл. спец.	Сорокин			
Н. контр.	Ермаков			
Утв.	Фейгин			

Т33.00.01.000СБ

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл. 1	—

Лист	Листов 3

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

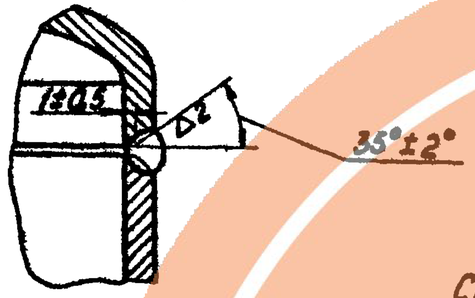
Копировал: Дегтярева

Формат 12

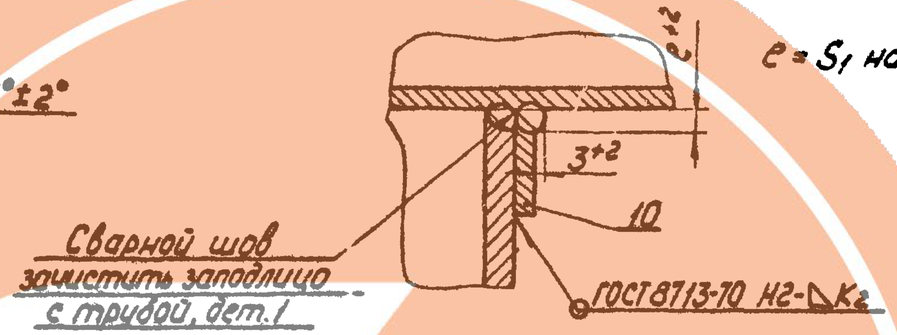
Инв. № подлин. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I лист 1

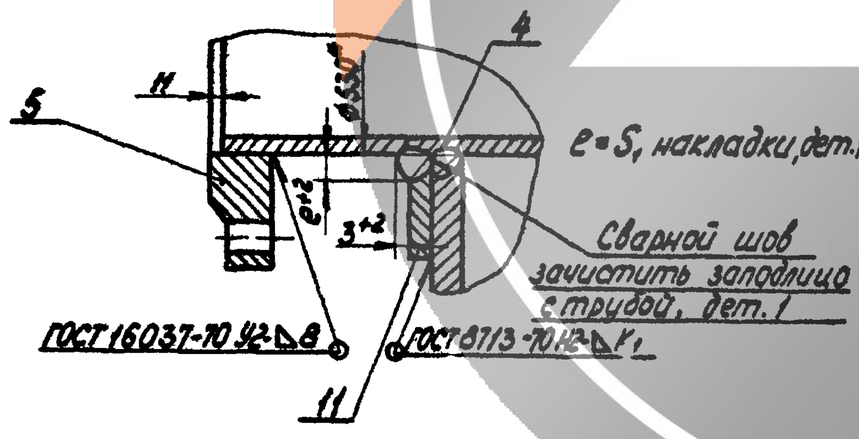
От Т33.01.01.000СБ до Т33.07.01.000СБ;
Т33.10.01.000СБ, Т33.11.01.000СБ



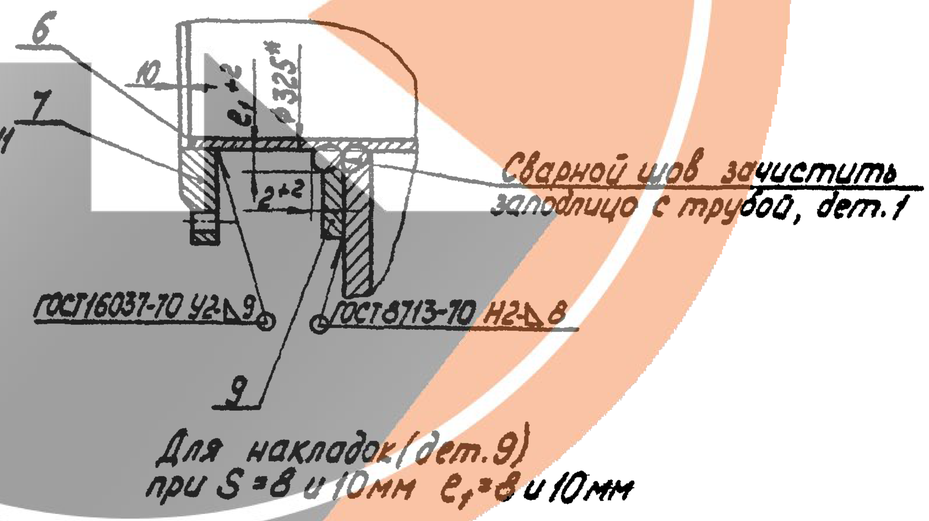
II лист 1



III лист 1



IV лист 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т33.00.01.000СБ	Лист 2

Копировал: Девтярева

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т33.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное P_y, кгс/см²	Проход условный D_y	$D_н$	$D_{н1}$	S_1	H	h	h_1	h_2	h_3	L	l	l_1	K_1	K_2	α	Масса, кг
Т33.01.01.000СБ	16	350	377	820	8	2000	1225	1325	575	200	1200	600	610	8	8	60°	593,3
Т33.02.		400	426			2050		1375									599,1
Т33.03.		450	480	920	9	2100	1250	1400	620		1340	670	660	9			712,6
Т33.04.		500	530			2200		1500							10		785,6
Т33.05.		600	630	1020	11	2350	1375	1575	665	230	1500	750	710				994,2
Т33.06.		700	720	1220	12	2580	1540	1690	780	280	1700	850	810	10	12	45°	1369,1
Т33.07.		800	820			2680		1790			1800	900					1506,6
Т33.08.		900	920	1420	14	2880	1590	1890	860	310	2000	1000	910		14		2041,1
Т33.09.		1000	1020			2980	1640	1990							16		2269,3
Т33.10.	25	350	377	820	12	2000	1225	1325	575	200	1200	600	610	12	10	60°	728,6
Т33.11.		400	426			2050		1375							12		754,9
Т33.12.		450	480	920	14	2130	1265	1415	635		1340	670	660		10		977,6
Т33.13.		500	530			2230		1515							12		1030,4
Т33.14.		600	630	1020		2380	1390	1590	680	230	1500	750	710	14	14		1279,2
Т33.15.		700	720	1220		2580	1540	1690	780	280	1700	850	810		16	45°	1882,8
Т33.16.01.000СБ		800	820			2680		1790			1800	900					2040,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т33.00.01.000СБ	Лист 3
					Копир. Данилова	Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Таблица 2

Спецификация

№ поз.	1		2			3		4			5		6		7	
Наименование	Труба		Днище			Фильтр		Труба			Фланец		Труба 325×8		Фланец	
Количество	1		2								1					
Материал	См. черт.		Вст3сп5 ГОСТ 380-71			—		См. п. 1, лист 1			Вст3сп5 ГОСТ 380-71		См. п. 2, лист 1		Вст3сп5 ГОСТ 380-71	
№ чертежа или стандарта	Т33.00.01.001		ГОСТ 6533-68			Т32.00.02.010СБ		—			ГОСТ 1255-67		—		ГОСТ 1255-67	
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм Dн×S	L	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Длина, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т33.01.01.000СБ	Т33.01.01.001	215	800×10-25	60,9	121,8	Т32 04 02.010СБ	85,2	530×7		28,9	500-16	57,01				
Т33.02.	Т33.02.	219				Т32.05.	85,0									
Т33.03.	Т33.03.	276	900×10-25	76,2	152,4	Т32.06.	99,2									
Т33.04.	Т33.04.	291				Т32.08.	120,4									
Т33.05.	Т33.05.	418	1000×10-25	93,2	186,4	Т32.10.	161,7									
Т33.06.	Т33.06.	582	1200×10-40	136,7	273,4	Т32 12.	233,1									
Т33.07.	Т33.07.	595				Т32.14.	346,9									
Т33.08.	Т33.08.	852	1400×12-40	220,7	441,4	Т32.16.	416,2		320				210	12,5	300-25	23,95
Т33.09.	Т33.09.	867				Т32.17.	599,1									
Т33.10.	Т33 10.	309	800×10-25	60,9	121,8	Т32.04.	85,2	530×8		32,9	500-25	67,30				
Т33.11.	Т33.11.	327				Т32.05	85,0									
Т33.12.	Т33.12.	444	900×12-40	95,9	191,8	Т32.07.	111,0									
Т33.13.	Т33.13.	468				Т32.09.	131,5									
Т33.14.	Т33.14.	544	1000×12-40	116,7	233,4	Т32.11	199,7									
Т33.15.	Т33.15	776	1200×14-40	192,7	385,4	Т32.13.	340,5									
Т33.16.01.000СБ	Т33.16.01.001	793				Т32.15.02.010СБ	464,7									

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т33.00.01.000СБ	Лист 4

Копировал: Беляева

Формат 12

Т33.00.01.000СБ

Продолжение табл. 2

Спецификация

№ по З.	8		9			10			11			Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Обозначение	Штуцер		Накладка			Накладка			Накладка			
Количество	1		2			4			2			
Материал	См. чертеж		Лист ВСт3сп3 ГОСТ 14637-69 / ГОСТ 3681-57									
№ чертежа или стандарта	Т30.00.00.001		Т31.00.01.008									
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	
Т33.01.01.000 СБ	Т30.01.00.001	0,077	Т31.13.01.008	1,75	3,50	Т31.22.01.008	2,00	8,0	Т31.31.01.008	4,53	9,1	28,3
Т33.02						Т31.24.	2,20	8,8				29,5
Т33.03			Т31.14.			Т31.29.	4,10	16,4	Т31.32.	5,41	10,8	31,9
Т33.04.						Т31.32.	5,41	21,6				33,5
Т33.05.			Т31.17.	4,89	9,78	Т31.40.	9,00	36,0	Т31.33.	5,00	10,0	49,9
Т33.06			Т31.18.	4,97	9,94	Т31.42.	13,70	54,8	Т31.34.	6,94	13,9	79,5
Т33.07.						Т31.44.	15,80	63,2				81,8
Т33.08			Т31.21.	1,75	3,50	Т31.46.	24,00	96,0	Т31.35.	8,72	17,7	91,8
Т33.09						Т31.47.	31,00	124,0				94,2
Т33.10			Т31.12.	3,10	6,20	Т31.23.	3,71	14,8	Т31.36.	8,32	16,6	38,3
Т33.11.						Т31.25.	5,54	22,2				39,4
Т33.12.			Т31.14.	1,75	3,50	Т31.30.	6,43	25,8	Т31.37.			46,2
Т23.13.						Т31.37.	8,32	33,2				49,1
Т33.14.			Т31.15.	2,73	5,46	Т31.41.	14,40	57,6	Т31.38.	12,30	24,6	77,7
Т33.15.			Т31.19.01.008	3,57	7,14	Т31.43.	23,00	92,0	Т31.39.01.008	15,00	30,0	115,0
Т33.16.01.000СБ						Т31.45.01.008	24,50	98,0				125,0

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

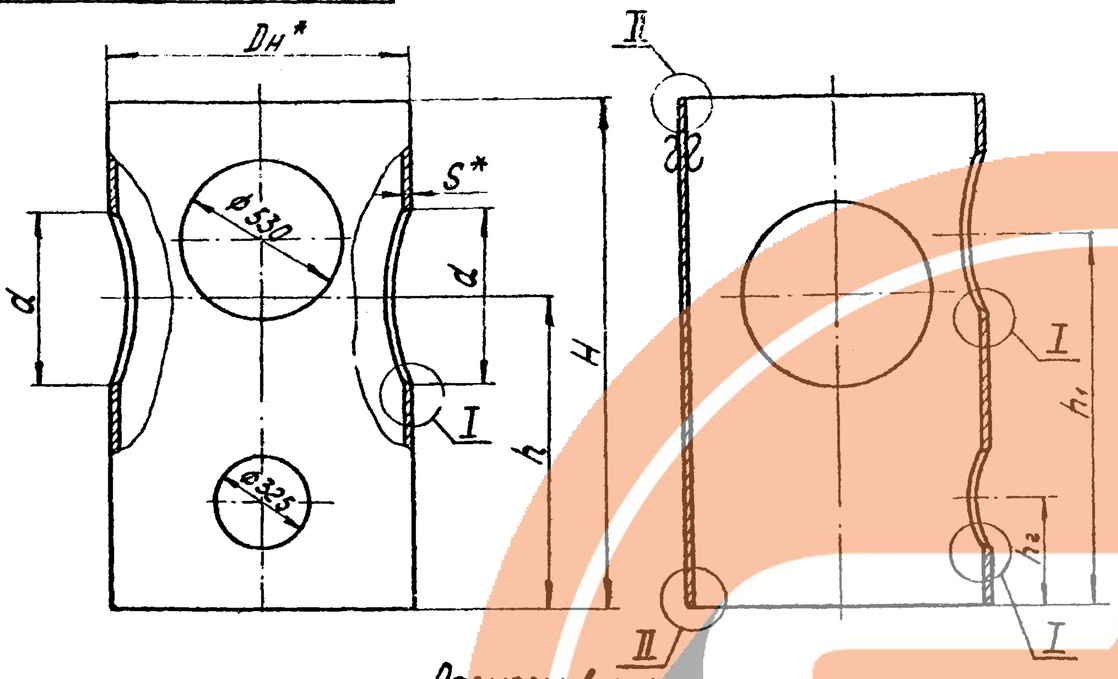
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т33.00.01.000СБ	Лист 5

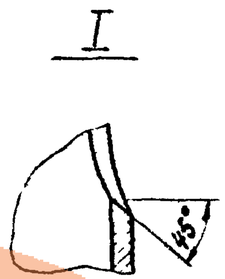
Копировал: Дегтярева Формат А2

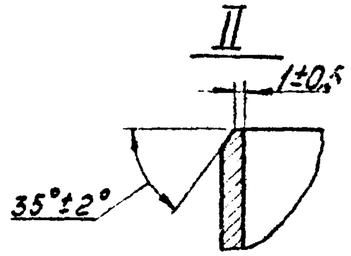
Серия 4.903-10 выпуск 8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Т33.00.01.001







▽2(▽)

Размеры в мм

Обозначение	Dн×S	d	H	h	h1	h2	Масса, кг
Т33.01.01.001	820×8	377	1550	1000	1100	350	215
Т33.02.		426	1600		1150		219
Т33.03.	920×9	480				370	276
Т33.04.		530	1700		1250		291
Т33.05.	1020×11	630	1800	1100	1300	390	418
Т33.06.	1220×12	720	1900	1200	1350	440	582
Т33.07		820	2000		1450		595
Т33.08.	1420×14	920	2100		1500	470	852
Т33.09.		1020	2200	1250	1600		867
Т33.10.	820×12	377	1550	1000	1100	350	309
Т33.11.		426	1600		1150		327
Т33.12.	920×14	480				370	444
Т33.13.		530	1700		1250		468
Т33.14.	1020×14	630	1800	1100	1300	390	514
Т33.15.	1220×14	720	1900	1200	1350	440	776
Т33.16.01.001		820	2000		1450		793

1. Материал:

трубы сварные гр. А ГОСТ 10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71, применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях.

Для Ру 25 кгс/см² применять только трубы с двухсторонним сварным швом.

2. Отв. ф 325 разметить и вырезать по фактическому наружному диаметру трубы (поз. 6, Т33.00.01.000СБ) с зазором не свыше 1,5 мм на сторону.

3. Отв. ф 530 разметить и вырезать по фактическому наружному диаметру трубы (поз. 4, Т33.00.01.000СБ) с зазором не свыше 2мм на сторону.

4. Отверстие ф d разметить и вырезать по фактическому наружному диаметру трубы фильтра (поз. 3, Т33.00.01.000СБ) с зазором не свыше 2мм на сторону.

5. Сварные стыковые соединения - по Т49.00.00.000.

6. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ивлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т33.00.01.001

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	
Лист	Листов 1	

См. п. 1

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал: Дегтярева

Формат А2

9.000000 ТЗ4

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Таблица 1

Пределы применения

Рабочее давление, кгс/см²	Температура, °С
6,25	200

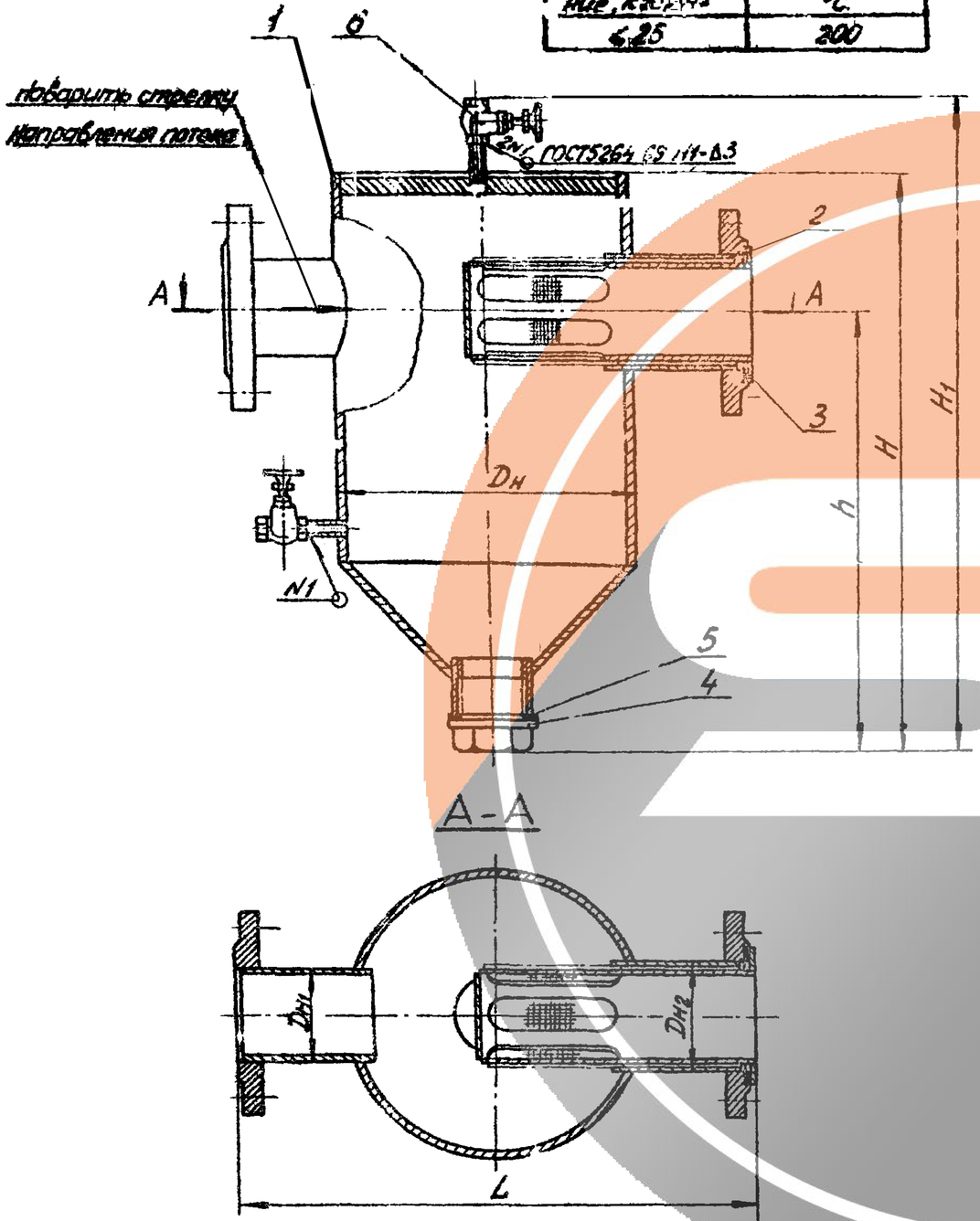


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру, кгс/см²	Dу	Dн	Dн1	Dн2	H	H1	h	L	Масса, кг
Т34.01.00.000СБ	16	40	159	45	57	340	498	260	344	15,8
Т34.02.		50		57	76	390	538	290	363	19,0
Т34.03.		65	219	76	89	470	618	340	423	28,7
Т34.04.		80		89	108	505	648	375		32,2
Т34.05.		100	325	108	133	610	758	450	523	59,2
Т34.06.		125		133	159	670	798	470		67,3
Т34.07.		150	426	159	194	750	890	550	645	96,7
Т34.08.		175		194	219	825	930	600	667	111,4
Т34.09.		200	530	219	273	950	1015	700	847	184,7
Т34.11.	25	40	159	45	57	340	498	260	344	16,8
Т34.12.		50		57	76	390	538	290	363	19,4
Т34.13.		65	219	76	89	470	618	340	423	29,7
Т34.14.		80		89	108	505	648	375		34,7
Т34.15.		100	325	108	133	610	758	450	523	65,5
Т34.16.		125		133	159	670	798	470		74,6
Т34.17.		150	426	159	194	750	890	550	645	108,6
Т34.18.		175		194	219	825	930	600	667	125,7
Т34.19.00.000СБ		200	530	219	273	950	1015	700	847	212,7

Пример условного обозначения грязевика абонентского Ру 16 кгс/см², Dу 80 мм:

ГРЯЗЕВИК 16-80 Т34.04.

1. Технические требования - Т30.00.00.000ТТ.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.
3. Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чевлева			
Провер.	Иванова			
Рук. гр.	Кейзель			
Гл. спец.	Сорокин			
Н. контр.	Ермаков			
Утв.	Фейгин			

Т34.00.00.000СБ

Грязевик абонентский

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	М-б
	См. табл 2	—

Лист 1 Листов 2

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

—

Копир. Соболева

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т34.00.00.000СБ

Таблица 3

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5		6	
Наименование	Корпус		Прокладка		Фильтр		Пробка		Прокладка		Вентиль муфтовый Ду 15	
Количество	1										2	
Материал	—		Паронит ГОСТ 481-71		—		Сталь 3 ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 481-71		—	
№ чертежа или стандарта	Т34.00.01.000 СБ		ГОСТ 15180-70		Т34 00 02 000СБ		Т34.00.00.001				15НЖ 6бк-1	
Обозначение грязевика абонентского	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	D-d*, мм	Масса, кг	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.
Т34.01.00.000СБ	Т34.01.01.000 СБ	11,8	Б – 50 – 16	0,014	Т34.01.02.000СБ	0,69						
Т34.02.	Т34.02.	14,4	Б – 65 – 16	0,020	Т34.02.	1,15						
Т34.03.	Т34.03.	23,8	Б – 80 – 16	0,022	Т34.03.	1,52						
Т34.04.	Т34.04.	26,3	Б – 100 – 16	0,035	Т34.04.	2,52						
Т34.05.	Т34.05.	53,0	Б – 125 – 16	0,042	Т34.05.	2,86						
Т34.06.	Т34.06.	60,1	Б – 150 – 16	0,049	Т34.06.	3,83						
Т34.07.	Т34.07.	88,0	Б – 175 – 16	0,057	Т34.07.	5,32						
Т34.08.	Т34.08.	98,7	Б – 200 – 16	0,066	Т34.08.	9,38	Т34.00.00.001	1,32	80 – 70	0,006	1,0	2,0
Т34.09.	Т34 09.	168,0	Б – 250 – 16	0,089	Т34.09.	13,38						
Т34.11.	Т34.11.	12,8	Б – 50 – 25	0,014	Т34.01.	0,69						
Т34.12.	Т34.12.	14,8	Б – 65 – 25	0,020	Т34.02.	1,15						
Т34.13.	Т34.13.	24,8	Б – 80 – 25	0,022	Т34.03.	1,52						
Т34.14.	Т34.14.	28,8	Б – 100 – 25	0,035	Т34.04.	2,52						
Т34.15.	Т34.15.	59,3	Б – 125 – 25	0,042	Т34.05.	2,86						
Т34.16.	Т34.16.	67,4	Б – 150 – 25	0,049	Т34.06.	3,83						
Т34.17.	Т34.17.	99,9	Б – 175 – 25	0,057	Т34.07.	5,32						
Т34.18.	Т34.18.	113,0	Б – 200 – 25	0,066	Т34.08.	9,38						
Т34.19.00.000СБ	Т34.19.01.000СБ	196,0	Б – 250 – 25	0,089	Т34.09.02.000СБ	13,38						

* D и d – наружный и внутренний диаметры прокладки; толщина прокладки от 1,5 до 2 мм.

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

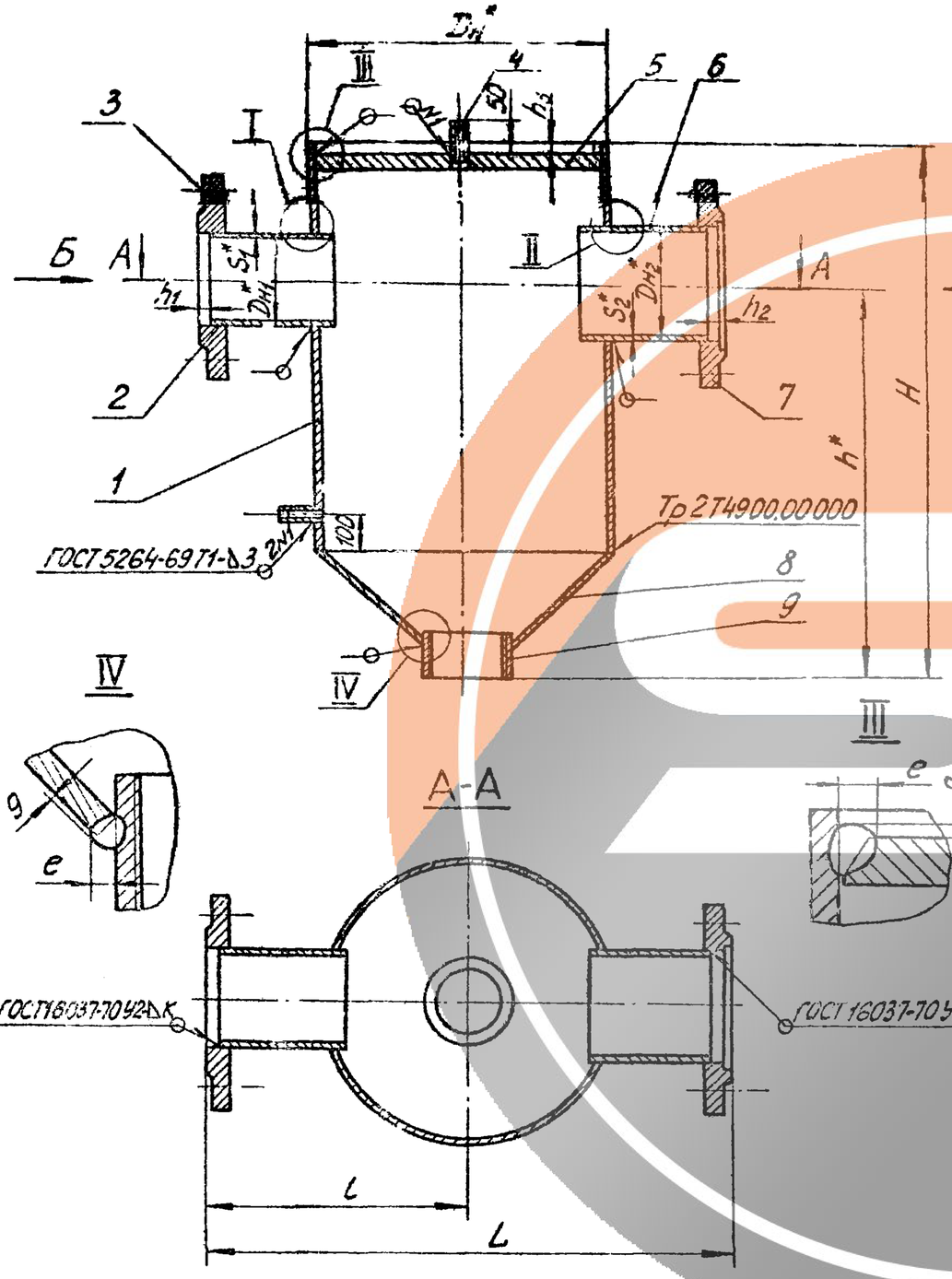
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т34.00.00.000СБ	Лист 2

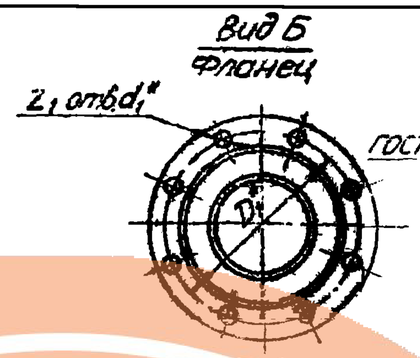
Копировала: Ясникова

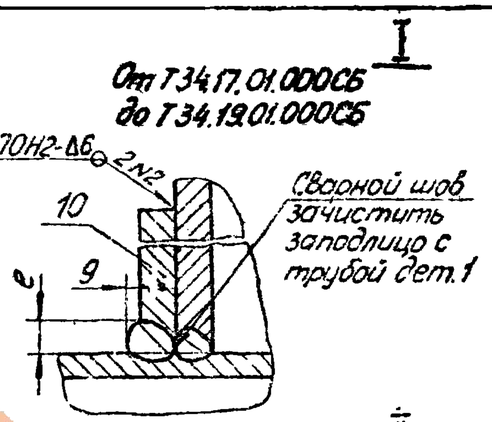
Формат 12

Т34.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8







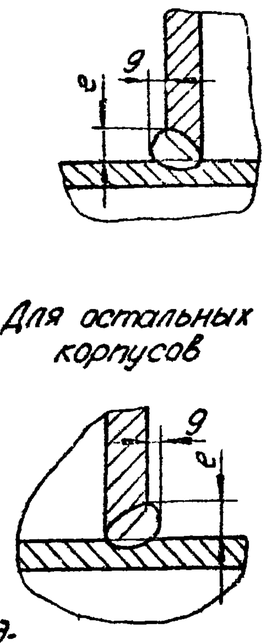


Таблица 1

мм

Толщина детали с разделкой	e ном. откл.	e пред. откл.	g пред. откл.*2
4,5	5	+2	3
5			
6	6		
7	7		
8	8		
9	9		
10	10		
12	8		
16	11		
20	13		
25	18	+4	5
28	20		
30		+6	
36	25		

1. Материал дет. 2 и 6:
для $P_y \leq 16$ кгс/см^2 $D_н \leq 159$ мм, $D_н$ 219 и 273 мм - трубы свар - ные гр.В ГОСТ 10705-63, а для P_y 16 кгс/см^2 $D_н$ 194 мм и P_y 25 кгс/см^2 $D_н \leq 273$ мм - трубы бесшовные гр.А ГОСТ 8731-66; трубы из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.
Применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.
3 * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цевлева		
Провер.		Иванова		
Рук. гр.		Ксизель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Копир. Соболева

Т34.00.01.000СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	М-б
	См. табл.2	—

Лист 1 | Листов 4

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру кгс/см²	Dy	$D_н$	D_1	D_2	L	l	H	h	h_1	h_2	h_3	d_1	d_2	K	K_1	Кол. отв. Z_1	Кол. отв. Z_2	Масса, кг
Т34.01.01.000СБ	16	40	159	110	125	340	170	310	230	5	5	6	18	18	3	4	4	4	11,8
Т34.02.		50		125	145	360	180	360	260										14,4
Т34.03.		65	219	145	160	420	210	440	310	6	6	8			4	5			23,8
Т34.04.		80		160	180			475	345						5			8	26,3
Т34.05.		100	325	180	210	520	260	580	420			10		23			8		53,0
Т34.06.		125		210	240			640	440						5				60,1
Т34.07.		150	426	240	270	640	320	720	520		7	12	23			7			88,0
Т34.08.		175		270	295	660	330	795	570	7	8				6			12	98,7
Т34.09.		200	530	295	355	840	420	920	670	8	10			27	7	8	12		168,0
Т34.11.	25	40	159	110	125	340	170	310	230	5	5	6	18	18	3	4	4	4	12,8
Т34.12.		50		125	145	360	180	360	260						4				14,8
Т34.13.		65	219	145	160	420	210	440	310	6	6	8				5		8	24,8
Т34.14		80		160	190			475	345					23	5				28,8
Т34.15.		100	325	190	220	520	260	580	420	6		10	23				8		59,3
Т34.16.		125		220	250			640	440					27					67,4
Т34.17.		150	426	250	280	640	320	720	520		7	12	27			7		12	99,9
Т34.18.		175		280	310	660	330	795	570	7	8				6		12		113,0
Т34.19.01.000СБ		200	530	310	370	840	420	920	670	8	10			30	7	8			196,0

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т34.00.01.000СБ	Лист 2

Копировал Дегтярева

Формат 12

Таблица 3

Спецификация

№ поз.	1		2			3		4			5	
Наименование	Труба		Труба			Фланец		Штуцер			Днище	
Количество	1							2			1	
Материал	См. черт.		См. п.1, лист 1			Вст3сп5 ГОСТ 380-71		Труба 15 ГОСТ 3262-62			Лист $\frac{\text{ГОСТ 5681-57}}{\text{Вст3сп5 ГОСТ 14637-69}}$	
№ чертежа или стандарта	Т34.00.01.001		—			ГОСТ 1255-67		Т30.00.00.001			Т34.00.01.002	
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм $D_н \times S_1$	Длина	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг
Т34.01.01.000СБ	Т34.01.01.001	3,85	45 × 2,5	100	0,262	40 — 16	1,96				Т34.01.01.002	1,33
Т34.02.	Т34.02.	4,51	57 × 3,5	110	0,508	50 — 16	2,58					
Т34.03.	Т34.03.	9,90	76 × 3,5	115	0,716	65 — 16	3,42				Т34.03.	2,71
Т34.04.	Т34.04.	10,50	89 × 4	120	1,006	80 — 16	3,71					
Т34.05.	Т34.05.	24,70	108 × 4		1,240	100 — 16	4,73				Т34.05.	10,10
Т34.06.	Т34.06.	27,80	133 × 4	125	1,590	125 — 16	6,38					
Т34.07.	Т34.07.	33,60	159 × 4,5	130	2,230	150 — 16	7,81				Т34.07.	23,90
Т34.08.	Т34.08.	37,90	194 × 5	160	3,730	175 — 16	8,64					
Т34.09.	Т34.09.	68,70	219 × 6	200	6,300	200 — 16	10,10	Т30.01.00.001	0,077	0,154	Т34.09.	44,70
Т34.11.	Т34.01.	3,85	45 × 2,5	100	0,262	40 — 25	2,18				Т34.11.	1,85
Т34.12.	Т34.02.	4,51	57 × 3,5	110	0,508	50 — 25	2,71					
Т34.13.	Т34.03.	9,90	76 × 3,5	115	0,716	65 — 25	3,22				Т34.13.	3,74
Т34.14.	Т34.04.	10,50	89 × 4	120	1,006	80 — 25	4,06					
Т34.15.	Т34.05.	24,70	108 × 4		1,240	100 — 25	5,92				Т34.15.	13,20
Т34.16.	Т34.06.	27,80	133 × 4	125	1,590	125 — 25	8,26					
Т34.17.	Т34.07.	33,60	159 × 4,5	130	2,230	150 — 25	10,12				Т34.17.	26,60
Т34.18.	Т34.08.	37,90	194 × 5	160	3,730	175 — 25	11,49					
Т34.19.01.000СБ	Т34.09.01.001	68,70	219 × 6	200	6,300	200 — 25	13,34				Т34.19.01.002	57,40

Т34.00.01.000СБ

Продолжение табл.3

Спецификация

N° поз.	6			7		8		9		10			11			Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Труба			Фланец		Конус		Штуцер		Накладка			Накладка			
Количество	1									2						
Материал	См. п.1, лист 1			ВСт3сп5 ГОСТ 380-71		Лист ГОСТ 5681-57 / ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69		См. чертеж		Лист ГОСТ 5681-57 / ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69			Лист ГОСТ 5681-57 / ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69			
N° чертежа или стандарта	———			ГОСТ 12828-67		Т34.00.01.003		Т34.00.01.004		Т31.00.01.008			Т31.00.01.008			
Обозначение корпуса	Размеры, мм $D_{н2} \times S_2$	Длина	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Общ.	
Т34.01.01.000СБ	57 × 3,5	100	0,44	II – 50 – 16	2,50	Т34.01.01.003	0,44									0,376
Т34.02.	76 × 3,5	110	0,69	II – 65 – 16	3,30											0,418
Т34.03.	89 × 4	115	0,96	II – 80 – 16	3,70	Т34.03.	1,20									0,564
Т34.04.	108 × 4	120	1,24	II – 100 – 16	4,53											0,758
Т34.05.	133 × 4		1,53	II – 125 – 16	6,15	Т34.05.	2,69									1,250
Т34.06.	159 × 4,5	125	2,14	II – 150 – 16	7,52											1,310
Т34.07.	194 × 5	130	3,03	II – 175 – 16	8,34	Т34.07.	6,29									2,180
Т34.08.	219 × 6	160	5,04	II – 200 – 16	9,88			———		———	—	—	———	—	—	2,690
Т34.09.	273 × 7	200	9,18	II – 250 – 16	14,06	Т34 09.	9,47									4,870
Т34.11.	57 × 3,5	95	0,44	II – 50 – 25	2,76	Т34.01.	0,44									0,376
Т34.12.	76 × 3,5	110	0,69	II – 65 – 25	3,14											0,418
Т34.13.	89 × 4	115	0,96	II – 80 – 25	3,95	Т34.03.	1,20									0,564
Т34.14.	108 × 4	120	1,24	II – 100 – 25	5,72											0,758
Т34.15.	133 × 4		1,53	II – 125 – 25	8,23	Т34.05	2,69									1,250
Т34.16.	159 × 4,5	125	2,14	II – 150 – 25	9,83											1,310
Т34.17.	194 × 5	130	3,03	II – 175 – 25	11,19	Т34.07	6,29			Т31.01.01.008	0,75	1,50	Т31.02.01.008	0,90	1,80	2,900
Т34.18.	219 × 6	160	5,04	II – 200 – 25	13,01			Т34.01.01.004	0,445	Т31.02.	0,90	1,80	Т31.05.	1,31	2,62	3,540
Т34.19.01.000СБ	273 × 7	200	9,18	II – 250 – 25	18,52	Т34.09.01.003	9,47			Т31.05.01.008	1,31	2,62	Т31.07.01.008	1,89	3,78	6,110

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N° | Инв. N° дубл. | Подпись и дата

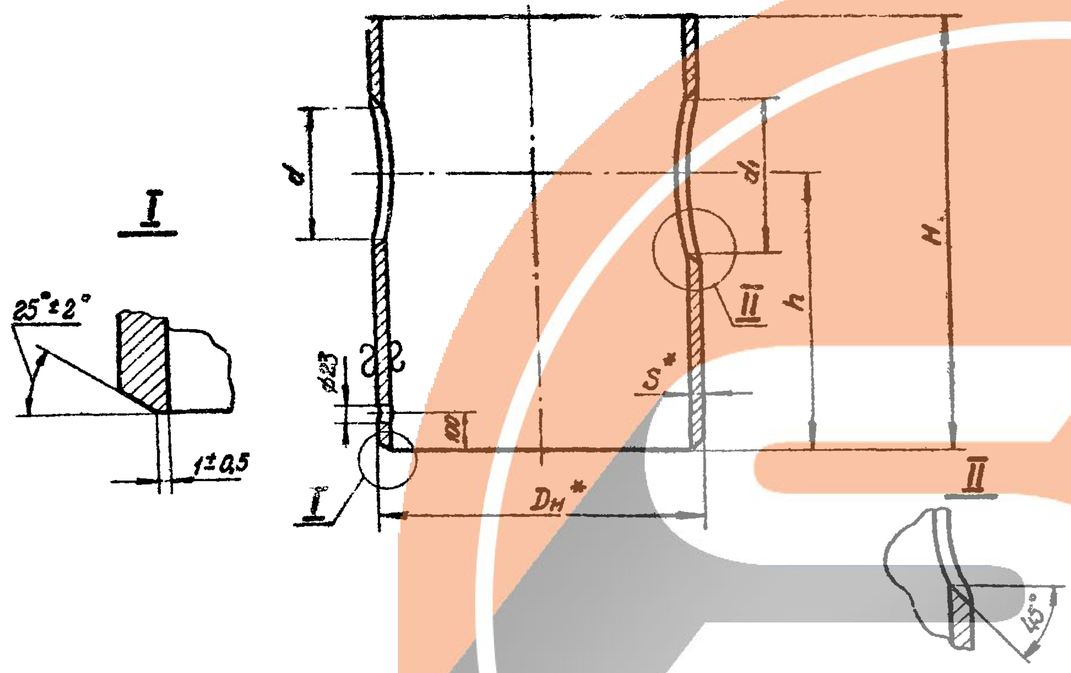
Изм. Лист N° докум. Подпись Дата

Т34.00.01.000СБ

Лист 4

Копир. Болбат

Формат 12



Размеры в мм

Обозначение	Dн × S	d	d1	H	h	Масса, кг
Т34.01.01.001	159 × 4,5	45	57	240	160	3,85
Т34.02.		57	76	285	185	4,51
Т34.03.	219 × 6	76	89	335	205	9,90
Т34.04.		89	108	370	240	10,50
Т34.05.	325 × 8	108	133	425	265	24,70
Т34.06.		133	159	485	285	27,80
Т34.07.	426 × 7	159	194	510	310	33,60
Т34.08.		194	219	585	360	37,90
Т34.09.01.001	530 × 9	219	273	660	410	68,70

1. Материал: а) для Ру ≤ 16 кгс/см² Dн ≤ 325 мм — трубы сварные гр.В ГОСТ 10705-63, а для Dн ≥ 426 мм — трубы сварные гр.А ГОСТ 10706-63 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71;
б) для Ру 25 кгс/см² Dн ≤ 325 мм — трубы бесшовные гр.А ГОСТ 8731-66, а для Dн ≥ 426 мм — трубы сварные гр.А ГОСТ 10706-63 с двухсторонним сварным швом
Трубы из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.
Применение других категорий стали по ГОСТ 380-71 указано в технических требованиях.

2. Диаметры d и d1 даны по номинальным размерам входящих труб, отверстия вырезать по фактическим диаметрам труб, поз. 2 и 6 (Т34.00.01.000СБ) с зазором не свыше 2 мм на сторону.

3 * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иевлева		11.12.73
Пров.		Иванова		11.12.73
Рук. гр.		Кейзель		11.12.73
Гл. спец.		Сорокин		11.12.73
Н. контр.		Ермаков		11.12.73
Утв.		Фейгин		11.12.73

Копир. Беляева

Т34.00.01.001

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

См. п. 1

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 8

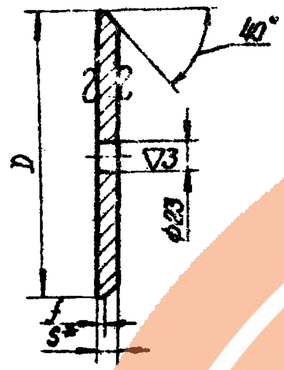
Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т34.00.01.004

▽2 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	Давление условное Ру, кгс/см²	L	S	f	Масса, кг
Т34.01.01.002	16	148	12	3	1,33
Т34.02.		205			2,71
Т34.05.		307	20	4	10,10
Т34.07.		410	25		23,90
Т34.09.		509	30	6	44,70
Т34.11.	25	148	16	3	1,85
Т34.13.		205			3,74
Т34.15.		307	25	4	13,20
Т34.17.		410	28		26,60
Т34.19.01.002		509	36	6	57,40

1. Значения D в таблице соответствуют номинальным размерам внутренних диаметров труб при зазорах 1÷1,5 мм на сторону.
2. Диаметры днищ D уточнить по фактическим внутренним диаметрам труб Т34.00.01.001 с учетом допускаемого зазора до 2 мм на сторону
3. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Невлева		3/XII-68
Пров.		Иванова		3/XII-68
Рук. гр.		Кейзель		4/IV-69
Гл. спец.		Сорокин		14.11.68
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		18.11.68

Т34.00.01.002

Днище

Лит.	Масса	Масштаб
	См. таблицу	—
Лист	Листов 1	

S ГОСТ 5681-57
Вст3сп5 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

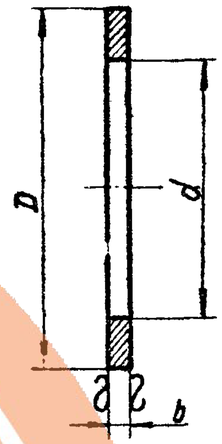
Копир. Беляева

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т34.00.02.001

▽3(▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	D номин.	D откл. по 8₇	b	Масса, кг
Т34.01.02.001	47	87	-0,74	6	0,204
Т34.02.	59	109	-0,87		0,311
Т34.03.	78	120			0,308
Т34.04.	91	149	-1,00		0,515
Т34.05.	110	175			0,685
Т34.06.	135	203			0,850
Т34.07.	161	233	-1,15	8	1,400
Т34.08.	196	259		10	1,770
Т34.09.02.001	221	312			2,990

Приведенные значения d соответствуют номинальным наружным диаметрам сопрягаемых труб при зазоре 1 мм. При изготовлении конец расточку отверстия d уточнить по фактическому наружному диаметру вваривае-мой трубы Т34.00.02.002 с зазором не свыше 1,5 мм на сторону.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Невлева		3/XII-68
Провер.		Иванова		3/XII-68
Рук. гр.		Кейзель		4/IV-69
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т34.00.02.001

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
	См. таблицу	—
Лист	Листов 1	

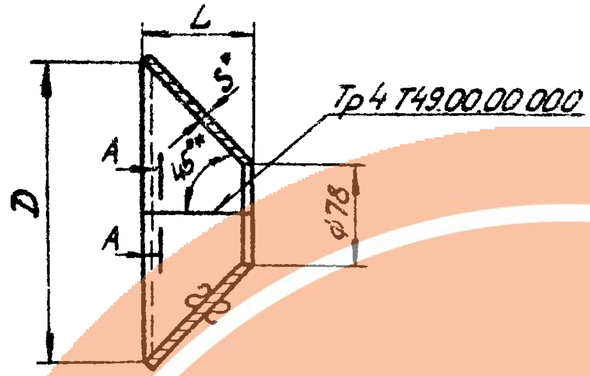
Сталь Ст3 ГОСТ 380-71

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Формат А2

Т34.00.01.003

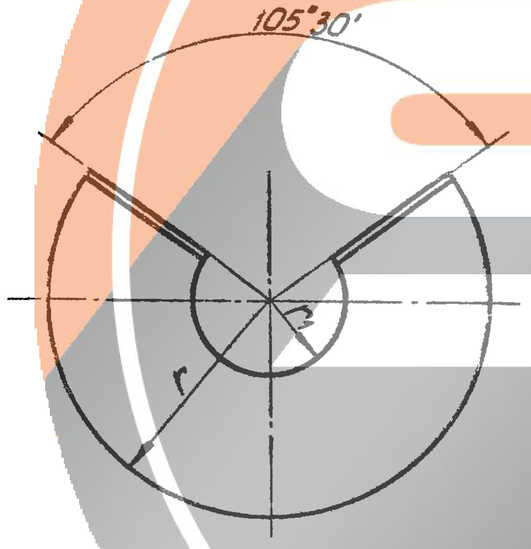
▽2(▽)



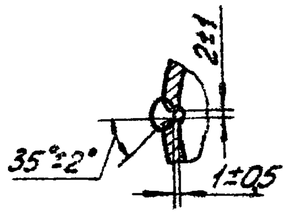
Размеры в мм

Обозначение	D	L	S	Заготовка r	Заготовка r_1	Масса, кг	Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Т34.01.01.003	150	36	5	110	58	0,44	0,014
Т34.03.	207	70	6	150	59	1,20	0,045
Т34.05.	309	120	8	224	61	2,69	0,095
Т34.07	412	112		297		6,29	0,140
Т34.09.01.003	512	224	10	369		9,47	0,180

Развертка



А-А



1. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Сварные стыковые соединения - по Т49.00.00.000
3. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Невлева		
Провер.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т34.00.01.003

Конус

Лит.	Масса	М-б
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 5681-57
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Соболева

Формат 12

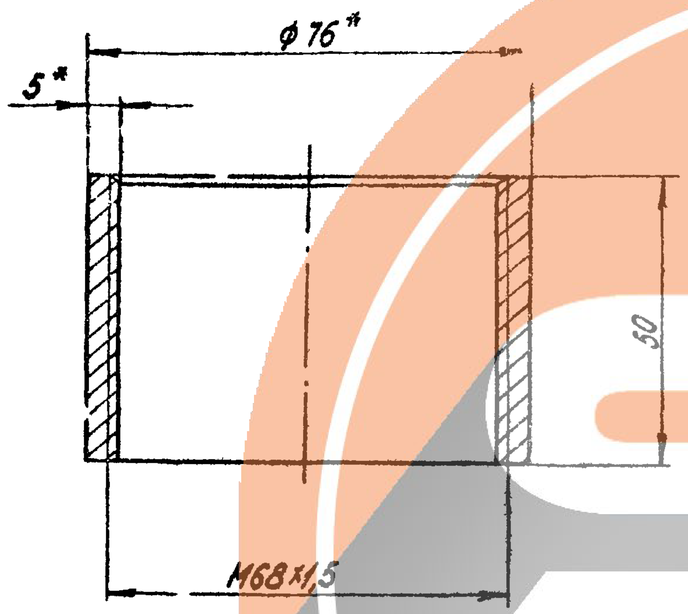
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Т34.00.01.004

▽3(▽)



1. Материал - труба бесшовная гр. А ГОСТ8731-66 из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.
2. Резьба метрическая по ГОСТ9150-59 с допусками по 3-му классу точности ГОСТ 16093-70.
3. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т34.00.01.004

Штуцер

Лит.	Масса	Масштаб
	0,445	—

Лист Листов 1

См. п. 1

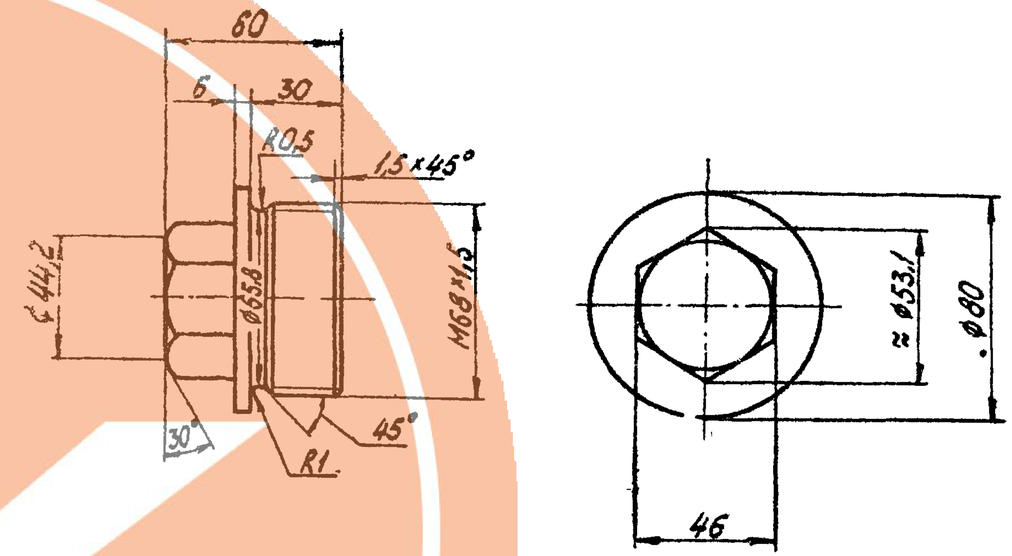
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект лен. филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Т34.00.00.001

▽4



Резьба метрическая по ГОСТ 9150-59 с допусками по 3-му классу точности ГОСТ 16093-70.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Шевлева		
Провер.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т34.00.00.001

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,32	—

Лист Листов 1

Сталь Ст3 ГОСТ 380-71

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект лен. филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал: Дегтярева

Формат 12

Т34.00.02.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 8

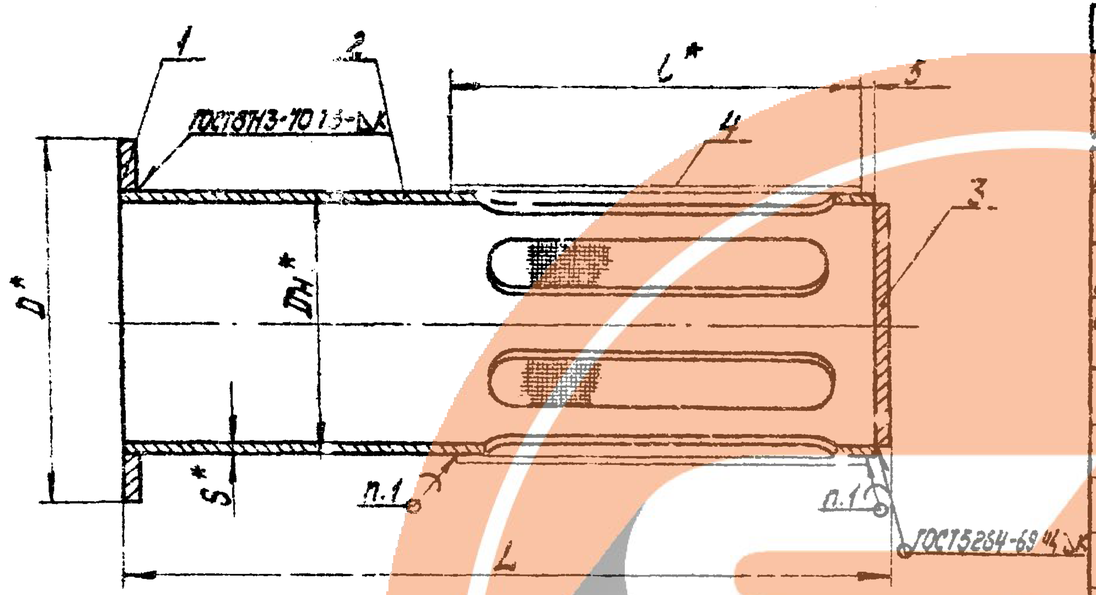


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Dн × S	D	L	l	K	Масса, кг
Т34.01.02.000СБ	45 × 2,5	87	200	85	3	0,688
Т34.02.	57 × 3,5	109	205		4	1,146
Т34.03.	76 × 3,5	120	235	110		1,521
Т34.04.	89 × 4	149	265	140		2,520
Т34.05.	108 × 4	175	285	170		2,857
Т34.06	133 × 4	203	325	200		3,829
Т34.07.	159 × 4,5	233	355	230		5,321
Т34.08	194 × 5	259	408	260	5	9,376
Т34.09.02.000СБ	219 × 6	312	458	280	6	13,376

Таблица 2

Спецификация

№поз.	1		2		3		4		Масса направленного металла сборных ед., кг
Наименование	Кольцо		Труба		Донышко		** Сетка №4-10		
Количество	1								
Материал	Ст3 ГОСТ 380-71		См. чер. т.		лист ГОСТ 3681-51 В Ст3сп3 ГОСТ 19 03-74		Латунь		
№чертежа или стандарта	Т34.00.02.001		Т34.00.02.002		Т34.00.02.003		ГОСТ 12184-66		
Обозначение фильтра	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	
Т34.01.02.000СБ	Т34.01.02.001	0,204	Т34.01.02.002	0,408	Т34.01.02.003	0,049	85×142	0,014	0,013
Т34.02.	Т34.02.	0,311	Т34.02.	0,710	Т34.02.	0,077	85×180	0,019	0,029
Т34.03.	Т34.03.	0,308	Т34.03.	0,996	Т34.03.	0,147	110×240	0,034	0,038
Т34.04.	Т34.04.	0,515	Т34.04.	1,710	Т34.04.	0,202	140×290	0,046	0,045
Т34.05.	Т34.05.	0,685	Т34.05.	1,740	Т34.05.	0,308	170×350	0,070	0,054
Т34.06.	Т34.06.	0,850	Т34.06.	2,330	Т34.06.	0,482	200×430	0,100	0,067
Т34.07.	Т34.07.	1,400	Т34.07.	3,010	Т34.07.	0,694	230×510	0,138	0,079
Т34.08.	Т34.08.	1,770	Т34.08.	5,600	Т34.08.	1,670	260×620	0,190	0,446
Т34.09.02.000СБ	Т34.09.02.001	2,990	Т34.09.02.002	7,880	Т34.09.02.003	2,110	280×700	0,251	0,165

** По требованию заказчика фильтры выполняются с сеп. ячейкой №2,5-0,6

1. Паять припоем ПОС-30 по ГОСТ 1499-70.
2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
3. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цевлева		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кеазель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т34.00.02.000СБ

Фильтр

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл. 1	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

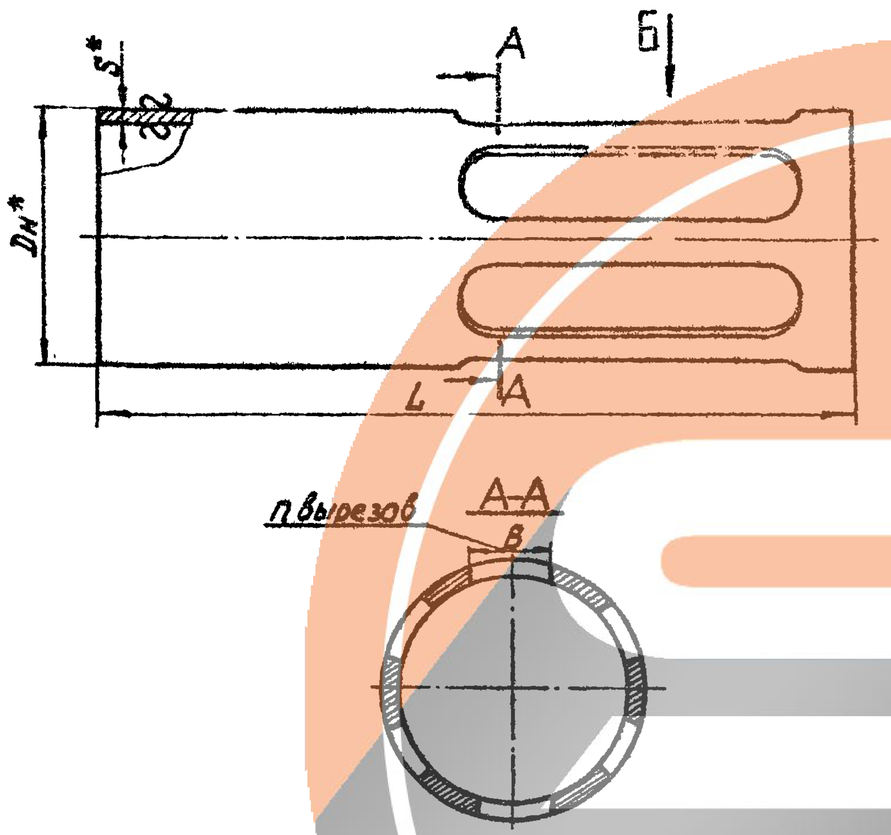
Копировал: Дегтярева

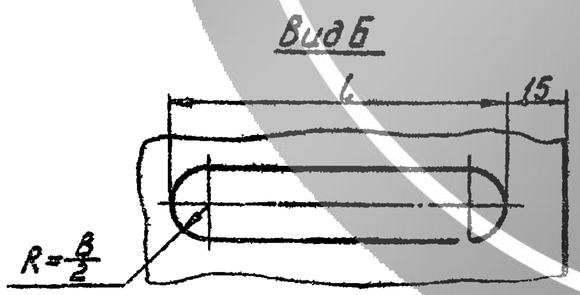
Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Т34.00.02.002

▽2 (▽)





Размеры в мм

Обозначение	Dн×S	L	l	B	Кол. вырезов n	Масса, кг
Т34.01.02.002	45×2,5	195	65	20	4	0,408
Т34.02.	57×3,5	200		30		0,710
Т34.03.	76×3,5	230	90	45		0,996
Т34.04.	89×4	260	120	30	6	1,710
Т34.05.	108×4	280	150	40		1,740
Т34.06.	133×4	320	180	50		2,330
Т34.07.	159×4,5	350	210	60		3,010
Т34.08.	194×5	400	240	70		5,600
Т34.09.02.002	219×6	450	260	80		7,880

1. Материал: для Ру ≤ 16 кгс/см² Dн ≤ 159 и 219 мм — трубы сварные гр.В ГОСТ 10705-63, а для Ру ≤ 16 кгс/см² Dн 194 мм и Ру 25 кгс/см² Dн ≤ 219 мм — трубы бесшовные гр.А ГОСТ 8731-66. Трубы из стали ВСт3сп5 ГОСТ 380-71.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ясникова		
Пров.		Иванова		
Рук. гр.		Кейзель		
Гл. спец.		Сорокин		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т34.00.02.002

Труба

Лит.	Масса	Масшт.
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

См. л 1

Мин-во энерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копировал Беспрозванных

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Настоящие технические требования распространяются на изготовление и приемку грязевиков тепловых сетей и применяются совместно с „Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды", а так же „Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" Госгортехнадзора СССР.

1. Технические требования

1.1. Грязевики должны быть изготовлены в соответствии с чертежами типовых конструкций настоящих технических требований

1.2. Грязевики должны поставляться комплектно в собранном виде.

1.3. Технические требования на фланцы – по ГОСТ 1255-67 и ГОСТ 12828-67.

1.4. Все детали и узлы изготовляются из материалов, указанных в рабочих чертежах.

Материал для труб с температурой среды до 300°С, на которые распространяются требования Правил Госгортехнадзора СССР, принят согласно ГОСТ 380-71 и решению Главниипроекта и Главтехуправления, утверждённому Министерством энергетики и электрификации СССР от 24 июля 1973 г, а именно:

для $P_y \leq 25$ кгс/см^2 и $t \leq 300$°С – трубы электросварные с двухсторонним швом из стали марки ВСт3сп5,

для $P_y \leq 16$ кгс/см^2 и $t \leq 300$°С – трубы электросварные из стали марки ВСт3сп5, допускается применение труб из стали марок ВСт3Гпс5 и ВСт3пс5.

Применение труб из спокойной стали 5 категории допускается при расчетной температуре наружного воздуха для проектирования отопления не ниже минус 40°С, а из полуспокойной стали 5 категории не ниже минус 30°С.

1.5. Качество материалов, их основные характеристики, соответствие требованиям стандартов или технических условий должны быть подтверждены сертификатами заводов-изготовителей этих материалов.

1.6. Химический состав, нормы механических свойств, результаты технологических, металлографических и других испытаний и исследований должны удовлетворять требованиям, оговоренным техническими условиями или стандартами на поставку материалов (труб, проката, поковок).

1.7. Разрезка труб, листового металла и других заготовок может производиться как механическим путем, так и огневой резкой.

1.8. Сварка должна производиться дипломированными сварщиками в соответствии с правилами Госгортехнадзора.

1.9. Сварные соединения деталей грязевиков должны выполняться полуавтоматической или автоматической сваркой.

В случае применения ручной дуговой сварки, с целью обеспечения соответствующей прочности шва, детали следует варить усиленным швом с катетом $K_1 = 1{,}2K$.

1.10. Края швов свариваемых деталей должны плавно сопрягаться с основным металлом, без резких переходов, наплывов.

На поверхности сварного шва и в местах перехода не допускаются трещины, подтеки, наздреватость и пористость, а также непровары начала и конца сварных швов.

Все кратеры сварных швов должны быть тщательно заварены.

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		
Пров.		Коненко		
Рук. гр.		Кейзель		
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.00.000ТТ

Технические требования

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копир. Болбат

Формат А2

1.11. Сварные швы должны быть равнопрочны основному металлу.

1.12. На поверхности грязевиков не допускаются плены, пузыри, трещины, закаты, задиры, раковины и брызги металла от сварки и огневой резки.

1.13. Накладка для укрепления отверстия корпуса должна плотно прилегать к корпусу по всей поверхности и должна быть приварена сплошным швом к штуцеру и корпусу по всему периметру согласно чертежам.

1.14. Сетки грязевиков должны быть прочно прикреплены к корпусам фильтров по всему периметру (для горизонтальных и абонентских грязевиков посредством пайки, а для вертикальных – хомутами).

1.15. Обечайки для корпусов, изготовляемые из листовой стали, должны иметь не более двух продольных швов с обязательной подваркой изнутри. Размеры швов согласно ГОСТ 5264-69 и ГОСТ 8713-58. Расстояние между швами обечаек должно быть не менее 500 мм.

1.16. Допускаемые отклонения обрабатываемых поверхностей – по 7-му классу точности, необрабатываемых поверхностей – по 9-му классу точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

1.17. Каждый грязевик в собранном виде должен быть подвергнут гидравлическому испытанию пробным давлением – $P_{пр}$ согласно ГОСТ 356-68:

для горизонтальных грязевиков $P_у$ 10 кгс/см² — $P_{пр}$ = 15 кгс/см²;

для горизонтальных, вертикальных и абонентских грязевиков

$P_у$ 16 кгс/см² — $P_{пр}$ = 24 кгс/см²;

$P_у$ 25 кгс/см² — $P_{пр}$ = 38 кгс/см².

Гидравлическое испытание не является обязательным, если все сварные швы подвергались 100% контролю ультразвуком или иным равноценным методом неразрушающей дефектоскопии.

1.18. Испытание ведется в течении 5 мин., после чего давление снижается до рабочего (соответственно до $P_{раб}$ ≤ 16 и $P_{раб}$ 25) и производится осмотр швов и их обстукивание легкими ударами молотка массой 1 кг.

Результаты гидравлического испытания считаются удовлетворительными, если во время испытания не произошло падения давления и не обнаружено признаков течи, запотевания и заметных остаточных деформаций.

1.19. Результаты контроля и испытания готовой продукции заносятся в паспорт.

2. Маркировка, транспортирование и хранение.

2.1. Маркировка наносится на наружной поверхности корпуса грязевика нестываемой краской.

2.2. Высота знаков маркировки должна быть не менее 10 мм.

2.3. Содержание маркировки:

а) товарный знак завода – изготовителя;

б) индивидуальный номер грязевика и год выпуска;

в обозначение, условный проход, условное давление и мас в кг.

2.4. Каждый грязевик должен быть снабжен паспортом, заполненным ОТК по установленной форме.

2.5. При транспортировании и хранении грязевики должны быть надежно защищены от механических повреждений и коррозии.

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подлин. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм. Лист | № док. | Подпись | Дата

Копир. Яснікова

Т30.00.00.000ТТ

Лист 2

Формат 12

Приложение 1

Обозначение документа	Наименование	Примечание
ГОСТ 103-57	Сталь прокатная полосовая. Сортамент.	
ГОСТ 356-68	Давления условные пробные и рабочие для арматуры и соединительных частей трубопроводов.	
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.	
ГОСТ 481-71	Пароним	
ГОСТ 535-58	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного и повышенного	
	качества горячекатаная Технические требования.	
ГОСТ 1050-60	Сталь углеродистая. качественная конструкционная. Марки и общие технические требования.	
ГОСТ 1255-67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные. Конструкция,	
	размеры и технические требования.	
ГОСТ 1759-70	Болты, винты, шпильки и гайки. Технические требования.	
ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.	
ГОСТ 2689-54	Допуски и посадки размеров свыше 500 до 10000 мм.	
ГОСТ 3262-62	Трубы стальные водогазопроводные (газовые)	
ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и	
	конструктивные элементы.	
ГОСТ 5681-57	Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент.	
ГОСТ 5915-70	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.	
ГОСТ 6357-52	Резьба трубная цилиндрическая.	
ГОСТ 6533-68	Днища эллиптические отбортованные стальные для сосудов, аппаратов и котлов.	
ГОСТ 7798-70	Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	
ГОСТ 8713-70	Швы сварных соединений. Автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом.	
	Основные типы и конструктивные элементы.	
ГОСТ 8731-70	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Общие технические требования.	

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мытищилер		12.12.75
Пров.		Коненко		12.12.75
Рук. гр.		Кейзель		12.12.75
Н. контр.		Ермаков		
Утв.		Фейгин		

Т30.00.00.000 ДП

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем выпуске

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Энергомонтажпроект Лен. филиал

Копир: Дегтярева

Формат А2

Обозначение документа	Наименование	Примечание
ГОСТ 9150 - 59	Резьбы метрические для диаметров от 1 до 600мм. Основные размеры.	
ГОСТ 16093 - 70	Допуски метрических резьб с крупными и мелкими шагами для диаметров от 1 до 600 мм	
ГОСТ 9467 - 60	Электроды метрические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых ста-	
	лей. Типы.	
ГОСТ 10549 - 63	Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.	
ГОСТ 10605 - 72	Гайки шестигранные с диметром резьбы свыше 48мм. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 10704 - 63	Трубы стальные электросварные. Сортамент.	
ГОСТ 10705 - 63	Трубы стальные электросварные. Технические требования.	
ГОСТ 10706 - 63	Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования.	
ГОСТ 12184 - 66	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками общего назначения.	
ГОСТ 12828 - 67	Фланцы с выступом или впадиной стальные плоские приварные на Ру от 1 до 25кгс/см^2	
	Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 14637 - 69	Сталь толстолистовая и широкополосная (универсальная) углеродистая обыкно-	
	венного качества. Технические требования.	
ГОСТ 16037 - 70	Швы сварных соединений стальных трубопроводов. Основные типы и конструк-	
	тивные элементы.	
ОСТ 1010	Допуски большие. Классы точности 7-й, 8-й и 9-й.	
ОСТ 24.03.004	Трубопроводы пара и горячей воды тепловых электростанций. Технические условия.	Разработаны ЦКТИ
	Изготовление.	им. Ползунова, Москва 1970г.
ГОСТ 12836 - 67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые стальные. Конструкция, разме-	
	ры и технические требования.	
———	Каталог - справочник. Промышленная трубопроводная арматура.	
Т49.00.00.000	Сварные стыковые соединения.	Выпуск 1 «Изделия» и детали трубопроводов для тепловых сетей.
Т57.00.00.000	Переходы сварные листовые	
———	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов работающих под дав-	Утверждены
	лением.	Госгортехнадзором СССР 19.V - 1970г.
———	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.	Утверждены Госгортех- надзором СССР. 10.III. 1970г.
———	Нормы расчета элементов паровых котлов на прочность.	Утверждены Госгортех- надзором СССР. 26.III. 1965г.

Приложение 2

Обозначение документа	Наименование	Примечание
МВН 1244-59	Грязевики станционные.	
МВН 1245-59	Грязевики станционные. Корпусы	
МВН 1243-59	Корпусы. Переходы сварные листовые.	
МВН 1246-59	Корпусы. Трубы.	
МВН 1247-59	Корпусы. Перемычки.	
МВН 1248 59	Перемычки. Диски.	
МВН 1249-59	Корпусы Штуцеры.	
МВН 1251-59	Корпусы. Фланцы.	
МВН 1252-59	Корпусы. Днища.	
МВН 1253-59	Корпусы. Подушки.	
МВН 1254-59	Подушки. Подкладки.	
МВН 1250-59	Корпусы. Штуцеры.	
МВН 1255-59	Грязевики. Ребра.	
МВН 1256-59	Грязевики станционные. Фильтры.	
МВН 1257-59	Фильтры. Ребра.	
МВН 1258-59	Фильтры. Ручки.	
МВН 1260-59	Грязевики станционные. Заглушки фланцевые.	
МВН 1261-59	Грязевики. Штуцер.	
МВН 1262-59	Грязевики станционные. Заглушки фланцевые.	
МВН 1263-59	Заглушки фланцевые. Диски.	
МВН 1264-59	Грязевики промывочные Ду от 150 до 300.	
МВН 1265-59	Грязевики промывочные Ду от 150 до 300. Корпусы.	
МВН 1266-59	Корпусы. Трубы.	

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв. № подлин. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Альтшуллер		11.12.73
Пров.		Каменко		12.12.73
Рук. гр.		Кейзело		12.12.73
Н.контр.		Ермаков		13.12.73
Утв.		Фейгин		18.12.73

Т30.00.00.000 ДА

Перечень аннулированных нормативно-технических документов

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Энергомонтажпроект Лен филиал

Копир Беляева

Формат 12

Обозначение документа	Наименование	Примечание
МВН 1270 - 59	Корпусы. Днища.	
МВН 1271 - 59	Грязевики промывочные Ду от 150 до 300. Заглушки.	
МВН 1272 - 59	Грязевики промывочные Ду от 350 до 1000.	
МВН 1273 - 59	Грязевики промывочные Ду от 350 до 1000. Корпусы.	
МВН 1274 - 59	Корпусы. Трубы.	
МВН 1276 - 59	Грязевики промывочные. Фильтры	
МВН 1259 - 59	Фильтры. Трубы.	
МВН 1277 - 59	Фильтры. Ребра.	
МВН 1269 - 59	Фильтры. Донышки.	
МВН 1275 - 59	Корпусы. Ребра.	
МВН 1278 - 59	Грязевики промывочные Ду от 350 до 1000. Хомуты.	
МВН 1280 - 59	Грязевики абонентские.	
МВН 1281 - 59	Грязевики абонентские. Корпусы.	
МВН 1282 - 59	Корпусы. Трубы.	
МВН 1283 - 59	Корпусы. Днища.	
МВН 1284 - 59	Корпусы. Фланцы.	
МВН 1285 - 59	Корпусы. Конусы.	
МВН 1287 - 59	Грязевики абонентские. Прокладки.	
МВН 1288 - 59	Грязевики абонентские. Фильтры.	
МВН 1289 - 59	Фильтры. Кольца.	
МВН 1290 - 59	Фильтры. Трубы.	
МВН 1292 - 59	Технические условия.	

Серия 4.903-10 Выпуск 8

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Кол.уч. Лист № докум. Подп. Дата

Т30.00.00.000 ДА

Лист 2

Копир. Белякова

Формат 12